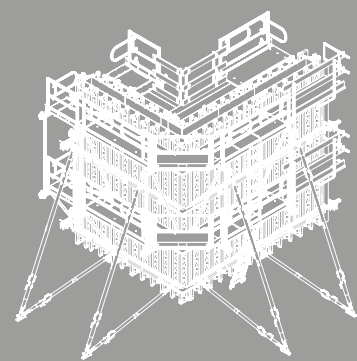
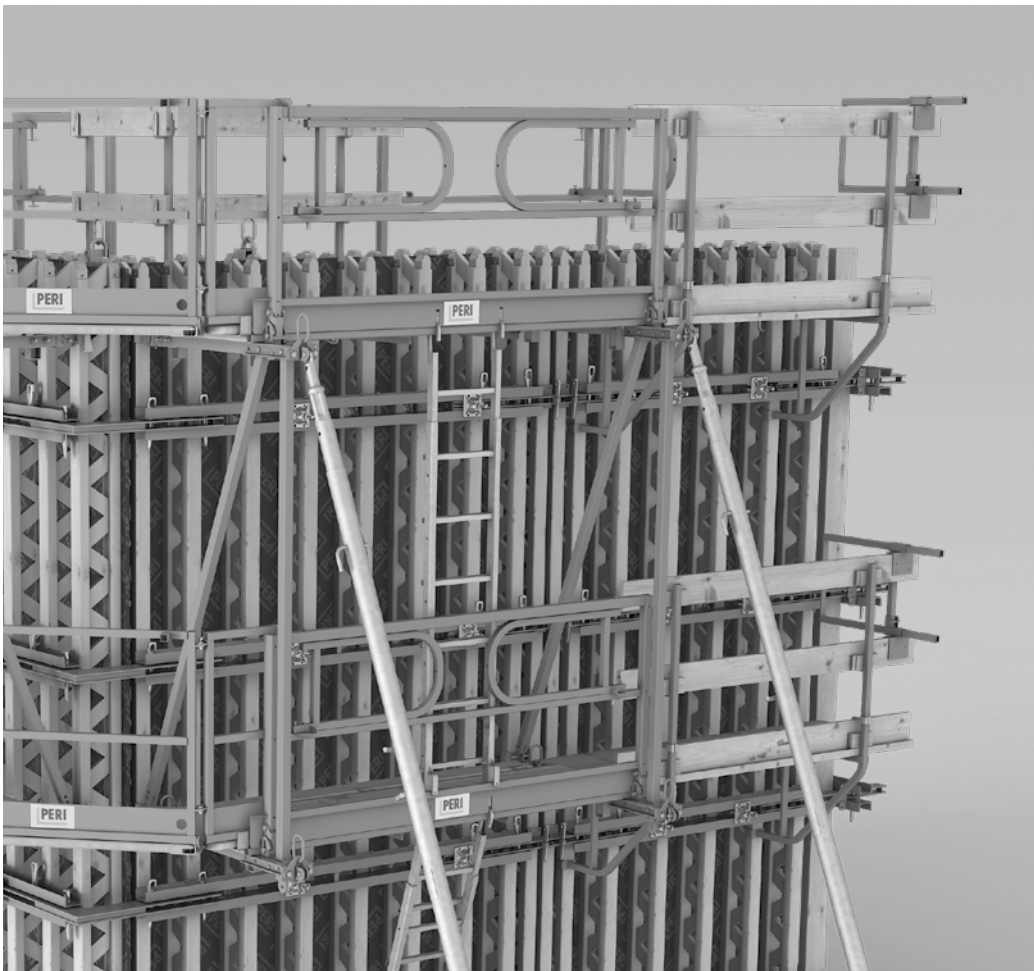


VARIO GT 24

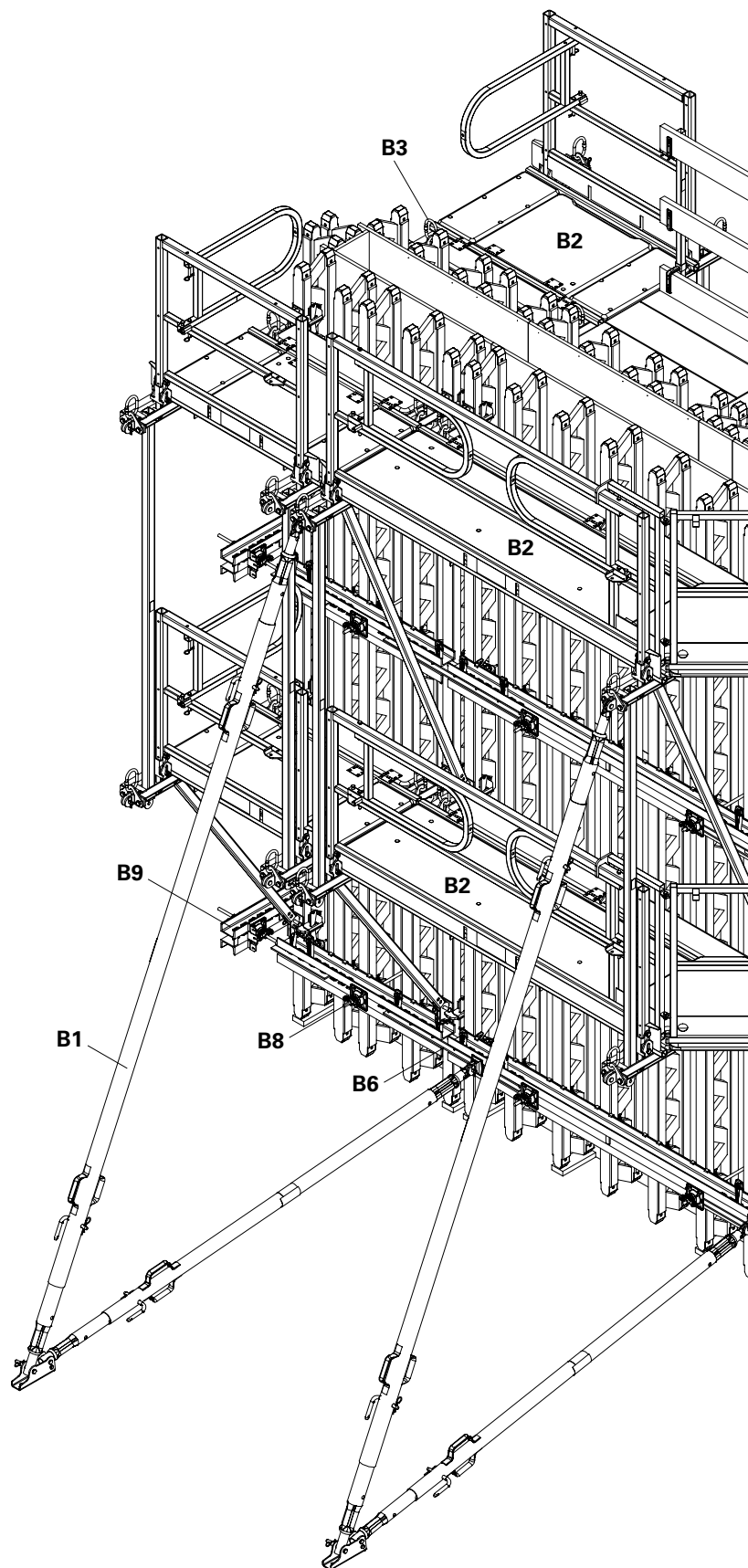
Cassaforma per pareti a trave

Istruzioni di montaggio e d'uso per applicazioni standard



Componenti principali

A4	Pannelli
A5	Elementi di compensazione
B1	Puntelli di stabilizzazione
B2	Passerella di lavoro e di getto
B3	Sospensione della gru
B4	Angolo esterno
B5	Angolo interno
B6	Collegamenti tra gli elementi
B7	Compensazione della lunghezza
B8	Ancoraggio
B9	Spondina fermagetto



Legenda

Icone | Definizioni



Avvertenza per la sicurezza



Avvertenze



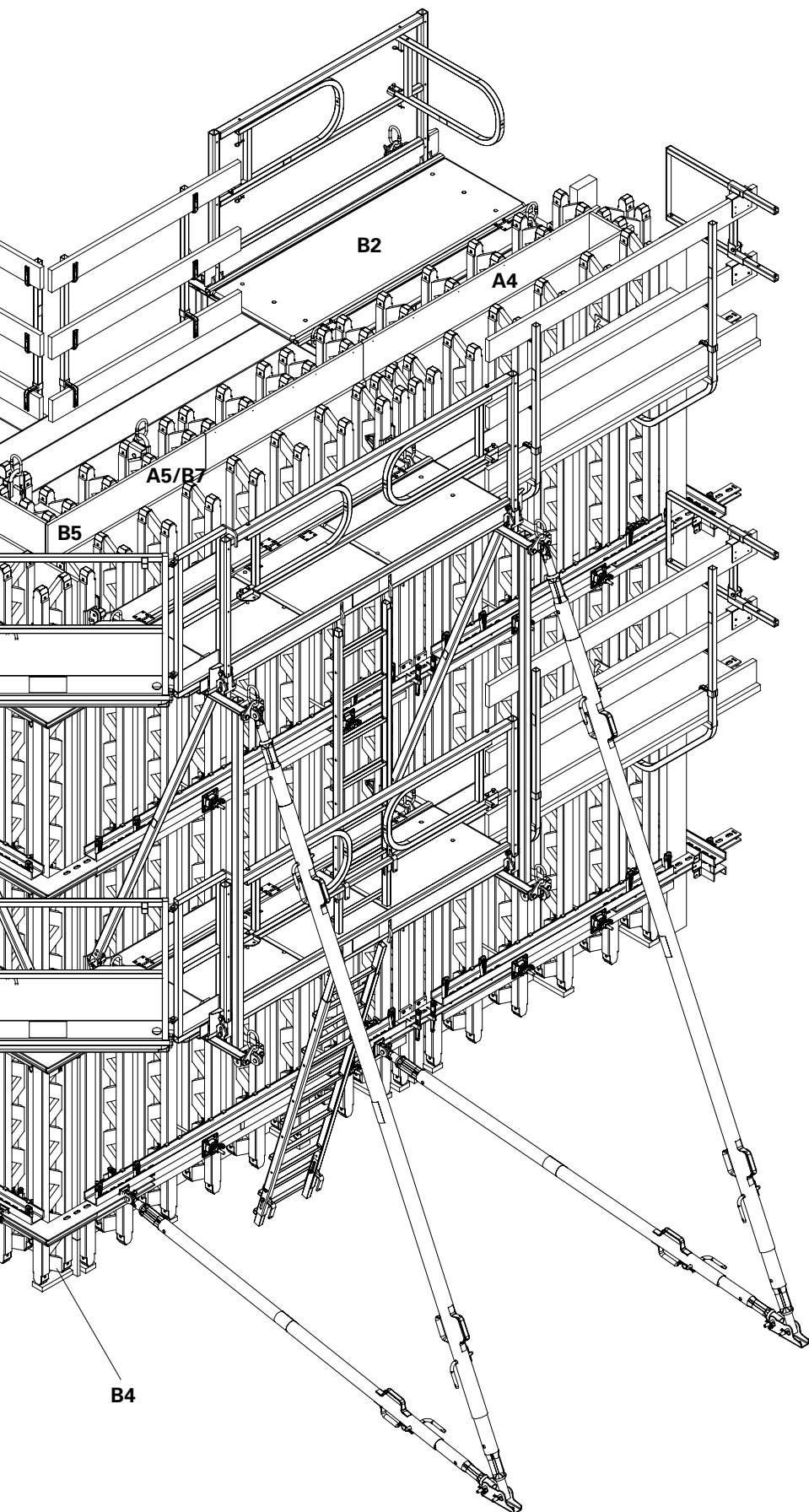
Controllo visivo



Suggerimenti



Punto di attacco per carico



Indicazioni sulle misure

Le dimensioni sono solitamente indicate in mm. Nelle illustrazioni sono indicate unità di misura diverse, ad esempio cm.

Convenzioni

- Le istruzioni sono numerate come segue: 1., 2., 3.
- Il risultato di una linea guida è rappresentato da: →
- I numeri di riferimento dei singoli componenti sono assegnati e riportati in maniera univoca: nei disegni, ad es. **1**, nel testo, tra parentesi, ad es. (1).
- Più numeri di riferimento vale a dire relativi a componenti alternativi sono rappresentati separati da una barretta: ad es. **1/2**.

Frecce

→ Freccia d'azione di una manovra

Modalità di rappresentazione

L'immagine sulla copertina ha la sola funzione di presentare il sistema. Le figure relative alle fasi di montaggio qui descritte mostrano i componenti in una sola misura, a titolo di esempio. Esse sono valide in modo corrispondente per tutti i componenti relativi alle applicazioni standard.

Per una maggiore comprensibilità, alcune rappresentazioni dettagliate sono parzialmente incomplete. Tutti i dispositivi di sicurezza devono essere comunque presenti, anche se non compaiono in queste rappresentazioni dettagliate.

Panoramica			
Componenti principali	1		
Legenda	1		
Avvertenze di rappresentazione	2		
Introduzione			
Destinatari	3		
Documentazione tecnica aggiuntiva	3		
Utilizzo conforme alle disposizioni	4		
Istruzioni per la pulizia e la manutenzione	5		
Istruzioni per la sicurezza			
Integrazione del sistema	6		
Specifiche del sistema	7		
Stoccaggio e trasporto	7		
A Linee guida generali, montaggio degli elementi			
A1 Montaggio degli elementi	8		
A2 Montaggio degli angoli interni con VSRZ	10		
A3 Montaggio degli angoli interni con IRZ	12		
A4 Elemento VARIO	14		
A5 Staffe a gancio HBU, HBUD, HB 24	15		
B Lavori in cantiere			
B1 Puntelli di stabilizzazione e bracci regolabili			
Utilizzo standard	17		
Puntelli di stabilizzazione	18		
B2 Passerella di lavoro e di getto.			
Mensola per ponteggio GB 80, EGB 80L o EGB 80R	19		
Protezione anti caduta opposta	20		
Collegamento piattaforma VARIO	21		
Sistema di piattaforma VARIO	21		
Supporto per piattaforma VARIO VBK 90	25		
Piattaforma ad angolo esterna VARIO	26		
B3 Sospensione della gru, trasporto della gru			
Capocorda per gru 24	27		
Occhiello per gru 24 destra/sinistra	27		
Sospensione gru 2 t / GT 24	28		
B4 Angoli esterni			
Giunzione ad angolo esterna AKZ 85/85	29		
Pinza di serraggio	30		
B5 Angoli interni			
Barre ad angoli interni IRZ 75/75	31		
Corrente in acciaio VSRZ VARIO	31		
B6 Collegamenti tra gli elementi			
Giunzione VKZ 99	32		
Accoppiamento VKS 99 Calcestruzzo a vista e morsetto di raddrizzamento VRS	33		
B7 Compensazione della lunghezza			
Accoppiamento VKZ 147 e VKZ 211	34		
Elementi di montaggio	35		
B8 Ancoraggio			
Sistemi di ancoraggio DW 15, DW 20, DW 26,5	36		
B9 Testate fermagetto			
Giunzione VKZ 99	37		
Coprigiunto frontale	37		
B10 Estensioni			
Coprigiunto d'estensione 24 fino max. 8,00 m	38		
Coprigiunto d'estensione 24 e travetto squadrato fino a max. 60 mm	39		
Travi di sovrapposizione fino a max. 11,90 m	39		
C Applicazione			
C1 Innesto a parete a T a 90°; getto contro parete esistente			
Presa a parete 90°	40		
Presa a parete a parete smussato	40		
C2 Angolo obliquo			
Giunzione flessibile GKZ	41		
C3 Vani chiusi			
Cassetta di sicurezza ad angolo SSE	42		
D Integratori di sistema			
D1 Corrente in acciaio SRU	43		
D2 Giunto universale UK 70	44		
D3 Pilastro VARIO GT 24			
Elenco dei materiali per la salita della scala	45		
Premontaggio della scala	46		
Base della scala	46		
Accesso alla scala	47		
Corrente in acciaio a colonna	48		
Panoramica del programma			
Panoramica del programma			52

Destinatari

Imprese

Le presenti istruzioni per il montaggio e per l'uso sono destinate alle imprese che utilizzano sistemi di casseforme per

- montare, modificare e smontare sistemi di impalcatura, o
- utilizzare i suddetti sistemi, ad es. per il getto di calcestruzzo o
- per lavori da carpentiere o elettrici.

Coordinatore dei cantieri

I coordinatori della sicurezza e della tutela della salute* (SiGeKo)

- vengono nominati dall'impresa costruttrice,
- durante la fase di pianificazione devono identificare i possibili pericoli,
- definiscono le misure di sicurezza contro i pericoli,
- realizzano un piano di sicurezza e tutela della salute,
- coordinano le misure di sicurezza dell'impresa e dei lavoratori in modo tale da salvaguardarli,
- verificano il rispetto delle misure di sicurezza.

* In Germania vige la normativa 30 (RAB 30 del Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin, Istituto federale tedesco per la sicurezza e la salute sul lavoro) per la protezione antinfortunistica nei cantieri.

Personale autorizzato

Grazie alle conoscenze specialistiche acquisite con la formazione professionale, l'esperienza professionale e la puntuale attività professionale ha una comprensione affidabile delle questioni relative alla sicurezza ed è in grado di eseguire correttamente verifiche e controlli. La complessità delle procedure di verifica, la portata, la tipologia delle ispezioni, nonché l'impiego di particolari strumenti di misurazione rendono necessarie conoscenze tecniche specifiche diversificate.

Personale qualificato

I sistemi di casseforme possono essere montati, modificati o smontati esclusivamente da personale qualificato. I dipendenti tecnicamente qualificati devono aver ricevuto istruzioni** per il lavoro da svolgere, secondo almeno i seguenti punti:

- Spiegazione dei piani di montaggio, modifica o smontaggio del sistema di casseforme, in una forma e in una lingua comprensibili al personale.
- Descrizione delle misure da adottare

** Le istruzioni vengono impartite dall'impresa stessa o da una relativa persona competente incaricata.

per montare, convertire o smontare in sicurezza il sistema delle casseforme.

- Indicazione delle misure preventive contro il rischio di caduta di persone e oggetti.
- Indicazione delle misure di sicurezza da adottare in caso di variazioni delle condizioni meteorologiche tali da compromettere la sicurezza del sistema delle casseforme e delle persone coinvolte.
- Indicazioni sui carichi consentiti.
- Descrizione di eventuali altri pericoli associati al montaggio, alla modifica e allo smontaggio.



In altri paesi, rispettare le norme e i regolamenti nazionali vigenti nella loro versione più aggiornata.

Documentazione tecnica aggiuntiva

- Opuscoli
 - VARIO GT 24
- Manuali d'istruzione
 - BA Staffa di sollevamento 24
 - BA Sospensione della gru 2 t / GT 24
 - BA Occhielli per gru 24 destra / sinistra
 - BA Barelle, ceste e accatastatori
- PERI Tabelle – Cassaforma e sostegni

Utilizzo conforme alle disposizioni

I prodotti PERI sono attrezzature tecniche che devono essere usate esclusivamente da personale specializzato.

PERI VARIO GT 24 è un sistema di casseforme a travi per la formazione di pareti e di pilastri per l'edilizia residenziale, industriale e civile. Grazie alla disposizione liberamente selezionabile dei singoli elementi costruttivi, la cassaforma può essere adattata alle più svariate esigenze, come ad esempio la larghezza e l'altezza degli elementi, la pressione del calcestruzzo fresco e la superficie del calcestruzzo.

Caratteristiche

Gli elementi vengono realizzati in base a un progetto specifico. L'elevata rigidità a flessione e la portata di carico della trave GT 24, con un peso di soli 5,9 kg/m, porta a una riduzione al minimo del numero di correnti e dei punti di ancoraggio. I fori assolati nei correnti in acciaio e le giunzioni degli elementi offrono la possibilità di un collegamento dell'elemento resistente al 100 % alla tensione e alla pressione in tutte le applicazioni.

La progettazione standard comprende casseforme per pareti verticali alte fino a 12,00 m (pilastri alti fino a 6,00 m), compresi i puntelli di stabilizzazione e i dispo-

sitivi di sicurezza. I pilastri o le casseforme, ad esempio, per pareti inclinate, le casseforme rampanti (consultare i sistemi rampanti PERI), la movimentazione della cassaforma senza gru ecc., non rientrano nell'uso previsto e devono essere verificate separatamente.

Componenti principali

- Pannello di rivestimento
- Trave reticolare GT 24
- Corrente in acciaio VSRZ, SRZ, SRU
- Giunzioni
- Puntelli di stabilizzazione con i relativi attacchi

Dimensioni del sistema

La trave GT 24 è disponibile in lunghezze standard di 0,90 m– 6,00 m, in incrementi di 30 cm. Sono possibili lunghezze speciali fino a 17,80 m.

Dati tecnici

- Parete
 - La pressione consentita del calcestruzzo fresco dipende dalla struttura degli elementi.
 - Valori statici per travi GT 24 e correnti in acciaio SRZ, SRU, consultare le tabelle PERI.
- Elementi standard VARIO
 - Pressione consentita del calcestruzzo fresco 60 kN/m².
 - Gli elementi alti 3 m sono progettati per la pressione idrostatica del calcestruzzo fresco.
- Pilastri
 - Pressione consentita del calcestruzzo fresco 100 kN/m².
 - Per sezioni di colonne continue da 20 x 20 cm fino a 80 x 120 cm.

Deformazioni: linea 7 secondo DIN 18202.

Istruzioni per l'uso

Un uso non conforme rispetto alle istruzioni o modifiche rispetto alla progettazione standard o all'uso previsto rappresentano un'applicazione non corretta con potenziali rischi per la sicurezza, ad esempio il pericolo di caduta.

Devono essere utilizzati esclusivamente componenti originali PERI. L'impiego di altri prodotti e parti di ricambio non è consentito.

Non è consentito apportare modifiche ai componenti PERI.

Istruzioni per la pulizia e la manutenzione

Per mantenere a lungo in efficienza e pronte all'uso le casseforme, pulire gli elementi dopo ogni applicazione.

Le forti sollecitazioni a cui sono sottoposte le attrezzature rendono talvolta indispensabili alcuni interventi di riparazione. Le seguenti istruzioni mantengono i costi di pulizia e manutenzione notevolmente ridotti.

Prima di ogni utilizzo spruzzare la cassaforma con un agente disarmante per calcestruzzo su entrambi i lati; questo rende la pulizia della cassaforma più facile e veloce. Spruzzare l'agente disarmante in modo molto delicato e uniforme!

Spruzzare il retro della cassaforma con acqua immediatamente dopo il getto del calcestruzzo, per facilitarne la pulizia riducendone i tempi.

In caso di utilizzo continuo, spruzzare il pannello di rivestimento degli elementi con l'agente disarmante subito dopo la rimozione della cassaforma; in seguito, pulire con un raschietto, una scopa o un raschietto a labbro in gomma. Importante: i pannelli di rivestimento non devono essere trattati con pulitrici ad alta pressione perché potrebbero danneggiarsi.

Fissare gli incavi e le parti incorporate con chiodi a doppia testa; ciò facilita la rimozione dei chiodi in un secondo momento e previene in gran parte il danneggiamento del pannello di rivestimento.

Chiudere i fori di ancoraggio non utilizzati con i tappi; ciò elimina la necessità di successive operazioni di pulizia e di riparazione.

Se i fori di ancoraggio sono chiusi inavvertitamente con il calcestruzzo, romperli dal lato del pannello di rivestimento con un chiodo in acciaio.

Qualora sia necessario appoggiare ferri di armatura o altri oggetti pesanti su elementi di cassaforma stoccati in orizzontale, predisporre una base di appoggio adeguata, es. travetti in legno. Questo evita la formazione di impronte e il danneggiamento dei pannelli.

Se possibile, utilizzare vibratori interni per calcestruzzo con tappi di gomma; questo riduce i danni al pannello di rivestimento, se il vibratore interno viene accidentalmente "spinto" tra il ferro di armatura e il pannello di rivestimento.

Non pulire mai i componenti verniciati a polvere, ad esempio gli elementi e gli accessori con spazzole in acciaio o con raschietti in metallo duro; in questo modo si mantiene la verniciatura a polvere.

Utilizzare distanziatori per i ferri di arma-

tura con supporti di grandi dimensioni o superfici piane; in questo modo si eviteranno in gran parte le impronte nel pannello di rivestimento sotto carico.

Prima e dopo l'impiego, rimuovere i residui di calcestruzzo dai componenti meccanici, come i puntoni, quindi lubrificarli con grassi idonei.

Durante la pulizia, conservare i componenti in modo che non possano cambiare la loro posizione inavvertitamente.

Non pulire i componenti appesi alla gru.

Per il sistema

Caratteristiche generali

L'azienda deve assicurarsi che le istruzioni di montaggio e d'uso fornite da PERI siano sempre disponibili e siano pienamente intese.

Le presenti istruzioni di montaggio e d'uso possono essere utilizzate come punto di partenza per la preparazione della valutazione del rischio. La valutazione dei rischi viene preparata dall'impresa. Le istruzioni di montaggio e d'uso non sostituiscono tuttavia l'analisi di valutazione dei rischi.

Osservare e rispettare le indicazioni di sicurezza e i carichi ammessi.

Per l'applicazione e il collaudo dei prodotti PERI è necessario rispettare le leggi e i regolamenti applicabili nei rispettivi paesi e stati nella loro versione più aggiornata.

Ispezionare regolarmente il materiale e le postazioni di lavoro, specialmente prima di ogni utilizzo e montaggio:

- Danni,
- stabilità e
- il funzionamento delle attrezzature.

I componenti danneggiati devono essere subito rimossi e non più utilizzati.

I dispositivi di sicurezza devono essere rimossi solo quando non sono più necessari.

I componenti forniti dal cliente devono essere conformi alle proprietà richieste in queste istruzioni di montaggio e d'uso e a tutte le leggi e norme applicabili. In particolare, se non diversamente specificato:

- Componenti in legno: classe di resistenza C24 per legno massiccio conformemente a EN 338.
- Tubi di impalcatura: tubi in acciaio zincato con dimensioni minime di Ø 48,3 x 3,2 mm conformi a EN 12811-1:2003 4.2.1.2.
- Giunti per tubi di impalcatura conformi a EN 74.

Eventuali variazioni nell'impiego dell'attrezzatura richiedono un'apposita ulteriore valutazione dei rischi da parte dell'impresa. Sulla base di questa valutazione dei rischi, si devono determinare misure adeguate per la sicurezza sul lavoro, operativa e di stabilità.

Su richiesta, PERI può fornire prove di stabilità corrispondenti se sono disponibili la valutazione del rischio e le misure che ne derivano.

Se sono previsti eventi eccezionali che potrebbero danneggiare la sicurezza del sistema delle casseforme, le imprese devono, senza indugio

- effettuare un'ulteriore valutazione dei rischi, i cui risultati devono essere utilizzati per attuare misure adeguate a garantire la stabilità del sistema delle casseforme,
- far eseguire una revisione straordinaria da una persona competente. Lo scopo di quest'ispezione è quello di individuare e riparare i danni in tempo utile per garantire un utilizzo sicuro del sistema di casseforme.

Tra gli eventi eccezionali rientrano:

- Incidenti,
- Lunghi periodi di non utilizzo,
- Eventi naturali, ad es. forti piogge, ghiaccio, forti nevicate, tempeste o terremoti.

Fasi di montaggio, modifica e smontaggio

I sistemi di casseforme possono essere montati, trasformati o smontati solo sotto la supervisione di una persona competente e da personale tecnicamente qualificato. Affinché questo lavoro possa essere svolto, i dipendenti tecnicamente idonei devono ricevere una formazione adeguata in merito ai pericoli specifici.

Sulla base della valutazione dei rischi e delle istruzioni di montaggio e di uso, l'impresa deve redigere le istruzioni di montaggio per garantire la sicurezza del

montaggio, della modifica e dello smontaggio del sistema di casseforme.

Le imprese devono garantire che vengano forniti i necessari dispositivi di protezione individuale per il montaggio, la trasformazione o lo smontaggio del sistema di casseforme, come ad esempio

- Casco antinfortunistico,
- Scarpe antinfortunistiche,
- Guanti di protezione,
- Occhiali di protezione antinfortunistici per la protezione individuale.

Se i dispositivi di protezione individuale contro le cadute dall'alto (DPIgA) sono necessari o specificati dalle normative locali, l'impresa deve determinare i punti di carico adeguati sulla base della valutazione del rischio.

La scelta dell'attrezzatura di protezione anticaduta spetta al titolare dell'impresa.

L'impresa ha il dovere di

- fornire luoghi di lavoro sicuri e accessibili attraverso percorsi di trasporto sicuri; Le aree a rischio vanno delimitate e contrassegnate,
- bisogna garantire la stabilità durante tutte le fasi di costruzione, in particolare durante il montaggio, la trasformazione e lo smontaggio,
- bisogna verificare che tutti i carichi che si generano siano trasferiti in modo sicuro.

Utilizzo

Qualsiasi impresa che utilizzi o consenta l'uso di sistemi di casseforme o di parti di essi è responsabile di garantire che siano in condizioni adeguate.

Se il sistema di casseforme viene utilizzato da più aziende contemporaneamente o una dopo l'altra, i coordinatori per la sicurezza e la tutela della salute devono richiamare l'attenzione su possibili pericoli reciproci e coordinare il lavoro.

Specifiche del sistema

Non rimuovere la cassaforma dagli elementi strutturali fino a quando il calcestruzzo non è indurito e il responsabile non ha ordinato il disarmo della cassaforma.

Non caricare gli ancoraggi fino a quando il calcestruzzo della base di ancoraggio non ha raggiunto sufficiente resistenza.

Durante il disarmo, non separare gli elementi delle casseforme con la gru.

In caso di segnalazioni di tempesta, oltre alle informazioni contenute nelle tabelle PERI, è necessario applicare ulteriori puntelli di stabilizzazione o altri rinforzi per gli ancoraggi.

L'impresa deve adottare misure di protezione antincendio adeguate!

Per le apparecchiature che producono calore, come saldatrici, riscaldatori o lampade, è necessario adottare misure adeguate.

Fornire attrezzature per l'estinzione degli incendi e segnare le vie di fuga.

È vietato fumare e accendere fuochi sulle piattaforme!

Stoccaggio e trasporto

Conservare e trasportare i componenti in modo che non possano cambiare la loro posizione inavvertitamente. Non staccare i dispositivi di sospensione del carico e di ancoraggio dai componenti movimentati fino a quando non siano in posizione stabile e non siano possibili cambiamenti involontari della loro posizione.

Non gettare via i componenti.

Utilizzare il dispositivo di attacco del carico e di ancoraggio PERI e solo i punti di sospensione del carico disponibili sul componente.

In caso di spostamento:

- Raccogliere e depositare i componenti in modo da evitare cadute accidentali, separazioni, scivolamenti, cadute o rotolamenti,
- è vietato sostare sotto carichi sospesi.

Le vie di circolazione in cantiere devono essere prive di ostacoli, pericoli d'inciampo o di scivolo.

Il suolo deve garantire una capacità di carico sufficiente per il trasporto.

Utilizzare sistemi di stoccaggio e di trasporto originali PERI, come ceste metalliche per minuteria, barelle e accatastatori per l'impilaggio.

1. Su un'area di montaggio sufficientemente grande ed in piano, montare gli elementi di arresto per i correnti in acciaio e i distanziatori per le travi secondo la progettazione.



In caso di utilizzo successivo delle mensole per ponteggi GB 80, la distanza tra le travi deve essere di almeno 20 cm.

(Fig. A1.01)

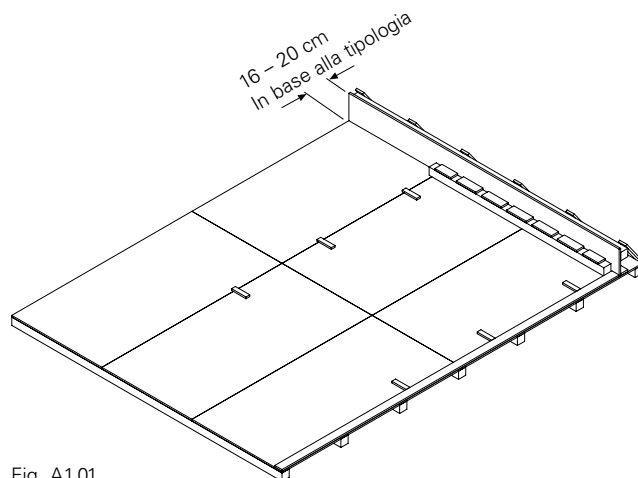


Fig. A1.01

2. Posizionare i correnti in acciaio. Assicurarsi che si adattino esattamente agli elementi di arresto. In caso di correnti in acciaio senza piastra terminale, la punzonatura nell'asola deve essere rivolta verso il lato del calcestruzzo, cioè verso l'alto.

(Fig. A1.02a)

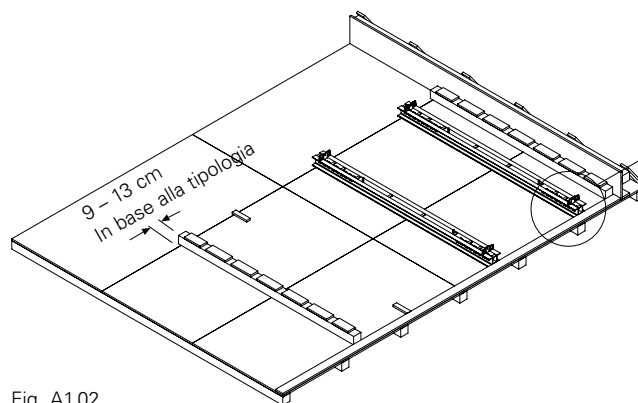


Fig. A1.02

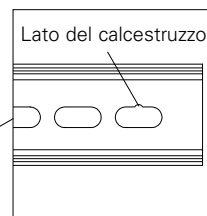


Fig. A1.02a

3. Posizionare e fissare le travi ai bordi sul corrente in acciaio. (Fig. A1.03) Il fissaggio si realizza con: staffa TP HB U100-U120 e vite per legno M8 x 60 (Fig. A1.03a) o staffa universale HBU (4) e Torx TSS. (Fig. A1.03b)

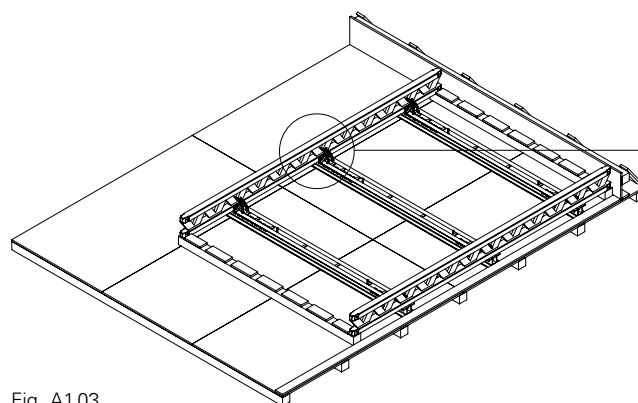


Fig. A1.03

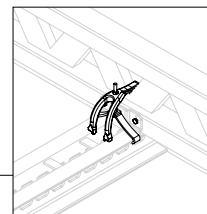


Fig. A1.03a

4. Posizionare le travi intermedie e allinearle con i distanziatori. (Fig. A1.04)



Assicurarsi che non siano presenti ostacoli per l'inserimento di una eventuale successiva estensione.

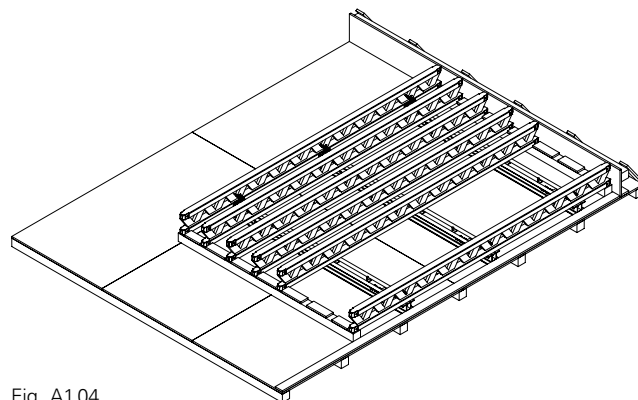


Fig. A1.04

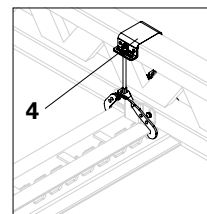


Fig. A1.03b

5. Montare le staffe TP HB U100-U120.



Il fissaggio alternato garantisce una pressione di contatto uniforme della trave.

(Fig. A1.05)

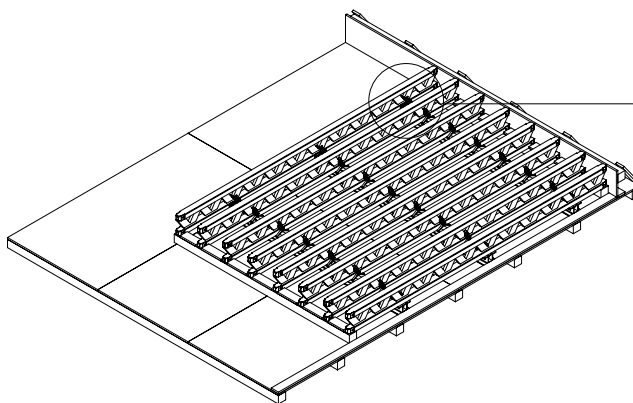


Fig. A1.05

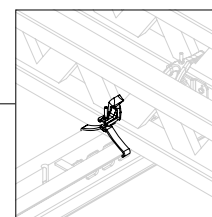


Fig. A1.05a

6. Posizionare il pannello di rivestimento e fissare il primo foglio con i chiodi.
(Fig. A1.06)

Sporgenza X: SRZ = 25 mm

SRU = 15 mm

Fissaggio con circa 10 TSS Torx 6 x 60 o TSS Torx 6 x 60 ZKS/m².



Fare attenzione alla sporgenza del pannello di rivestimento per una successiva estensione verso l'alto e verso il basso.

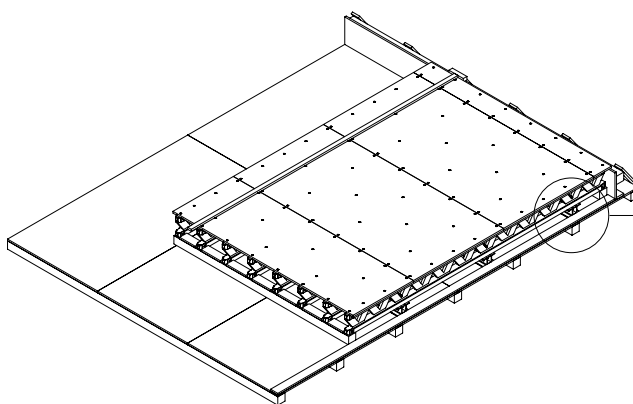


Fig. A1.06

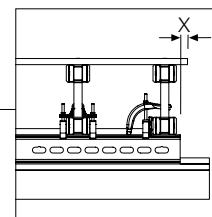


Fig. A1.06a

7. Tracciare i fori di ancoraggio e forare con un trapano Ø 20.
(Fig. A1.07)



Sigillare i bordi tagliati e i fori. Fare attenzione alla sporgenza.

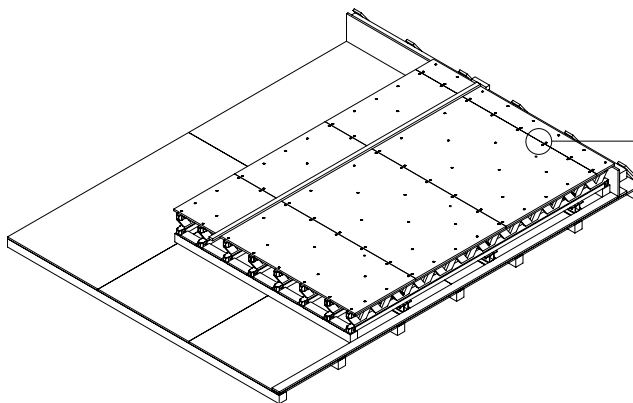


Fig. A1.07

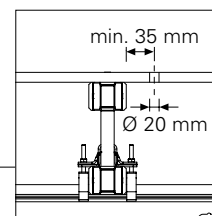


Fig. A1.07a

8. Se necessario, montare le staffe di sollevamento 24 nella parte superiore e le tavole di scorrimento in quella inferiore.
(Fig. A1.08)

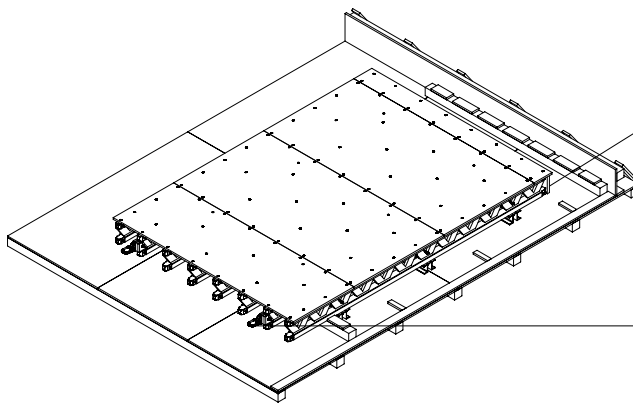


Fig. A1.08

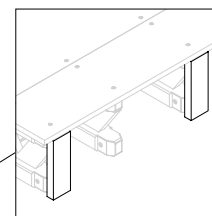


Fig. A1.08a

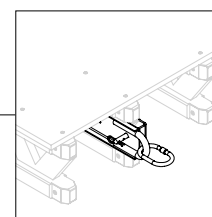


Fig. A1.08b

1. Posizionare il corrente in acciaio VSRZ sul piano di montaggio. Assicurarsi che si adattino esattamente agli elementi di arresto. Rivolgere la lunga parte mobile verso l'alto. (Fig. A2.01)

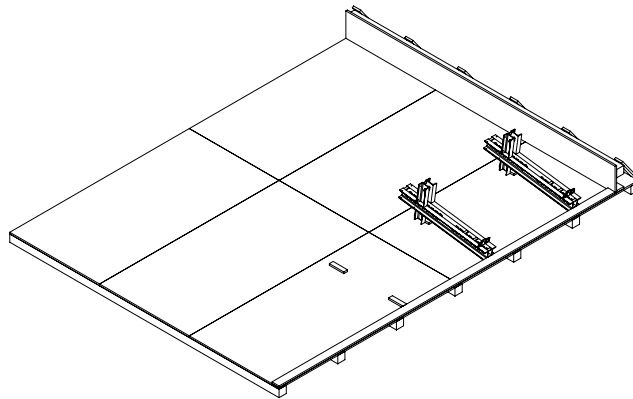


Fig. A2.01

2. Posizionare la trave GT 24, tenerla con i morsetti a vite e fissarla con le staffe a gancio HB. (Fig. A2.02)



Serrare le staffe a gancio alternativa-
mente con la chiave a urto.

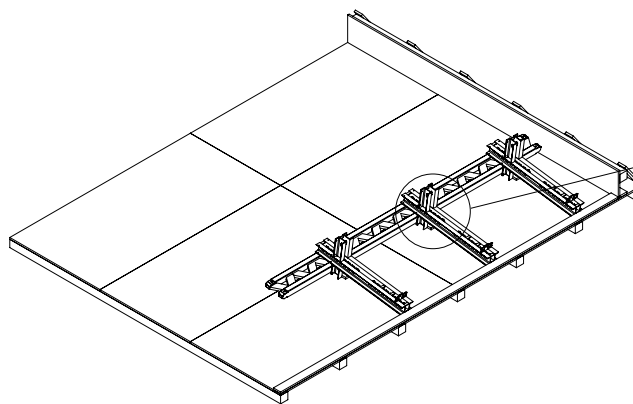


Fig. A2.02

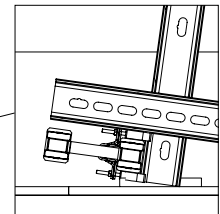


Fig. A2.02a

3. Posizionare e fissare le travi ai bordi sul corrente in acciaio. (Fig. A2.03)
Il fissaggio si realizza con:
Staffa per trave e Viti esag. per legno M8 x 60 (Fig. A2.03a)
oppure
Staffa a gancio HBU (4), Torx TSS e dado. Vite per legno M8 x 60.
Posizione del dado. Vite per legno M8 x 60. Vedere il capitolo A5. (Fig. A2.03b)

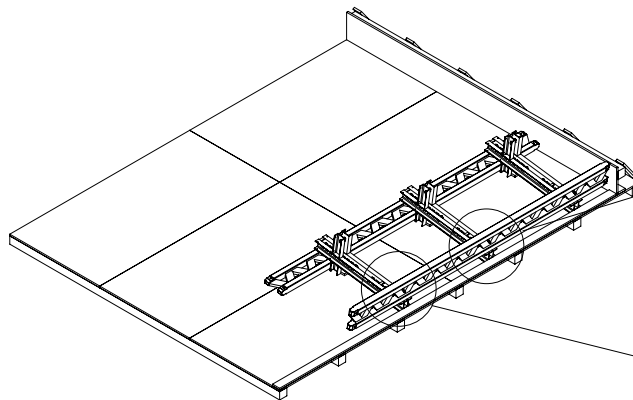


Fig. A2.03

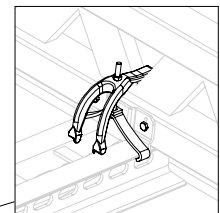


Fig. A2.03a

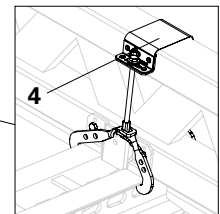


Fig. A2.03b

4. Posizionare le travi angolari, tenere con i morsetti a vite e fissare con le viti esag. per legno M8 x 60. Avvitare le viti per il legno M8 x 60 alle parti mobili. (Fig. A2.04a)

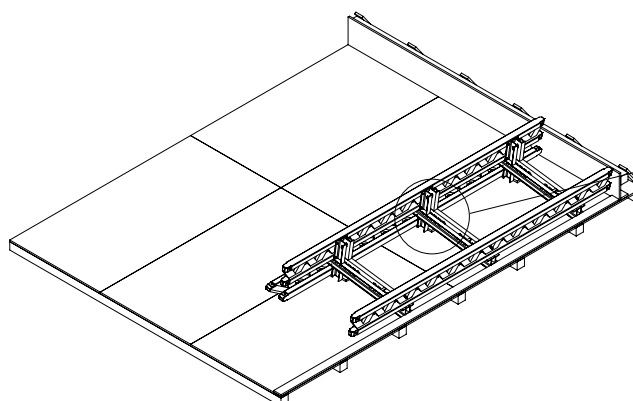


Fig. A2.04

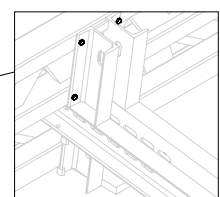


Fig. A2.04a

5. Posizionare le altre travi, tenerle con i morsetti a vite e fissarle con le staffe U100 – U120.
 Installare distanziatori tra la coppia di travi.
 (Fig. A2.05)



Controllare l'angolo di ogni corrente.

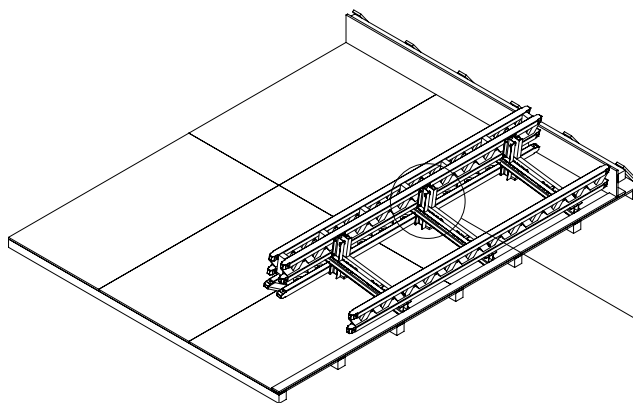


Fig. A2.05

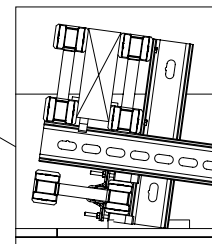


Fig. A2.05a

6. Misurare le travi intermedie, posizionarle e fissarle con le staffe a gancio HB.
 (Fig. A2.06)



Assicurarsi che non siano presenti ostacoli per l'inserimento di una eventuale successiva estensione.

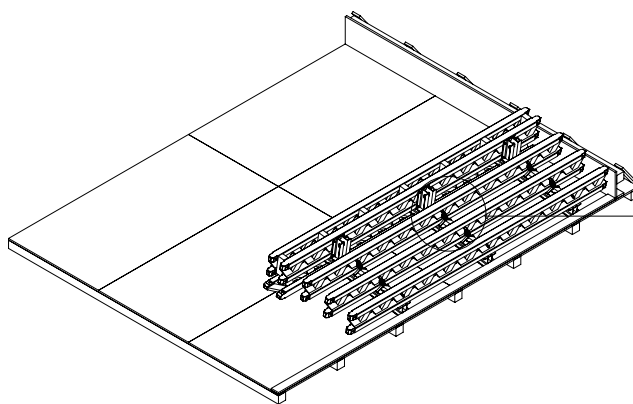


Fig. A2.06

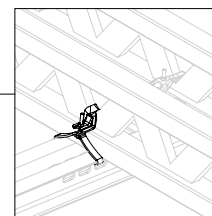


Fig. A2.06a

7. Posizionare e avvitare il pannello di rivestimento.
 Fissaggio con circa 10 TSS Torx 6 x 60 o TSS Torx 6 x 60 ZKS/m².
 Trapanare i fori di ancoraggio Ø 20.
 (Fig. A2.07)



Sigillare i bordi tagliati e i fori. Fare attenzione alla sporgenza.

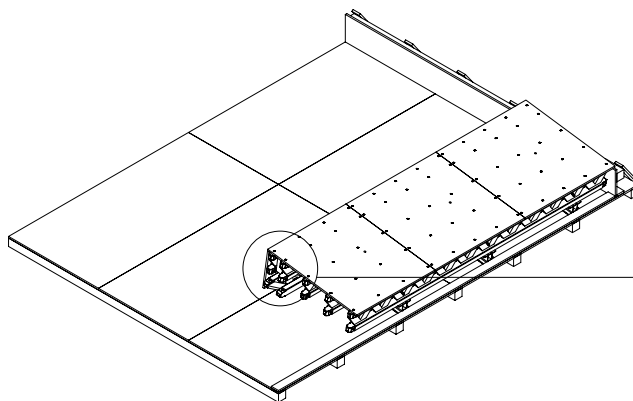


Fig. A2.07

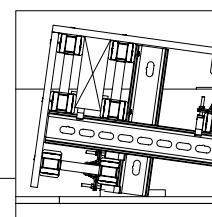


Fig. A2.07a

8. Se necessario, montare le staffe di sollevamento 24 in alto (Fig. A2.08a) e le tavole di scorrimento in basso (Fig. A2.08b).

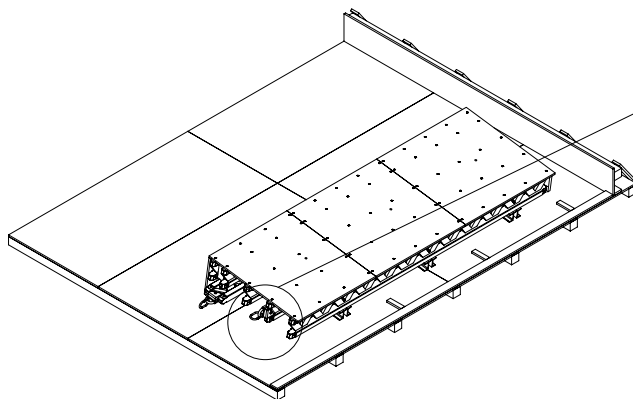


Fig. A2.08

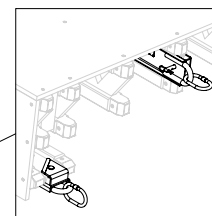


Fig. A2.08a

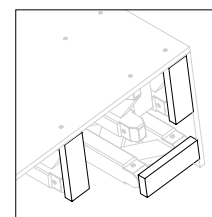


Fig. A2.08b

1. Posizionare il corrente angolare interno IRZ sul piano di montaggio. Assicurarsi che si adattino esattamente agli elementi di arresto.
(Fig. A3.01)



Il mandrino deve essere ruotato per creare un angolo retto.

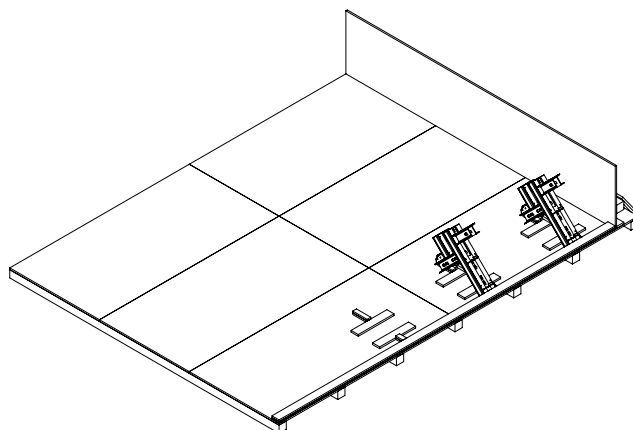


Fig. A3.01

2. Posizionare la prima trave 1, tenerla con i morsetti a vite e fissarla con le viti esag. per legno. Fissare le viti per il legno M8 x 60 nelle lamiere di fissaggio.
(Fig. A3.02)



Rispettare la sequenza.

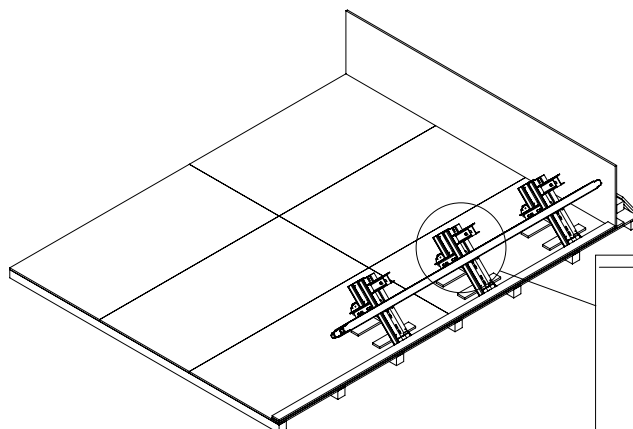


Fig. A3.02

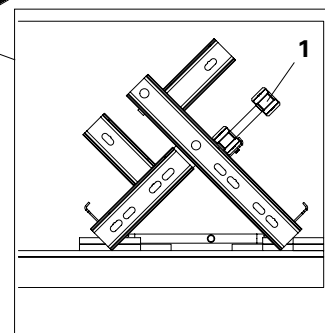


Fig. A3.02a

3. Montare le travi 2 – 5 allo stesso modo.
Fissare le travi 3 + 5 in diagonale sulla parte mobile.
(Fig. A3.03)



Verificare l'angolo di ogni corrente e in caso di deviazioni, sostenere le travi sulla cinghia di legno.

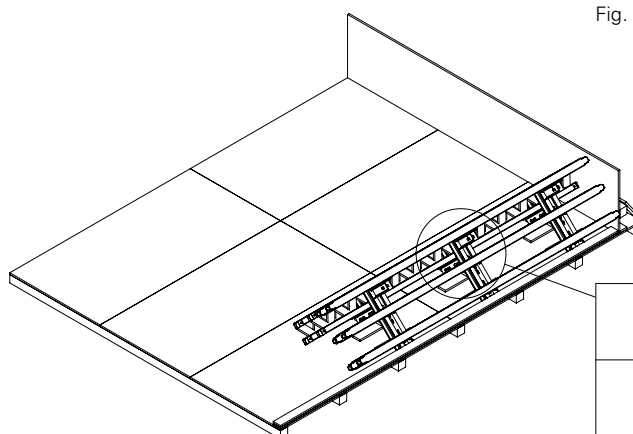


Fig. A3.03

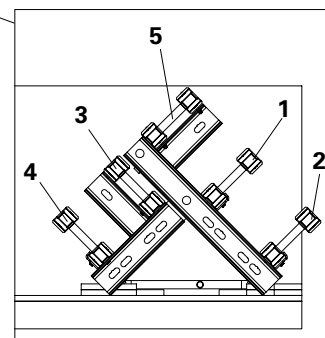


Fig. A3.03a

4. Posizionare il pannello di rivestimento e fissare il primo foglio con i chiodi. Il pannello di rivestimento è collegato al bordo anteriore della trave 5. Fissaggio con circa 10 TSS Torx 6 x 60 o TSS Torx 6 x 60 ZKS/m². (Fig. A3.04)



Sigillare i bordi tagliati dei pannelli.

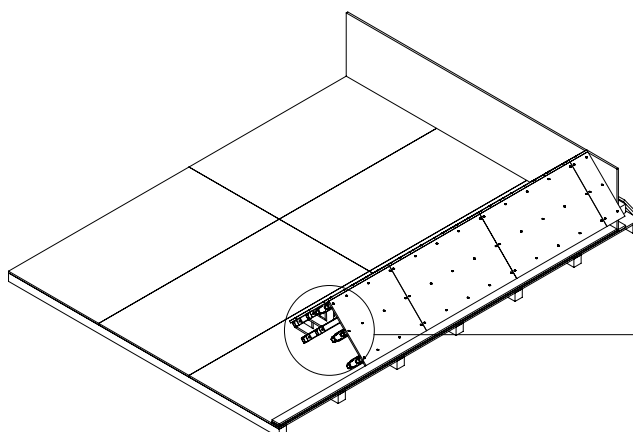


Fig. A3.04

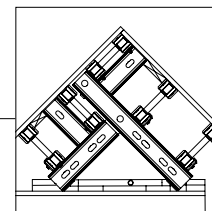


Fig. A3.04a

5. Per ulteriori irrigidimenti longitudinali, installare dei distanziatori in legno su ogni corrente e su entrambi i lati. (Fig. A3.05)

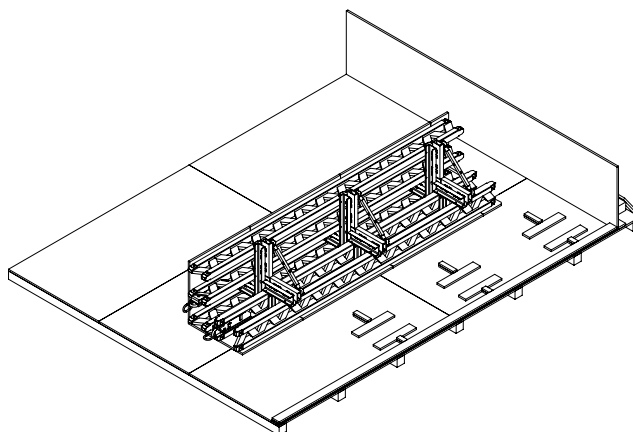
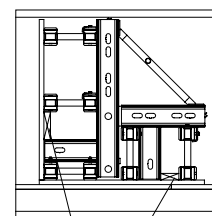


Fig. A3.05

Fig. A3.05a



Distanziatore in legno
30 x 126 x 250 mm

6. Se necessario, montare le staffe di sollevamento 24 in alto (Fig. A3.06b) e le tavole di scorrimento in basso (Fig. A3.06a).

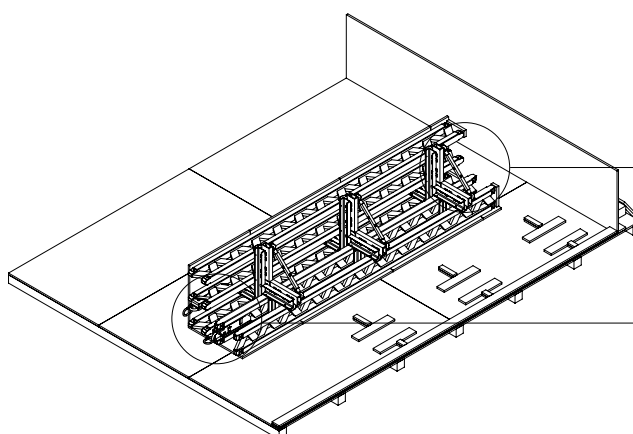


Fig. A3.06

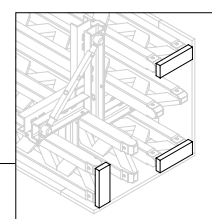


Fig. A3.06a

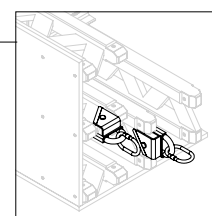


Fig. A3.06b

Larghezza degli elementi

La larghezza dell'elemento è determinata dalla larghezza del corrente in acciaio SRZ o SRU.

Altezza degli elementi

L'altezza degli elementi è determinata dalla lunghezza delle travi GT 24.

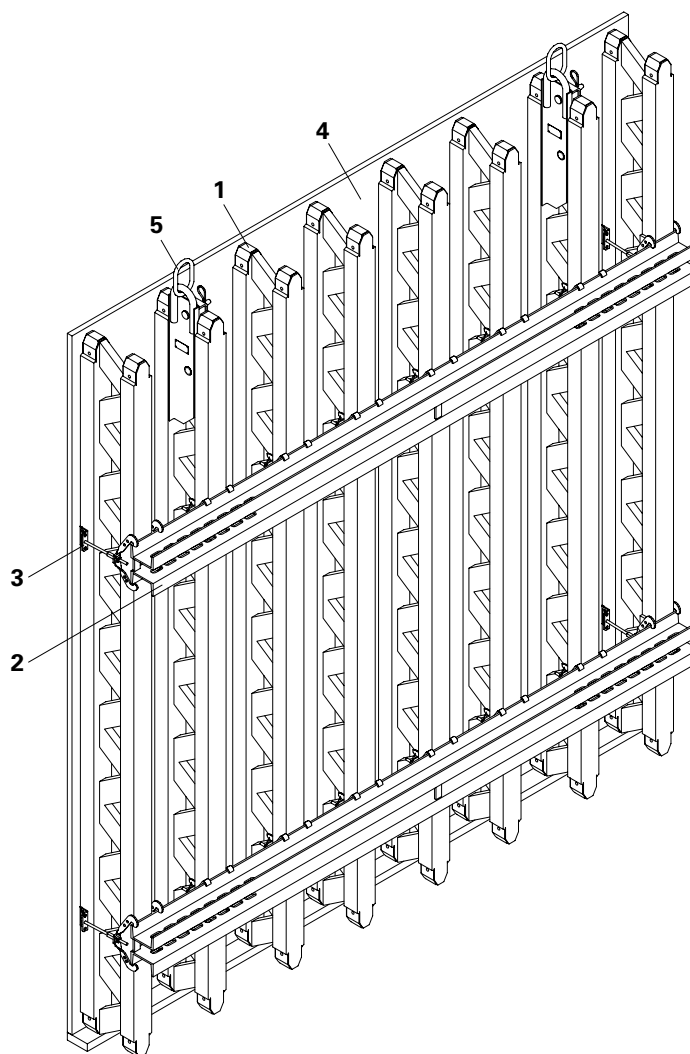
Ci sono travi GT 24 della lunghezza dai 0,90 m ai 6,0 m. Le lunghezze speciali possono arrivare fino a 17,80 m.

Pressione del calcestruzzo fresco

La pressione del calcestruzzo fresco è determinata da chi gestisce il progetto. Gli elementi devono essere montati secondo le specifiche.

Elemento di base VARIO GT 24

- 1 Trave reticolare GT 24
- 2 Correnti in acciaio SRZ/SRU
- 3 Staffe a gancio HB/HBU
- 4 Pannello di rivestimento
- 5 Staffa di sollevamento 24



Staffa universale HBU 20-24 Staffa universale HBU 24-28

- Per 1 trave GT 24, VT 20.
- Per il travetto in legno.
- Per il corrente in acciaio SRZ e per il profilo SRU U100 – U140.
- Utilizzo anche al di fuori del nodo portante.

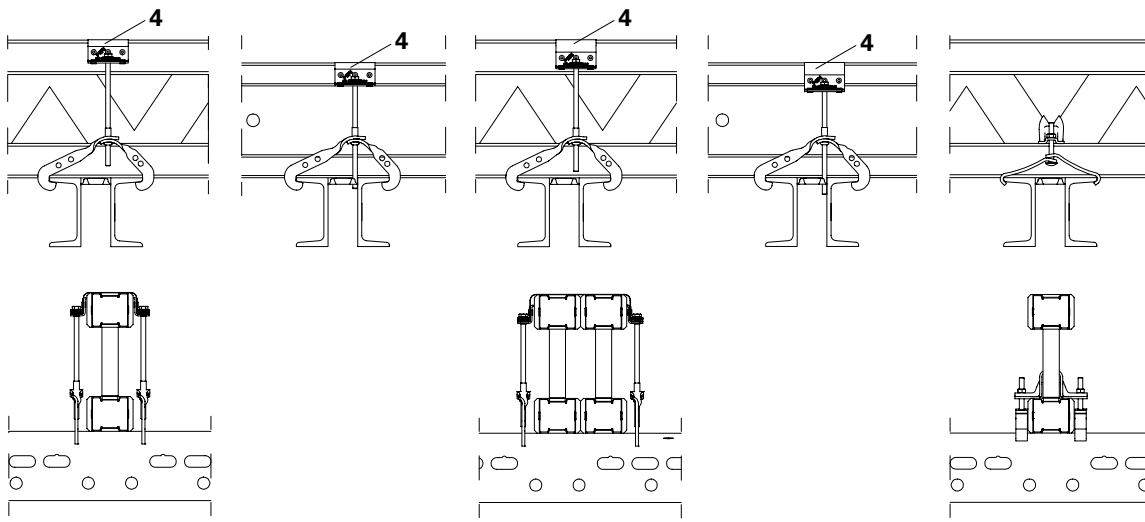
Staffa a gancio Uni HBUD 20-24 Staffa a gancio Uni HBUD 24-28

- Per 2 travi GT 24, VT 20.
- Per il travetto in legno.
- Per il corrente in acciaio SRZ e per il profilo SRU U100 – U140.
- Utilizzo anche al di fuori del nodo portante.

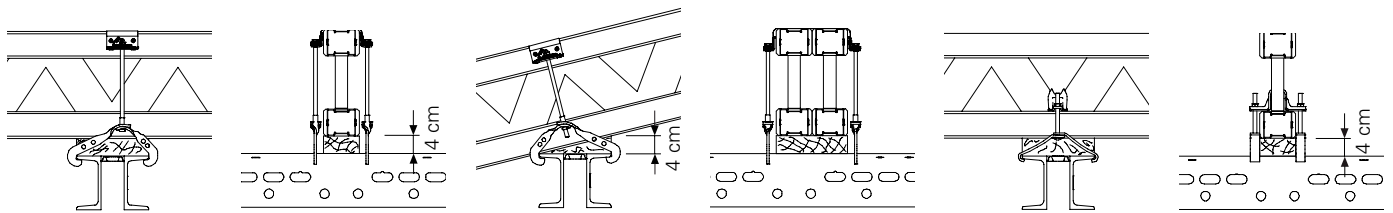
Staffa a gancio HB 24-100/120 Staffa a gancio HB 24-140/160

- Per 1 trave GT 24.
- Per il corrente in acciaio SRZ e il profilo SRU U100 – U120, ovvero U140 – U160.
- Utilizzo solo nei nodi delle travi.

Applicazione standard



Con spessore in legno possibile fino a 4 cm.

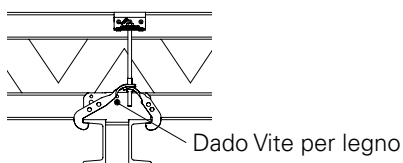


Per la trave di bordo

Per il corrente d'acciaio SRZ con piastra angolare e staffa a gancio HBU e HBUD.

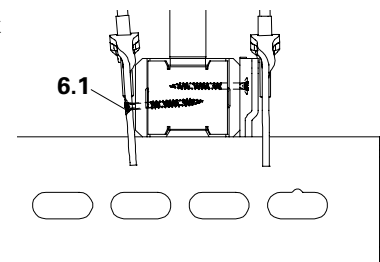
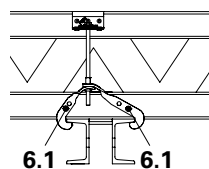
Lato interno

Trave con 1 dado. Fissare con viti per legno 8 x 60.



Lato esterno

Mettere in sicurezza le travi con 2 TSS Torx 6 x 60 (6.1)



Cassaforma per pareti a trave VARIO GT 24

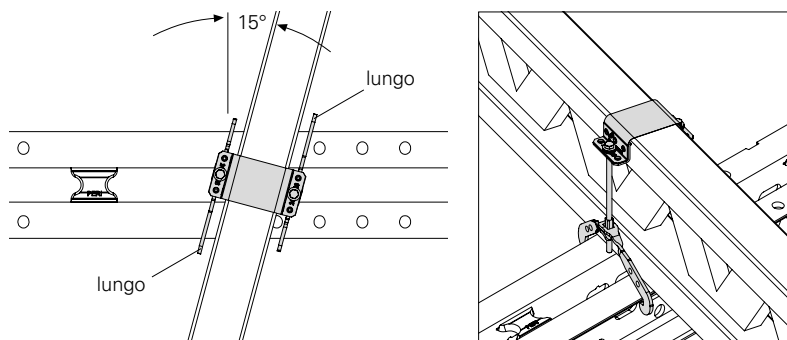
Istruzioni di montaggio e d'uso per applicazioni standard

Trave inclinata sul corrente in acciaio

Possibile con la staffa HBU fino a 15°.



Attorcigliare le parti mobili asimmetriche le une contro le altre.

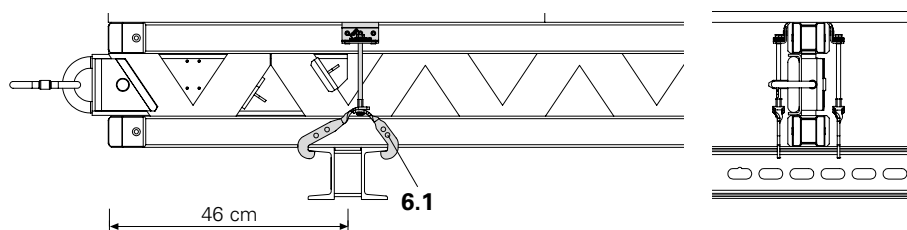


Utilizzo con staffa di sollevamento 24

Con staffa HBU.



Fissare su entrambi i lati con 2 TSS Torx 6 x 60 (6.1).

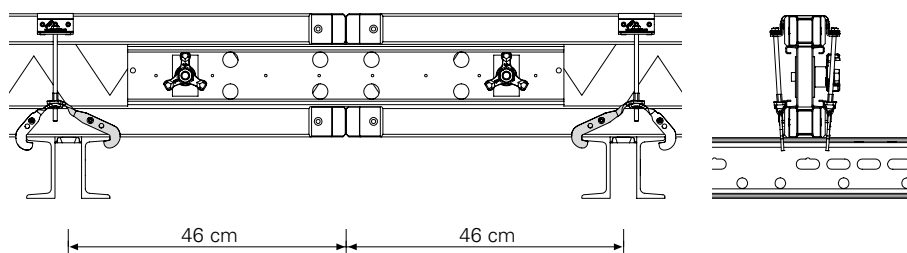


Utilizzo con il connettore 24-2

Con staffa HBU.



La parte mobile più lunga deve essere rivolta verso il connettore.



Applicazione standard

		Altezza cassaforma h [m] Sistema 1						Altezza cassaforma h [m] Sistema 2			
		3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
Larghezza d'influenza consentita [m]	EB_{ref}	5,20	4,04	2,74	2,26	2,05	1,74	2,45	2,04	1,80	1,50
Carico sul puntello di stabilizzazione presente [kN]	F_{RS1}	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,0	11,5	11,5
	F_{RS2}							10,9	11,5	11,2	10,5
Carico dei bracci regolabili presente [kN]	F_{AV}	2,7	2,9	2,8	2,7	3,2	3,5	4,2	3,6	3,4	3,1
Piastra base Forza risultante [kN]	①	13,7	13,7	13,5	13,4	13,7	13,9	11,5	11,0	11,5	11,5
	②							14,2	14,3	13,7	12,8
Angolo di attacco risultante [°]	①	52,4	51,1	51,1	51,1	49,4	48,2	60,0	60,0	60,0	60,0
	②							47,9	49,8	49,9	49,8
Forza di sollevamento V_{Wind} [kN/m]		2,1	2,6	3,8	4,6	5,1	5,9	8,4	10,0	11,4	13,2
$x =$ Distanza della piastra di base dal paramento posteriore della cassaforma [m]	x_1	1,2	1,6	2,0	2,4	3,0	3,6	4,2	4,7	5,1	5,5
	x_2							2,6	2,6	2,8	3,0
$y =$ Distanza punto d'attacco superiore dalla sommità della cassaforma [m]	y_1	1,0	1,2	1,5	1,8	1,8	1,8	1,5	1,8	2,1	2,4
	y_2							4,5	5,5	6,2	6,9
$q(z=h) = q_h$ [kN/m ²]		0,50	0,50	0,58	0,58	0,58	0,61	0,64	0,66	0,69	0,71

Ipotesi:

- Carichi di vento secondo DIN EN 1991-1-4
 $w = q(z) \times c_p \times \chi$ [kN/m²]
- Zona di vento 2, categoria di terreno III
- Coefficiente di pressione applicato $c_p = 1,8$ (consultare il grafico sotto)
- Cassaforma verticale poggiata al suolo
- Fattore tempo d'impiego $\chi = 0,6$
- $q(z) =$ Pressione della velocità della raffica
- Inclinazione dei puntelli di stabilizzazione rispetto all'orizzontale 60°
- I valori sono valori caratteristici

Avvertenza:

Una protezione anti-sollevamento va prevista se la forza di sollevamento $F_A = 1,5 \times V_{Vento} - 0,9 \times G \times h > 0$
 $G =$ Peso per unità di superficie della cassaforma, incluse le piattaforme.

I seguenti valori c_p o carichi di vento devono essere applicati nel campo finale L_E :

$$L/h \leq 3: c_{p, Fine} = 2,3^*$$

$$L/h = 5: c_{p, Fine} = 2,9^*$$

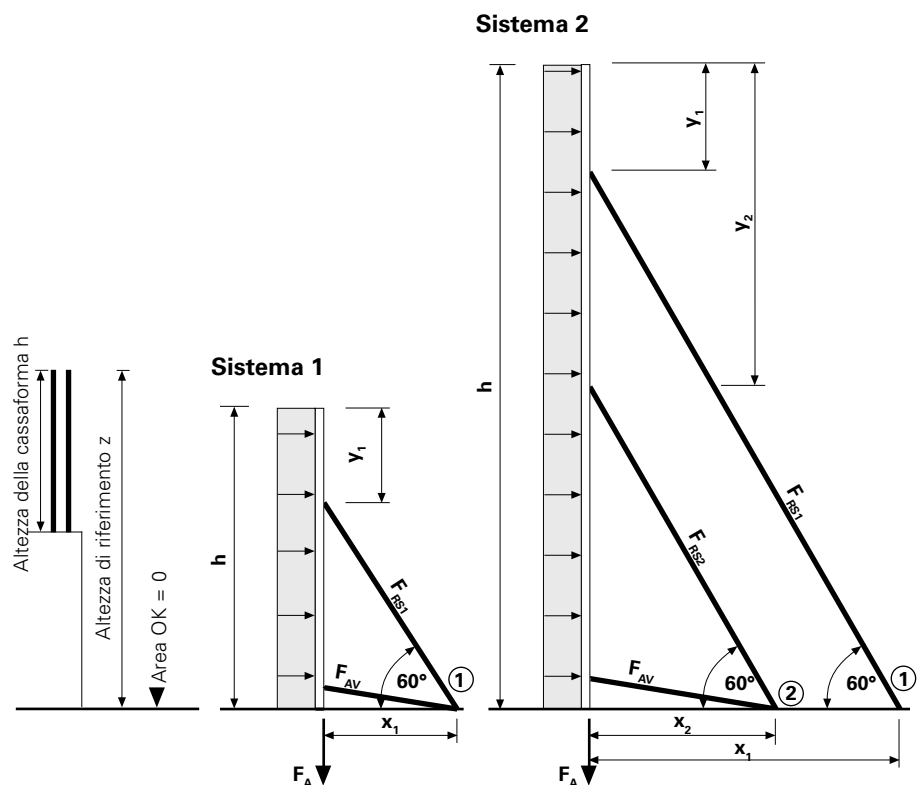
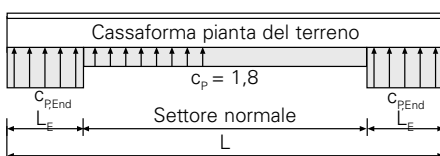
$$L/h \geq 10: c_{p, Fine} = 3,4^*$$

$L_E =$ Lunghezza campo finale (0,3 x h)

h = Altezza della cassaforma

L = Lunghezza della cassaforma

*Interpolare i valori intermedi



Puntelli di stabilizzazione

I puntelli di stabilizzazione e i bracci regolabili sono fissati alla trave con l'attacco per trave (14) o al corrente in acciaio con l'attacco per corrente (15).
(Fig. B1.01)

Montaggio dell'attacco per trave 24

Per trave reticolare GT 24:

1. Allentare tutti i dadi ad alette (14.1).
 2. Spingere la piastra (14.2) attraverso la griglia di supporto.
 3. Fissare la piastra al supporto della griglia con la staffa (14.3).
 4. Stringere i dadi ad alette.
- (Fig. B1.01b)

Montaggio dell'attacco per corrente

Per i profili U100, U120 e U140:

1. Spingere la parte con le aperture a cuneo attraverso il profilo del corrente in acciaio.
 2. Selezionare l'apertura in base al profilo.
 3. Inserire il cuneo K (13) e avvitarlo.
- (Fig. B1.01c)

Montaggio dei puntelli di stabilizzazione e dei bracci regolabili

Fissare i puntelli di stabilizzazione e i bracci regolabili con perni e coppia a molla (14.4, 15.1), anche alla piastra di base (16).
(Fig. B1.01a)

Per la distanza consentita dei puntelli di stabilizzazione consultare la tabella.

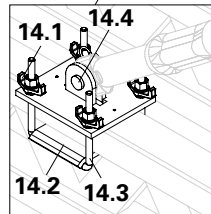
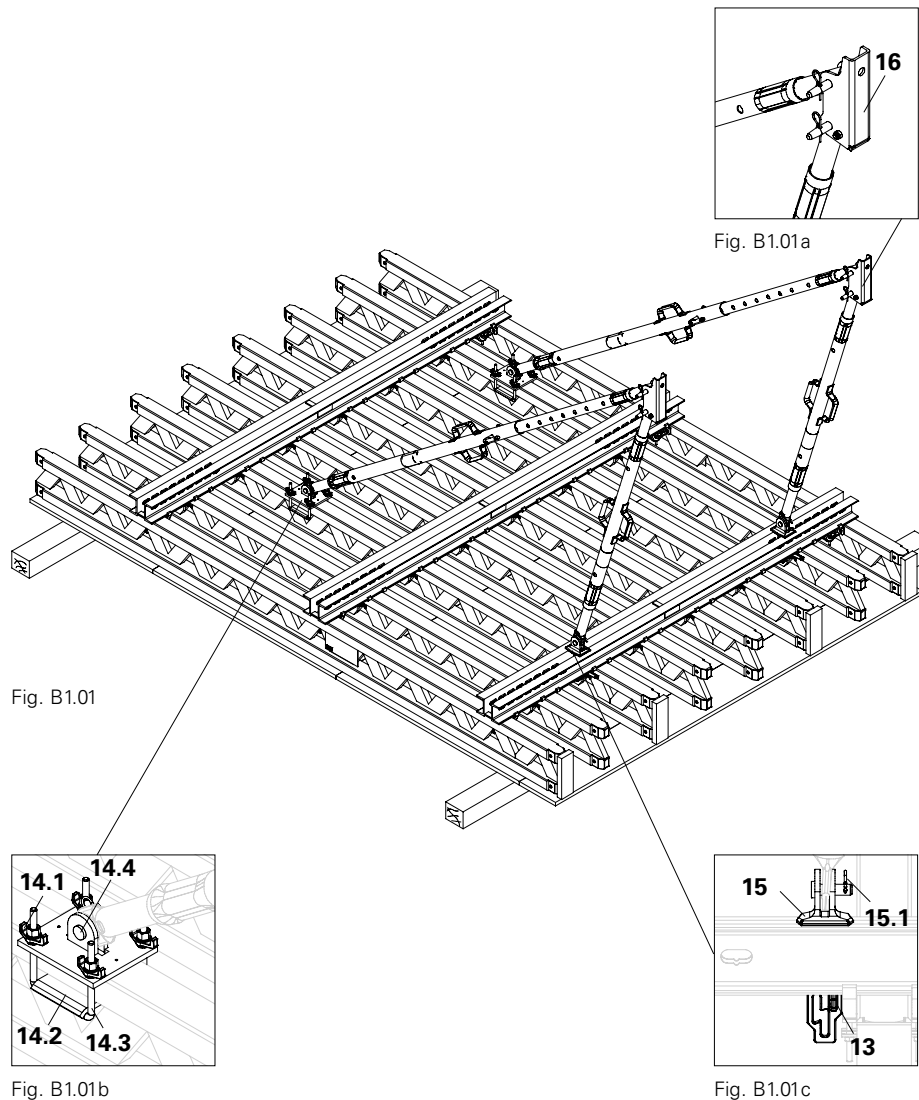


Fig. B1.01b

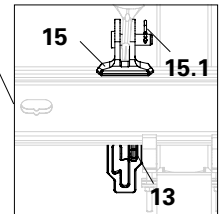


Fig. B1.01c

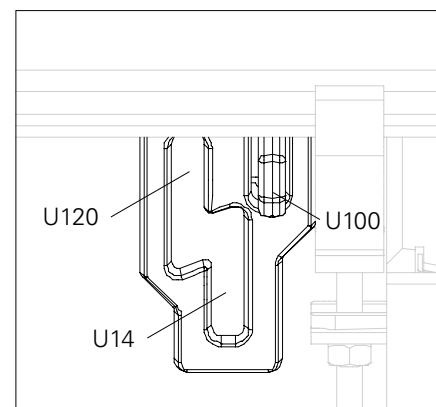


Fig. B1.01d

Mensola per ponteggio GB 80, EGB 80L o EGB 80R



- Carico ammissibile 150 kg/m².
- Larghezza d'influenza massima 1,25 m.
- Mettere in sicurezza le assi.
- Appoggiare e mettere in sicurezza i componenti dell'impalcato e la protezione posteriore in modo che non possano né sollevarsi, né smontarsi.

Una passerella di lavoro e di getto consiste in:

- Mensola per ponteggio GB 80 (20)
 - Mensola per ponteggio ad angolo EGB 80L, R (20a)
 - Impalcato (21)
 - Protezione posteriore (22), inclusa tavola fermapiède
 - Protezione anticaduta laterale (23)
- (Fig. B2.01a + B2.01b)

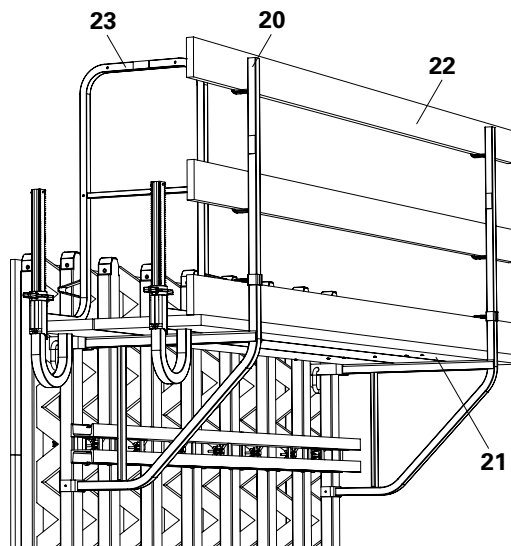
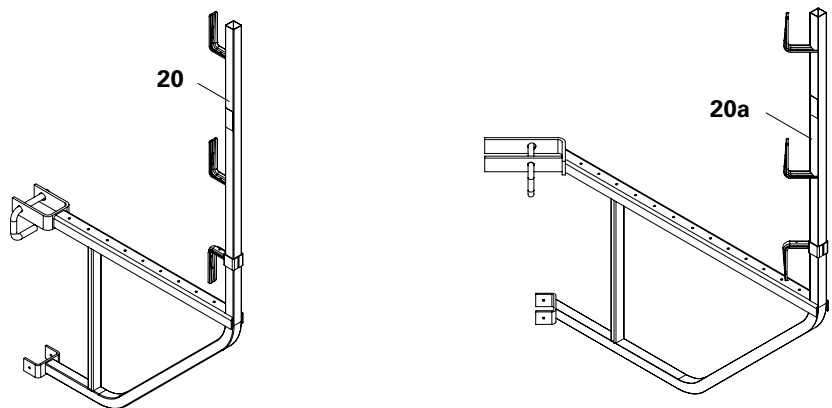


Fig. B2.01a

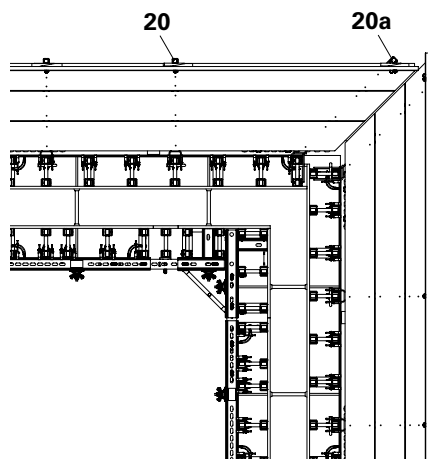


Fig. B2.01b

Montaggio sull'elemento orizzontale

1. Tirare il perno di bloccaggio (20.1) e posizionare la mensola per ponteggio con l'attacco di fissaggio superiore (20.2) sulla trave.
2. Fissare il perno di bloccaggio e l'attacco di collegamento inferiore (20.3) con i chiodi. (Fig. B2.02a)
3. Fissare l'impalcato (21) su tutta la larghezza della mensola dal basso con Torx 6 x 40 (21.1).
4. Montare la protezione posteriore (22) inclusa la tavola fermapiède e, se necessario, la protezione anti caduta laterale. (Fig. B2.02)

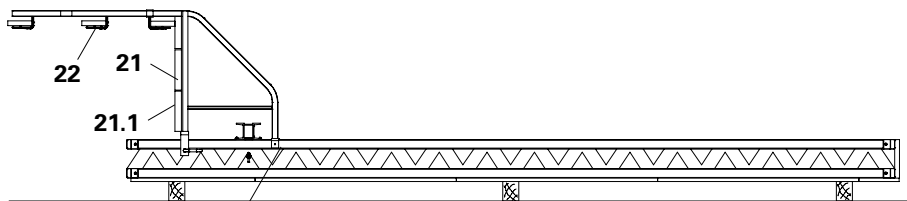


Fig. B2.02

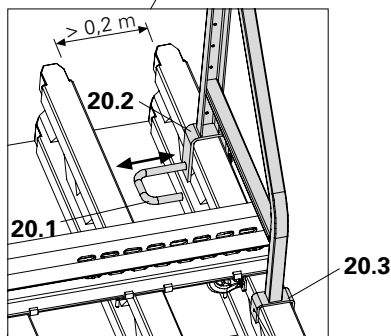


Fig. B2.02a

Foro passante \varnothing 7



Durante il montaggio dell'elemento assicurarsi che la protezione posteriore non venga danneggiata dall'imbracatura della gru.

(Fig. B2.03)

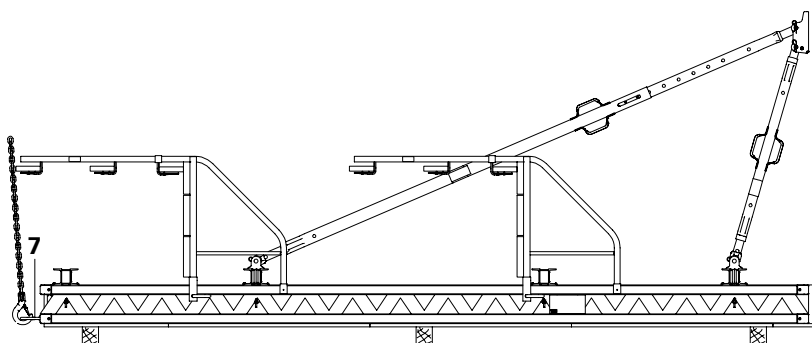


Fig. B2.03

Protezione anti caduta opposta

Composta da:

- Attacco parapetto VARIO
- Montante parapetto HSGP-2
- Protezione posteriore

Dati tecnici

Distanza massima d'influenza: 2,00 m.

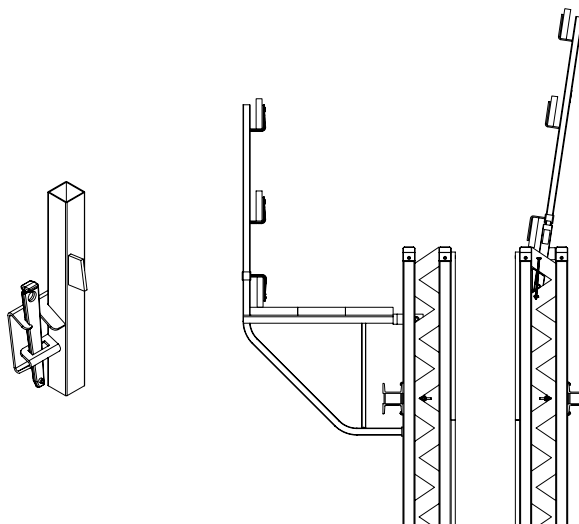


Fig. B2.04

Collegamento piattaforma VARIO

1. Centrare il cuneo (31.1) e tirare le ganasce di serraggio (31.2).
2. Spingere le ganasce di serraggio dall'interno sul corrente della trave.
- (Fig. B2.05a)
3. Fissare il cuneo.
- (Fig. B2.05b)
4. Montare gli altri connettori della piattaforma.
- (Fig. B2.05c)

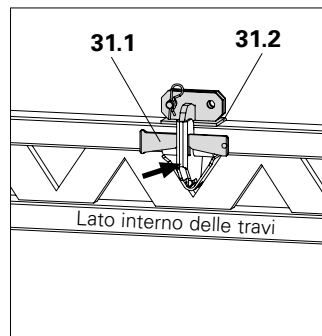


Fig. B2.05a

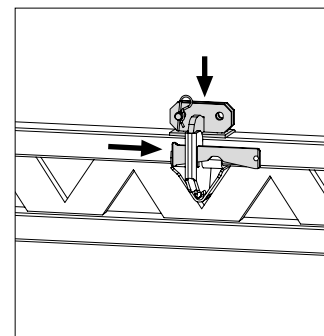


Fig. B2.05b



Le ganasce di serraggio devono essere appoggiate alla trave. Montare i connettori della piattaforma dall'alto verso il basso. Le piattaforme montate restano sull'elemento:

- Per il trasporto in orizzontale in cantiere.
- Piegate per il trasporto da un cantiere all'altro.

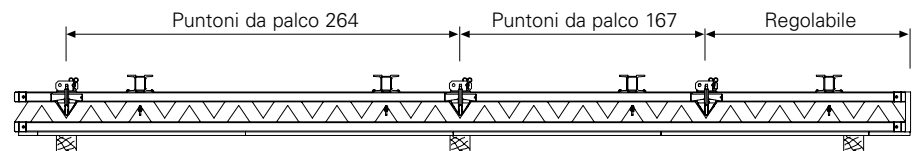


Fig. B2.05c

Sistema di piattaforme VARIO



Carico ammissibile 150 kg/m².

La piattaforma VARIO (30) è un'unità pre-assemblata e pieghevole con protezione posteriore (30.1) e parapetto frontale (30.2). Ha connettori per puntelli di stabilizzazione e occhielli per gru integrati. Può essere equipaggiata con o senza botola di accesso ed è fissata al pannello con l'attacco piattaforma Vario (31). (Fig. B2.06)

Montaggio sull'elemento orizzontale

In caso di più livelli di ponteggio da lavoro, iniziare sempre dalla piattaforma più bassa!

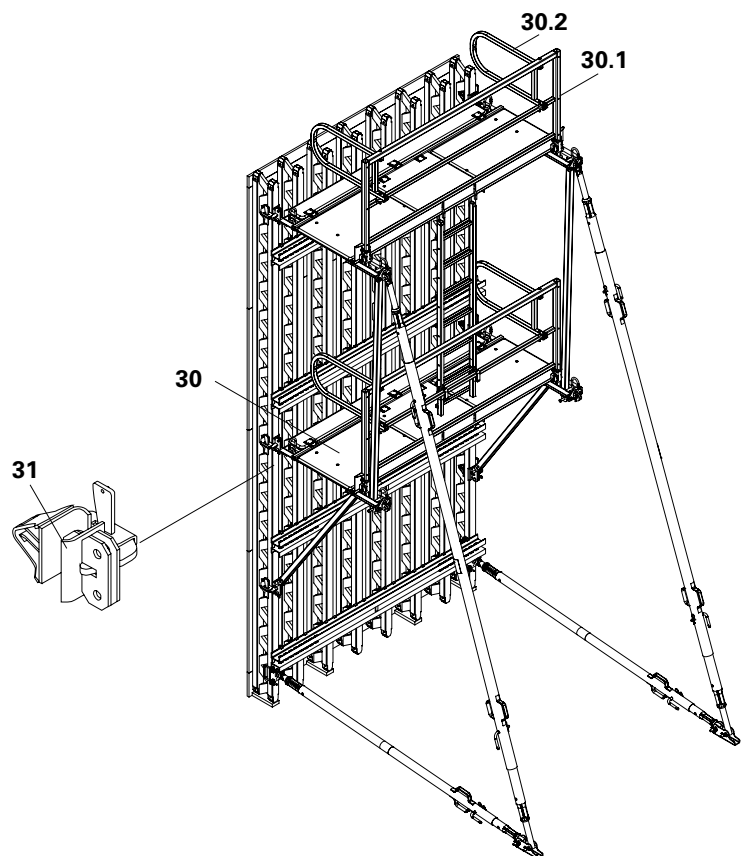


Fig. B2.06

Montaggio piattaforma più in basso

1. Fissare la piattaforma (30) alle imbracature della gru e trasportarla al livello di montaggio.
2. Allentare i bulloni (30.3).
3. Fissare la staffa (30.4) nell'attacco piattaforma Vario(31) e metterla in sicurezza con i bulloni nella foratura più in basso (30.3).
(Fig. B2.07 + B2.07a)
4. Fissare le diagonali 167/246 (32/33) sui traversi per piattaforma Vario.
5. Fissare la staffa nel foro superiore del collegamento della piattaforma.
(Fig. B2.08 + B2.08a + B2.08b)
6. Sollevare la protezione posteriore (30.1), la maniglia (30.5) è bloccata.
7. Aprire il parapetto d'estremità (30.2).
8. Fissare i puntelli di stabilizzazione e i bracci regolabili.
(Fig. B2.09 + B2.09a)
9. Agganciare le imbracature della gru agli occhielli anteriori (30.6).
(Fig. B2.09b)

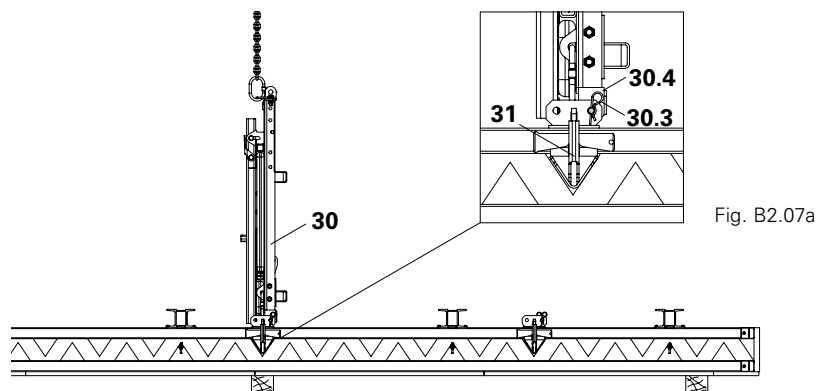


Fig. B2.07

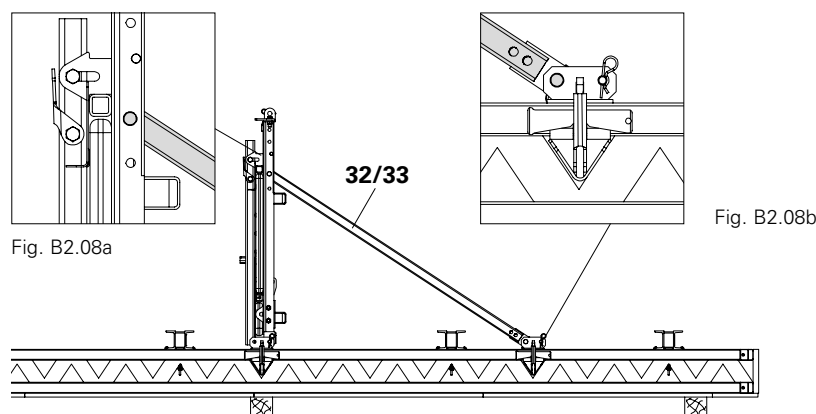


Fig. B2.08



Non applicabile per un'altezza dell'elemento di $h = 4,20$ m.



Controllo a vista della maniglia.
Il portello di accesso deve essere chiuso.

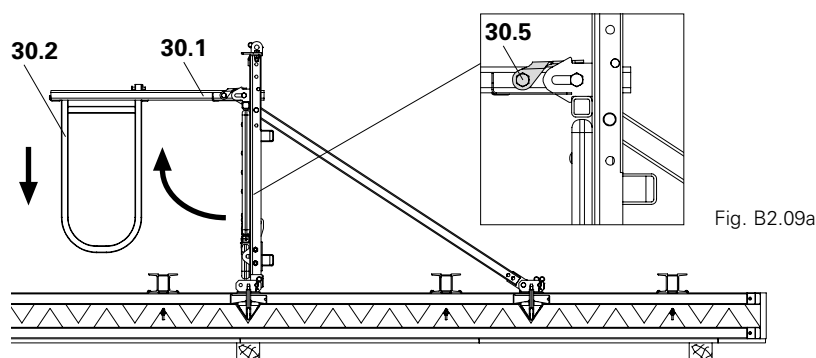


Fig. B2.09

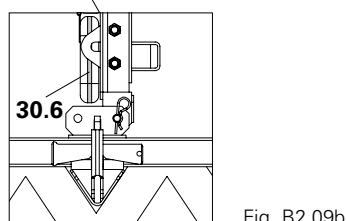


Fig. B2.09b

Montaggio della seconda e delle altre piattaforme

1. Fissare la piattaforma successiva con i perni (30.3) e la coppia a molla nell'attacco piattaforma Vario. (Fig. B2.10 + B2.10a)
2. Fissare le diagonali 246 (33) sui traversi per piattaforma superiori. (Fig. B2.11 + B2.11a)
3. Fissare le diagonali 246 verticali ai traversi per piattaforma inferiori. (Fig. B2.11 + B2.11b)



Quando si aggiungono elementi tra due piattaforme, è necessario utilizzare il foro inferiore.

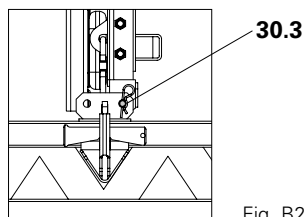


Fig. B2.10a

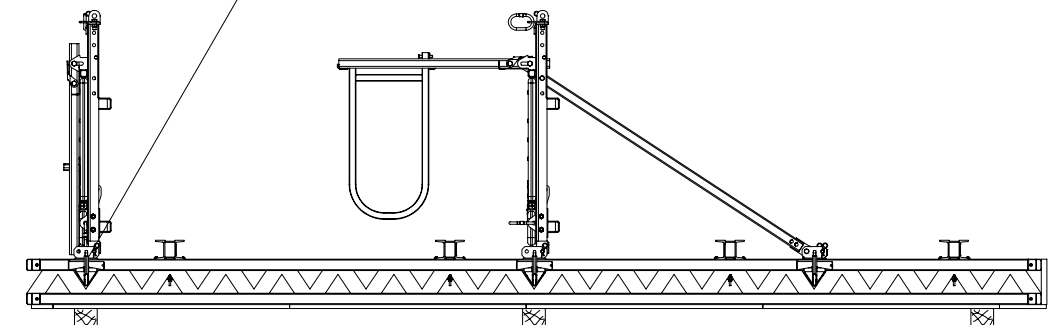


Fig. B2.10

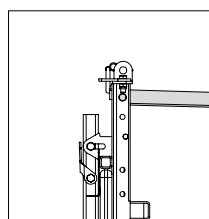


Fig. B2.11a

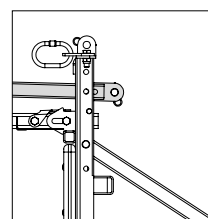


Fig. B2.11b

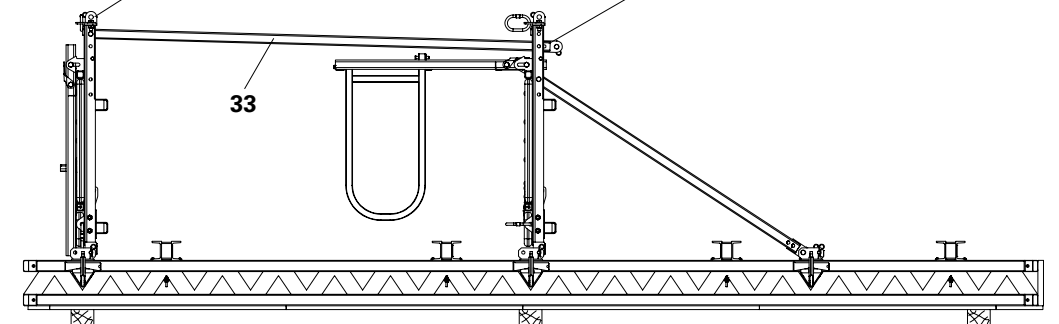


Fig. B2.11

Montaggio della seconda e delle altre piattaforme

4. Agganciare la scala (34).
(Fig. B2.12 + B2.12a + B2.12b)
5. Continuare con i punti 6 – 9 della piattaforma più in basso.
(Fig. B2.13)

Fissaggio dei bracci regolabili, consultare il capitolo B1.

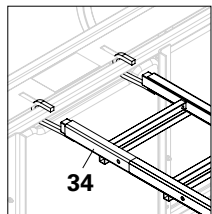


Fig. B2.12a

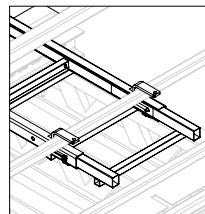


Fig. B2.12b

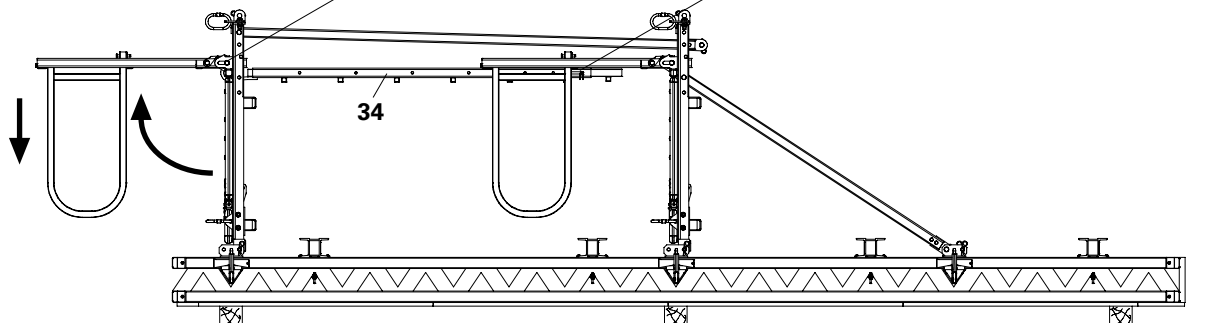


Fig. B2.12



Per altezze di 4,20 m, 7,20 m, 7,80 m e 8,40 m devono essere montate in aggiunta le diagonali 246 (33).
Per altezze di 6,60 m e 8,40 m è necessario sostituire le diagonali 167 con quelle 246 (33) nelle piattaforme più in basso.
(Fig. B2.13)

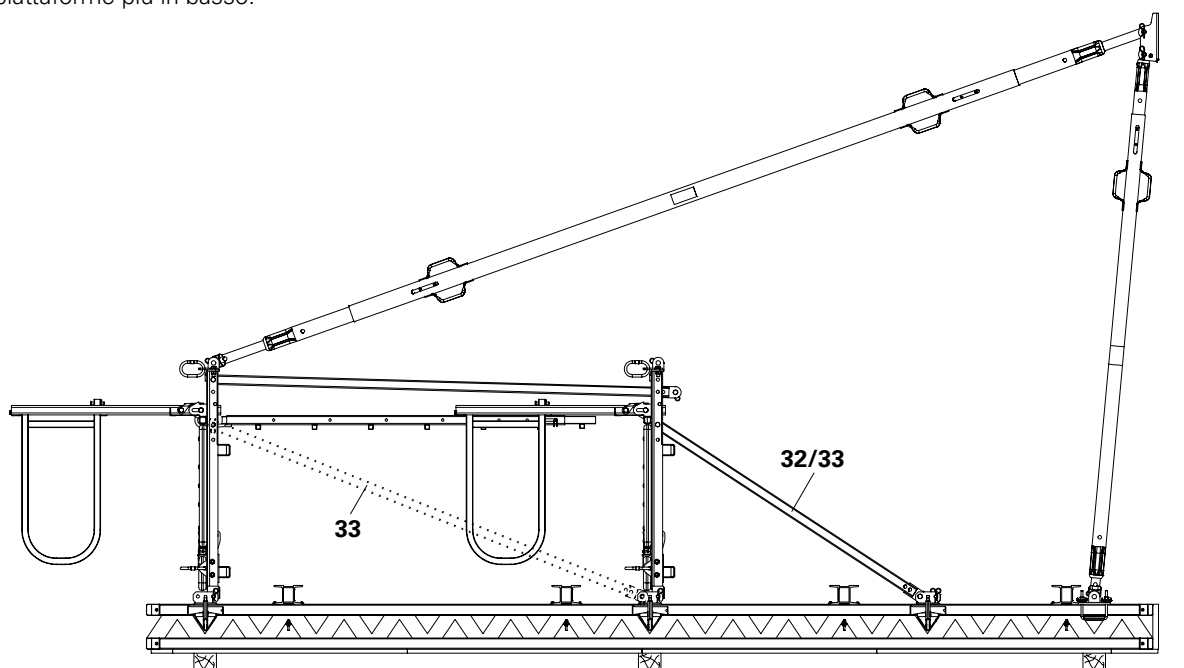


Fig. B2.13

Mensola di servizio VARIO VBK 90



Carico ammissibile 150 kg/m².
Larghezza d'influenza massima 1,25 m.

Piattaforme sull'angolo interno

Nell'angolo interno viene utilizzata la mensola di servizio VARIO VBK 90 (35) con montante parapetto HSGP-2 (36). (Fig. B2.14)

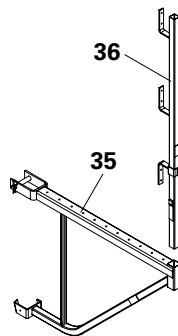


Fig. B2.14

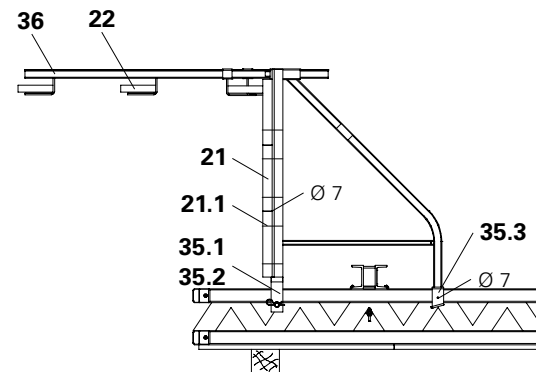


Fig. B2.15

Montaggio sull'elemento orizzontale

Se possibile, montare la mensola di servizio sul lato da compensare.

1. Estrarre il perno di bloccaggio (35.1).
 2. Posizionare la mensola di servizio con l'attacco di collegamento superiore (35.2) sulla trave e fissarlo con il perno di bloccaggio.
 3. Fissare l'attacco di connessione inferiore (35.3) con i chiodi.
 4. Montare le altre mensole di servizio.
 5. Fissare l'impalcato (21) su tutta la larghezza della mensola dal basso con Torx 6 x 40 (21.1).
 6. Inserire il montante parapetto HSGP-2 (36), inserire e fissare la protezione posteriore (22), inclusa la tavola ferma-piede.
- (Fig. B2.15)



Fig. B2.16a con IRZ (42a)
 Fig. B2.16b con VSRZ (42b)

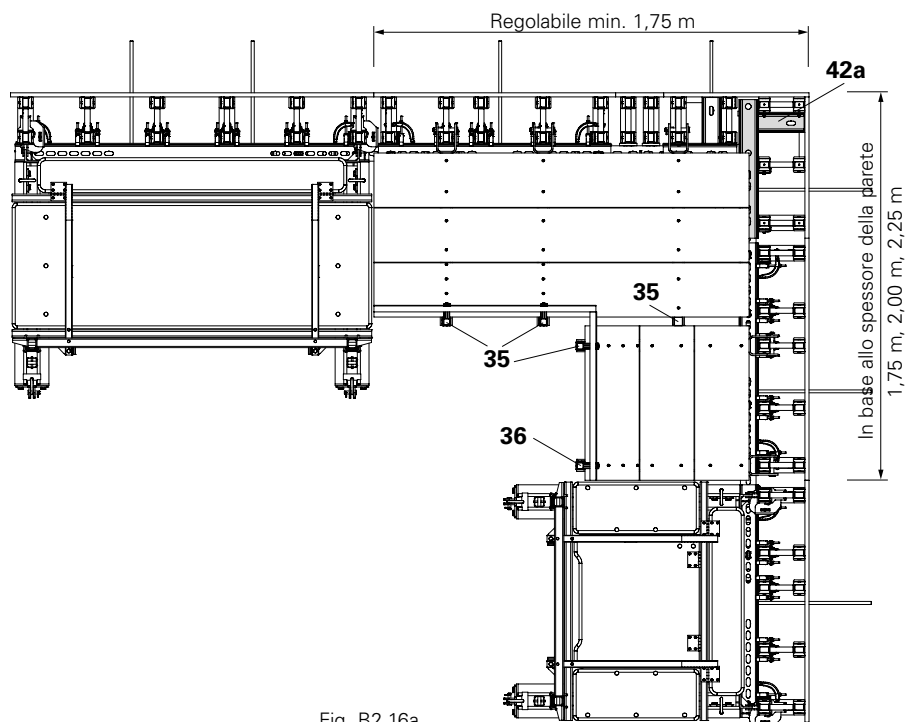


Fig. B2.16a

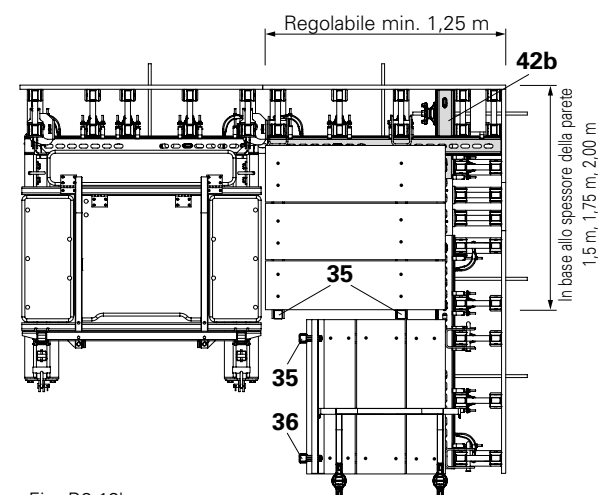


Fig. B2.16b

Piattaforma angolo esterno VARIO



Carico ammissibile 150 kg/m².

Montaggio

1. Sollevare il montante (37.1) e ruotare entrambi i parapetti frontali di 45° verso l'interno. Si agganciano all'impalcato della piattaforma. (Fig. B2.18)
2. Fissare la piattaforma angolo esterno alla gru (37.3) e posizionarla. (Fig. B2.19)
3. Fissare alle piattaforme adiacenti su entrambi i lati con i ganci telescopici per parapetto (37.4). (Fig. B2.20)



Se ci sono più livelli di piattaforma, le piattaforme d'angolo devono essere installate dal basso verso l'alto.

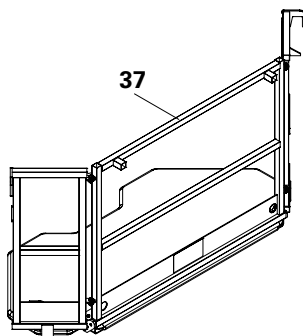


Fig. B2.17

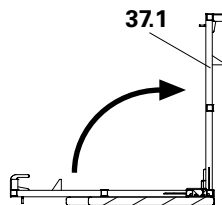


Fig. B2.18

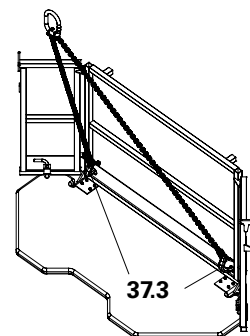


Fig. B2.19

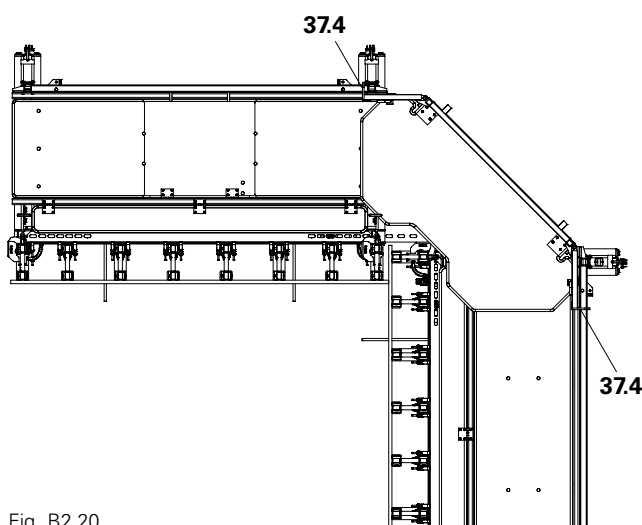


Fig. B2.20

Montaggio e movimentazione

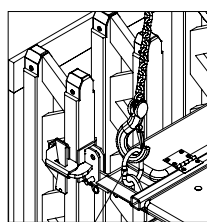


Capacità di carico ammissibile nel punto di fissaggio del carico: 1100 kg

1. Agganciare le imbracature della gru negli occhielli della gru (30.6) della piattaforma e montare o spostare l'unità della piattaforma.
2. Fissare l'unità della piattaforma, ad esempio con la vite di ancoraggio PERI 14/20 x 130 o equivalente. (Fig. B2.21)



Il montaggio è possibile fino a 8,40 m di altezza della cassaforma.



30.6

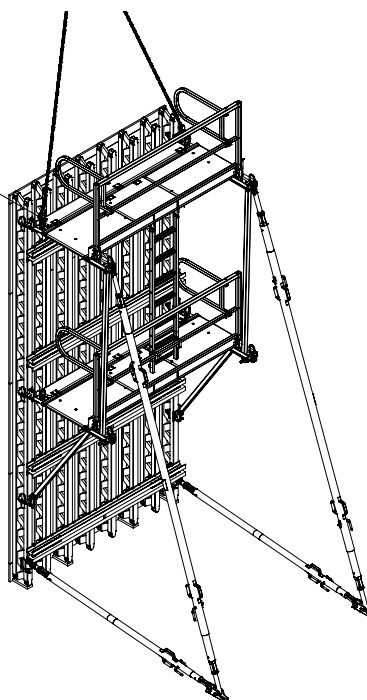


Fig. B2.21

Staffa di sollevamento 24



Fare riferimento alle istruzioni per l'uso.
Portata consentita 700 kg.

Montaggio

- Montare le staffe di sollevamento 24 (7a) sull'elemento orizzontale.
- Montare sempre 2 pezzi simmetrici rispetto al baricentro dell'elemento. (Fig. B3.01)

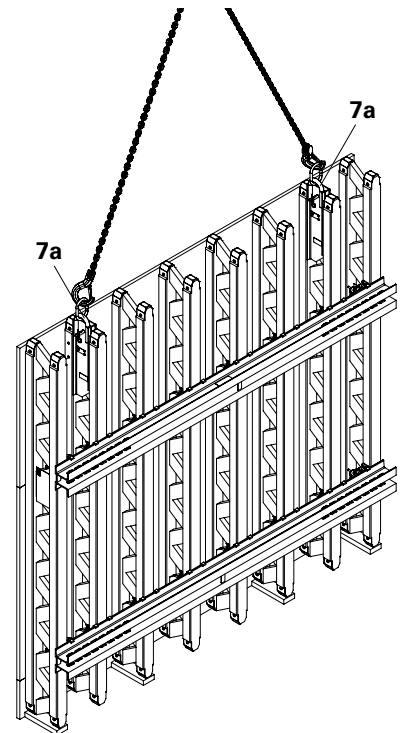
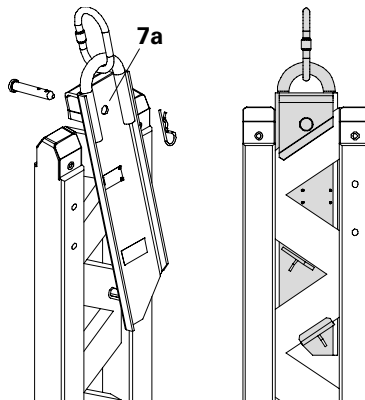
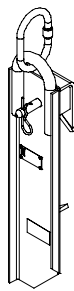


Fig. B3.01

Attacchi di sollevamento 24 destro/sinistro



Fare riferimento alle istruzioni per l'uso.
Portata consentita 700 kg.

Montaggio

- Praticare un foro di $\varnothing 12$ mm nel corrente in legno della trave.
- Montare gli attacchi di sollevamento 24 (7b) sull'elemento orizzontale.
- Montare sempre 2 pezzi simmetrici rispetto al baricentro dell'elemento.
- Montare gli attacchi di sollevamento 24 sul lato esterno della trave. (Fig. B3.02)

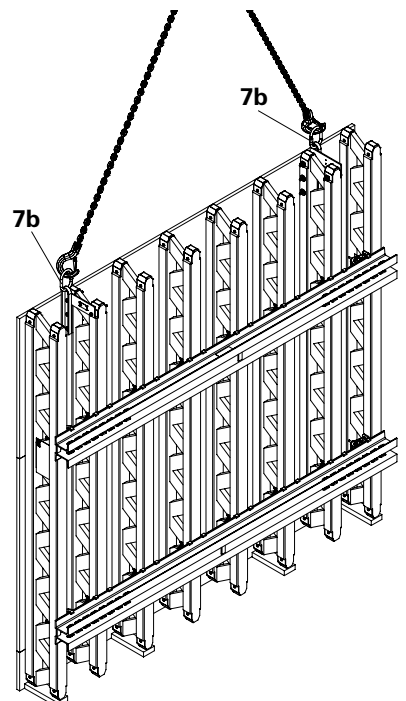
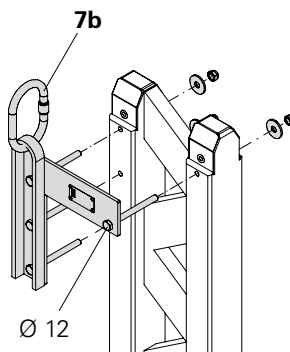
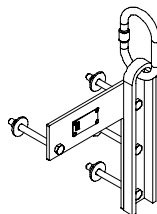


Fig. B3.02

Attacco di sollevamento 2 t / GT 24



Fare riferimento alle istruzioni per l'uso.
Portata consentita 2 t.

Montaggio

- Montare l'attacco di sollevamento 2 t / GT 24 (7c) sull'elemento orizzontale.
- Montare sempre 2 pezzi simmetrici rispetto al baricentro dell'elemento. (Fig. B3.03)
- Tra gli attacchi di sollevamento 2 t vanno montati gli elementi di compressione. (Fig. B3.03a)

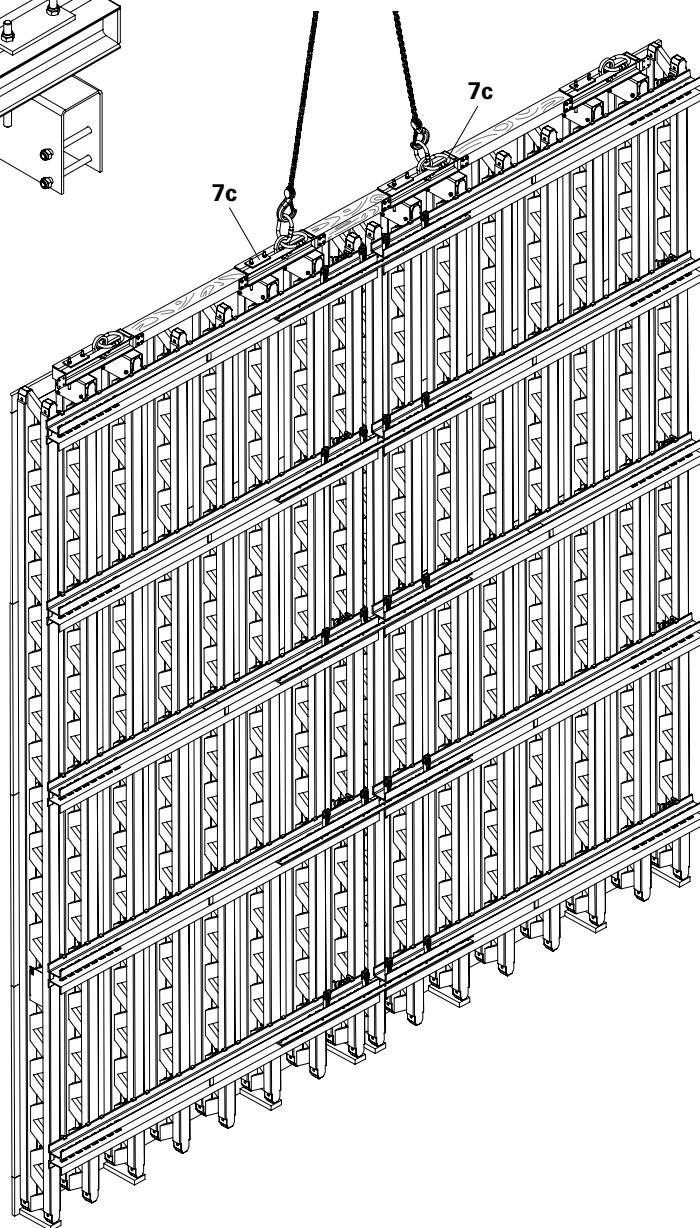
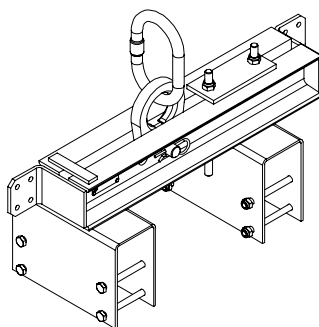


Fig. B3.03



Fig. B3.04

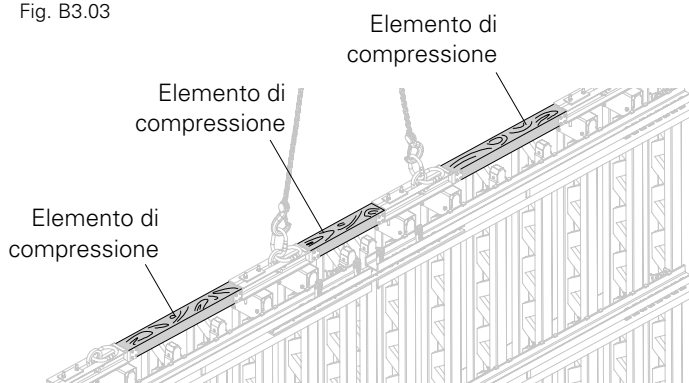


Fig. B3.03a

Giunzione ad angolo esterna AKZ 85/85

Montaggio

L'angolo esterno si ottiene con due elementi VARIO b = 250 cm.

Elemento A con giunzione ad angolo esterna AKZ,

Elemento B senza giunzione.

1. Inserire la giunzione angolare esterna AKZ (40) nel corrente in acciaio dell'elemento non scorrevole. (Fig. B4.01)
2. Tenere la giunzione angolare esterna con il cuneo KZ (41b) = 1. Foro asolato nella giunzione e foro asolato 6 nel corrente in acciaio.
3. Inserire il secondo cuneo KZ (41a) come cuneo di arresto nel corrente in acciaio. (Fig. B4.01)



Installare le giunzioni angolari esterne AKZ sull'elemento orizzontale su tutti i correnti in acciaio.

Posizioni

1. Posizionare e fissare l'elemento con la giunzione angolare esterna.
2. Posizionare il secondo elemento e regolarlo allo spessore della parete.
3. Rimuovere il cuneo di arresto KZ (41a) e sollevare il cuneo KZ (41b). (Fig. B4.03)
4. Ruotare le giunzioni angolari esterne una dopo l'altra nei correnti in acciaio e collegarle con il cuneo di arresto KZ (41) in modo che siano resistenti alla trazione e alla compressione. (Fig. B4.04)

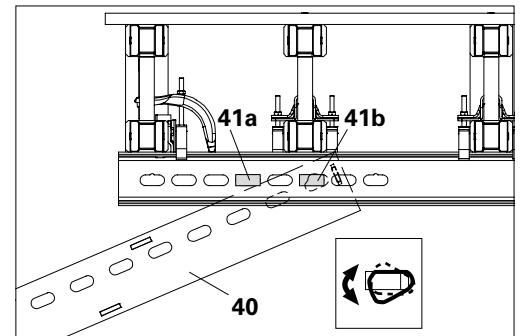
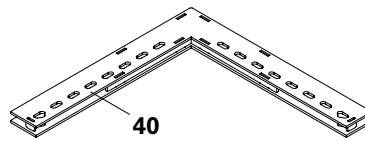


Fig. B4.01

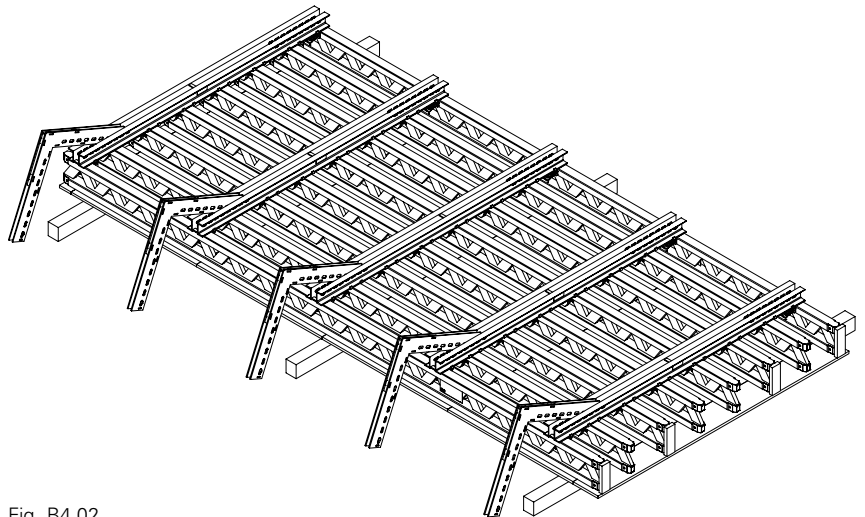


Fig. B4.02

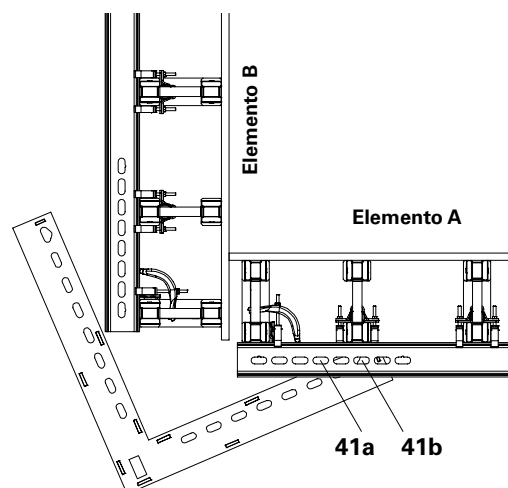


Fig. B4.03

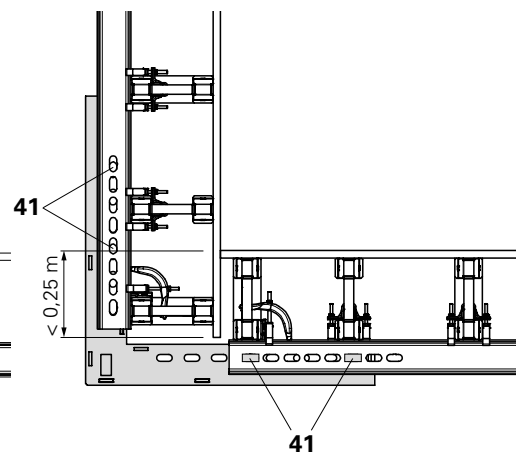


Fig. B4.04

Griffa di serraggio SKZ

Montaggio

1. Posizionare le griffe di serraggio (40a) con l'aiuto dei cunei KZ in modo tale che siano a pieno contatto con i correnti in acciaio.
2. Installare il tirante e avvitare i dadi ad alette fino alla griffa di serraggio (40a).
3. Allentare i cunei KZ.
4. Serrare i dadi ad alette con l'aiuto della chiave per aste elastiche.
5. Stringere i cunei KZ.
(Fig. B4.05)

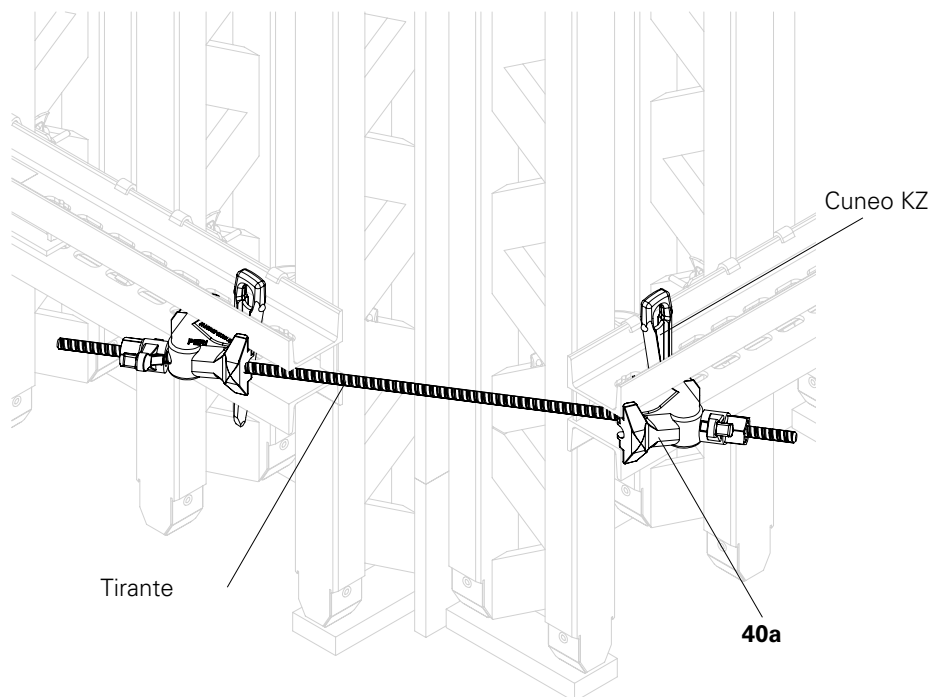


Fig. B4.05



La griffa di serraggio non poggia completamente sulla corrente in acciaio.
(Fig. B4.06)

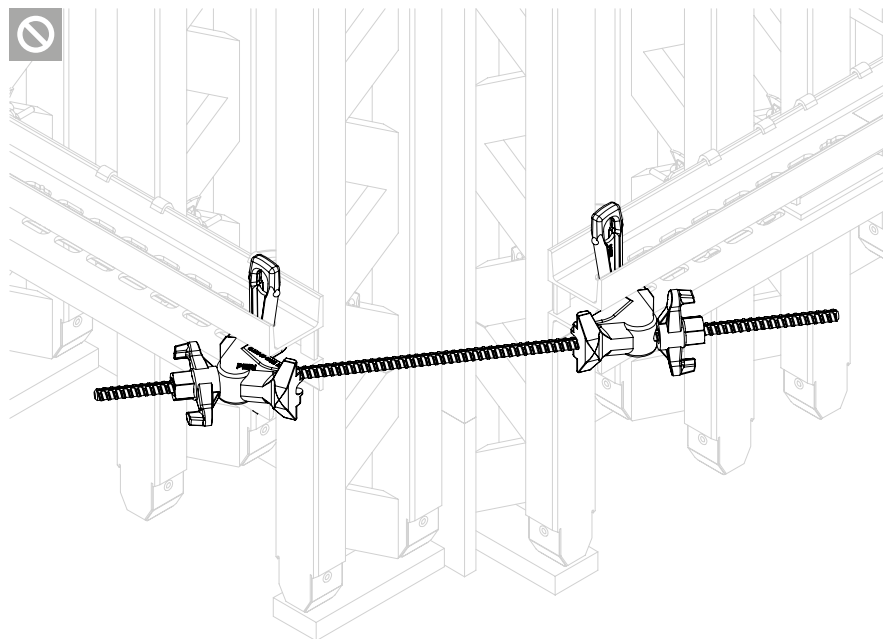
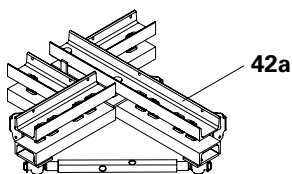


Fig. B4.06

Corrente angolo interno IRZ 75/75

Elemento con una lunghezza laterale di 75 cm per gli angoli a destra e a sinistra.



Montaggio

Installare il corrente angolo interno IRZ (42a) con il mandrino (80).

Angolo a destra = Fig. B5.01

Angolo a sinistra = Fig. B5.02



Osservare la posizione di montaggio del corrente angolo interno e dell'elemento di montaggio.

Disarmo

Ruotare il mandrino (80) all'indietro. Si crea un gioco di disarmo di ca. 24 mm. (Fig. B5.03)



Dopo il disarmo, riportare i mandrini (80) nella loro posizione di partenza.

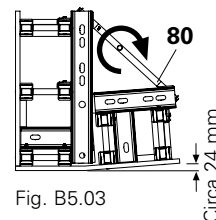


Fig. B5.03

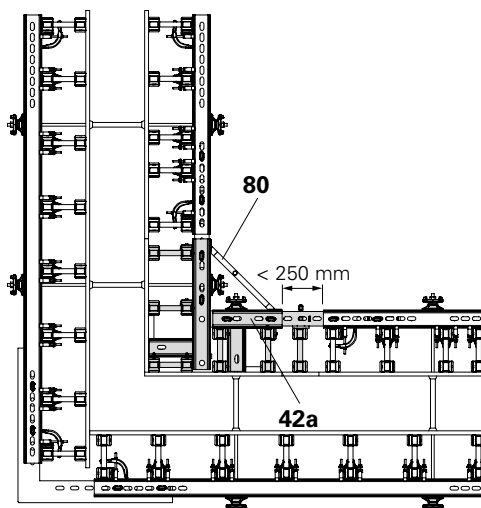


Fig. B5.01

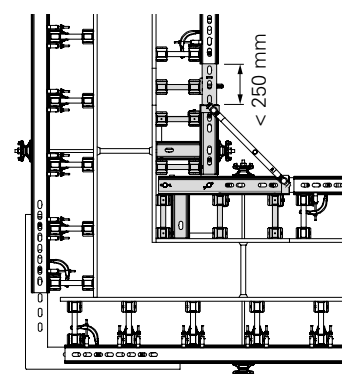


Fig. B5.02

Corrente in acciaio VSRZ VARIO



Osservare la posizione di montaggio del corrente in acciaio e dell'elemento di montaggio.

Elemento con corrente in acciaio VSRZ (42b) e piastra di montaggio.

Angolo a destra = Fig. B5.04a

Angolo a sinistra = Fig. B5.04b

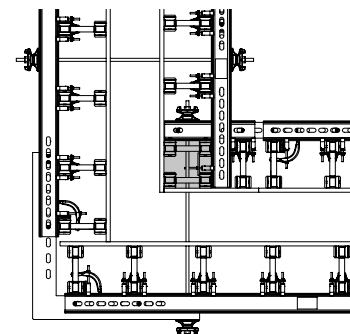
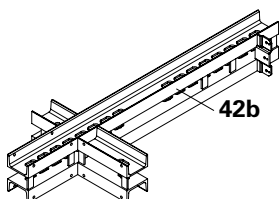


Fig. B5.04b

Montaggio

Iniziare sempre in un angolo!

Fare attenzione agli angoli a destra o a sinistra!

1. Sostenere l'elemento.
2. Montare l'elemento di montaggio dopo aver posizionato gli elementi alle pareti, consultare A2 Montaggio degli angoli interni con VSRZ.
3. Installare l'ancoraggio secondo il progetto. (Fig. B4.03/B4.04)

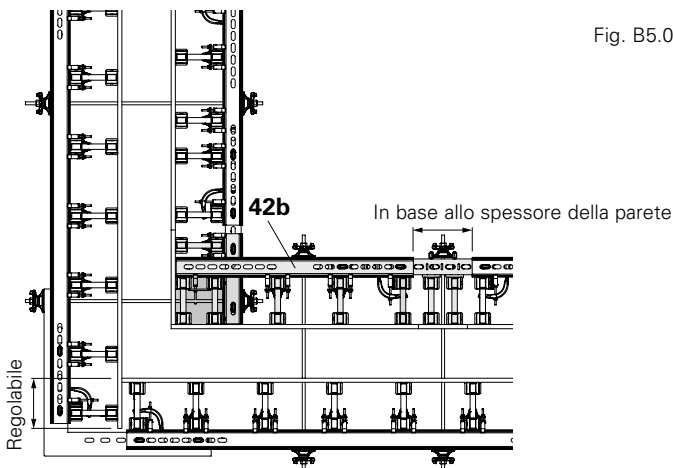


Fig. B5.04a

Giunzione VKZ 99



- Non lasciare 3 fori asolati nel corrente in acciaio in acciaio, altrimenti i cunei non saranno in tensione correttamente.
- La disposizione ideale dei cunei si ha lasciando 4 fori asolati.

Il collegamento degli elementi viene effettuato con la giunzione VKZ 99 (11) e quattro cunei KZ (41).



La direzione della punta del cuneo indica se il cuneo è in trazione o in compressione.

Punta a cuneo vicina al giunto dell'elemento (a) = il cuneo è in trazione

Punta a cuneo lontana dal giunto dell'elemento (b) = il cuneo è in compressione

(Fig. B6.01)

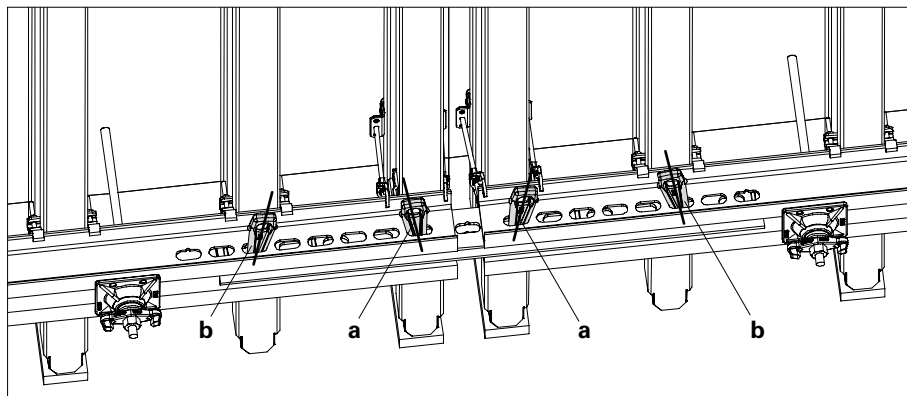
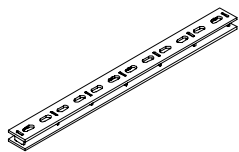
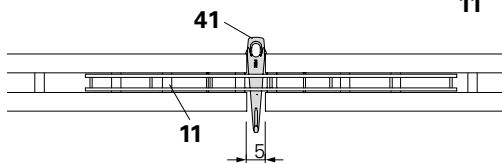
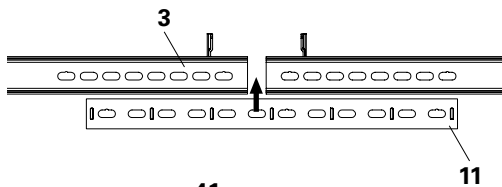


Fig. B6.01

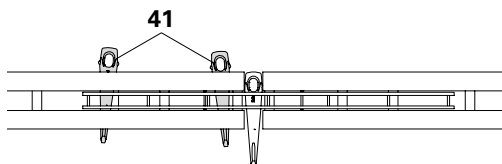
Montaggio

Installare la giunzione in modo che le aperture siano rivolte verso il lato del calcestruzzo. Il risultato è un giunto dell'elemento livellato.

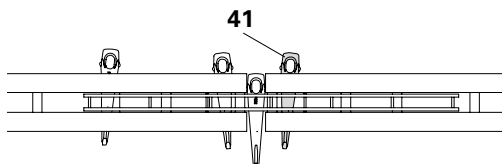
1. Inserire la giunzione (11) al centro tra i correnti in acciaio e centrarla con il cuneo KZ (41) (corrente in acciaio SRZ).



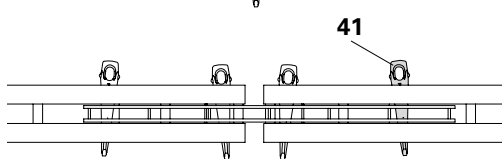
2. Inserire il secondo cuneo KZ (41) nel primo foro asolato e il terzo cuneo KZ (41) nel sesto foro asolato.



3. Spingere il quarto cuneo KZ nel primo foro asolato opposto.



4. Allentare il primo cuneo KZ (cuneo di centraggio) e spingerlo nel sesto foro asolato.



Controllare che i cunei abbiano la corretta inclinazione a destra e a sinistra.

Giunzione VKS 99 e tenditore di registrazione VRS



- Possibilità di compensazione fino a 5 mm di spostamento dell'elemento. (Fig. B6.02)

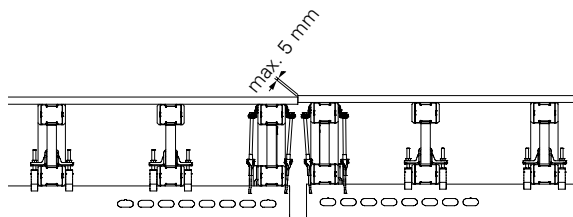
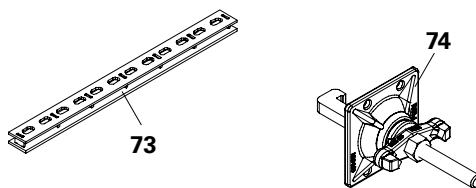
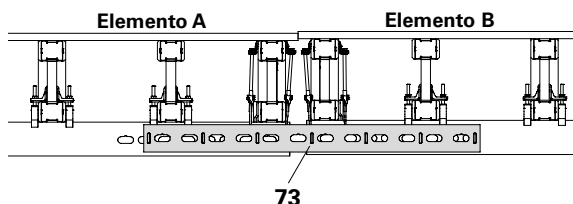


Fig. B6.02

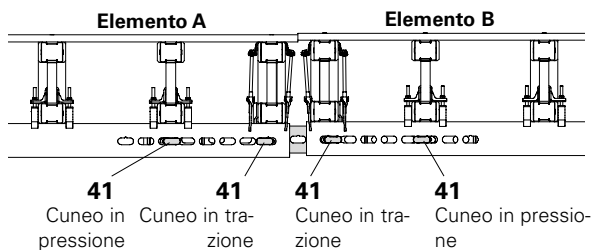
Montaggio

1. Inserire la giunzione VKS 99 (73) al centro tra i correnti in acciaio degli elementi.

La conicità della punzonatura trapezoidale punta verso il lato del calcestruzzo.

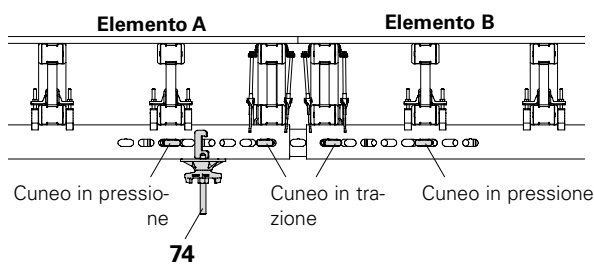


2. Azionare i cunei (41) come descritto sotto al punto B6.



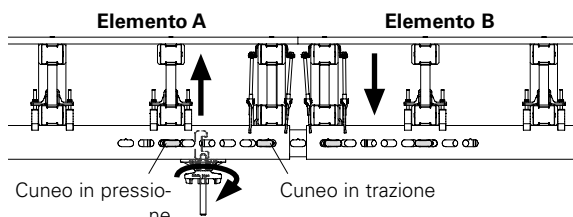
3. Agganciare un tenditore di registrazione VRS (74) per ogni corrente in acciaio sull'elemento rivolto all'indietro nella giunzione VKS sulla piastra distanziatrice.

Allentare leggermente il cuneo in trazione e in compressione sull'elemento A. Se necessario, aprire leggermente il giunto sull'elemento B con il cuneo in compressione.



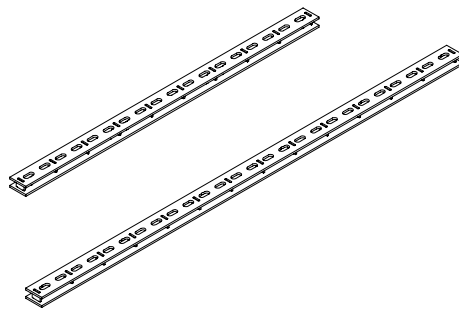
4. Compensare lo spostamento dell'elemento stringendo il tenditore di registrazione.

Serrare il giunto sull'elemento A con il cuneo di trazione e contrastare l'elemento A con il cuneo di compressione.



Accoppiamento VKZ 147 e VKZ 211

Elementi di compensazione vengono fissati con le giunzioni VKS 147 (11.1) e VKZ 211 (11.2) e con quattro cunei ciascuno (41).



Montaggio VKZ 147 e VKZ 211

1. Inserire l'elemento di compensazione (10) nello spazio intermedio.
2. Inserire la giunzione VKZ al centro.
3. Fissare due cunei KZ (41) su un lato per renderli resistenti alla trazione e alla pressione.

Distanza: quattro fori asolati.

4. Inserire liberamente due cunei KZ sull'altro lato.

Distanza: quattro fori asolati.

5. Tirare l'elemento di compensazione preassemblato alla giunzione con il cuneo K (13).
6. Fissare i cunei (41) sull'altro lato per la trazione e la compressione. (Fig. B7.01 + B7.02)

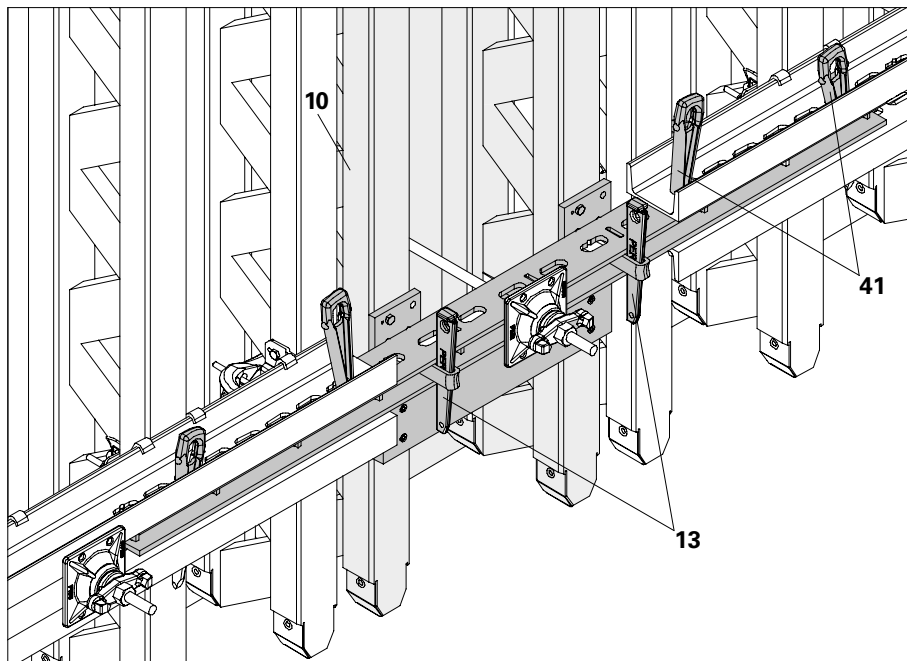


Fig. B7.01

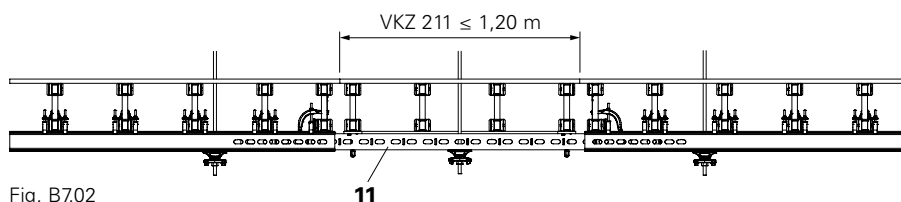
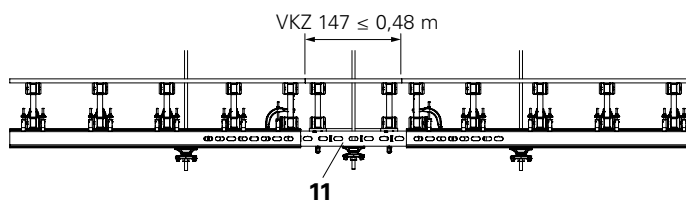


Fig. B7.02

Elementi di compensazione

Larghezza massima di compensazione:

VKZ 147 = 0,48 m

VKZ 211 = 1,20 m

Con l'elemento di compensazione (10) si forma la compensazione della lunghezza tra gli elementi.

A tale scopo si utilizzano le giunzioni VKZ 147 o VKZ 211 (11).

(Fig. B7.03)

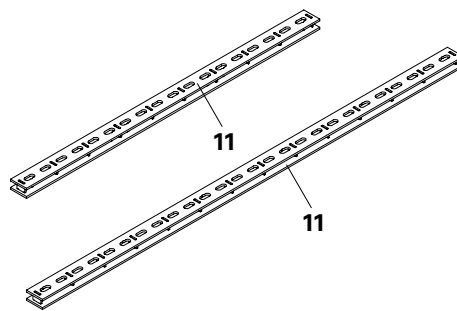


Fig. B7.03

Taglio della piastra di compensazione

Taglio: dimensione rimanente

Montaggio

1. Rispettare le distanze della trave come nell'elemento VARIO.
2. Il pannello di rivestimento sporge di 2,5 cm a destra e a sinistra. (Fig. B7.05)
3. Montare una piastra di collegamento KDP (12) all'altezza dei correnti in acciaio su ogni trave GT 24 e fissarla con il cuneo K (13).
4. Fissare in diagonale con viti di legno M8 x 60 (6.2).
5. Irrigidire la trave GT 24 contro il ribaltamento, ad esempio con strisce di pannelli di rivestimento.
6. A seconda dell'area di compensazione, prevedere fori di ancoraggio. (Fig. B7.04)

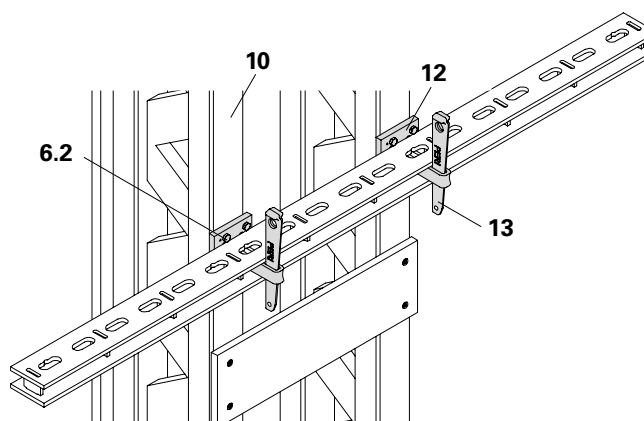


Fig. B7.04

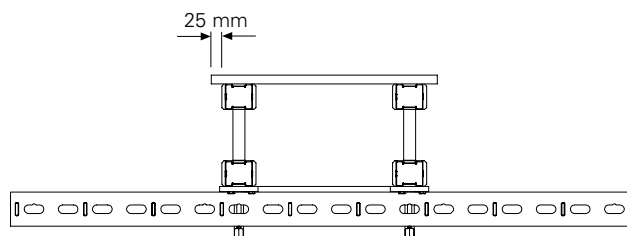


Fig. B7.05

Sistemi di ancoraggio DW 15, DW 20, DW 26,5



Carico consentito:

DW 15 = 90 kN

DW 20 = 150 kN

DW 26,5 = 250 kN



- Fare attenzione al carico di ancoraggio consentito.
- Rispettare la pressione del calcestruzzo fresco consentita.
- La distanza di ancoraggio verticale dipende dalla posizione dei correnti e dal loro carico.

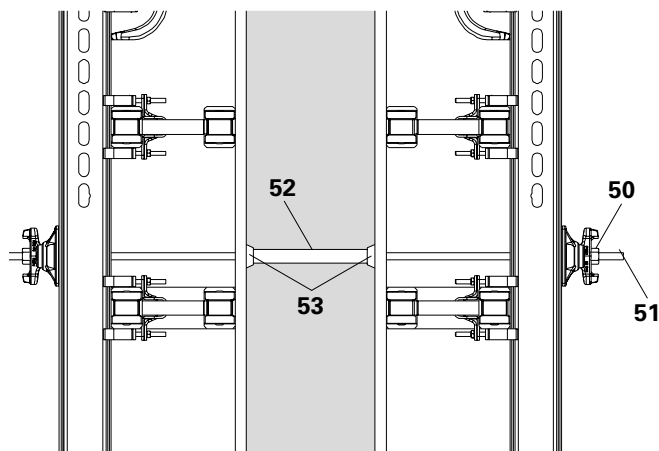


Fig. B8.01

Montaggio di DW 15

1. Ruotare la piastra a dado orientabile DW 15 (50) sul tirante e inserirlo (51) premontato su un lato dall'esterno attraverso la cassaforma.
2. Spingere il tubo distanziatore (52) con i coni (53) sul tirante DW 15 (51).
3. Posizionare la cassaforma di chiusura.
4. Spingere il tirante DW 15 (51) attraverso la cassaforma di chiusura e avvitare e serrare la piastra di a dado orientabile DW 15 (50).

(Fig. B8.01)

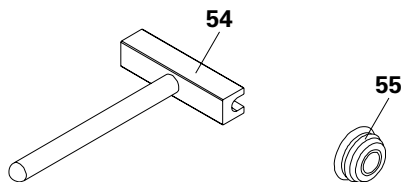


Fig. B8.02

Varie

- Chiave per tiranti (54) per l'azionamento del punto di ancoraggio da parte di una persona da un lato.
 - Tappo (55) per chiudere i fori di ancoraggio non utilizzati.
- (Fig. B8.02)
- Realizzazioni speciali di punti di ancoraggio, consultare la brochure PERI Sistemi di ancoraggio.

Giunzione VKZ 99



Forza di trazione ammissibile 50 kN.

Montaggio

1. Posizionare la testata fermagetto prefabbricata contro gli elementi laterali (57).
2. Installare il distanziatore in legno (58) a cura cantiere.
3. Inserire le giunzioni VKZ 99 (11) nel corrente in acciaio SRZ (3).
4. Fissare le giunzioni VKZ 99 con il cuneo KZ (41).
5. Con i cunei KZ (41) battere la testata fermagetto in trazione e compressione. Cuneo di trazione prima del cuneo di compressione. (Fig. B9.01)

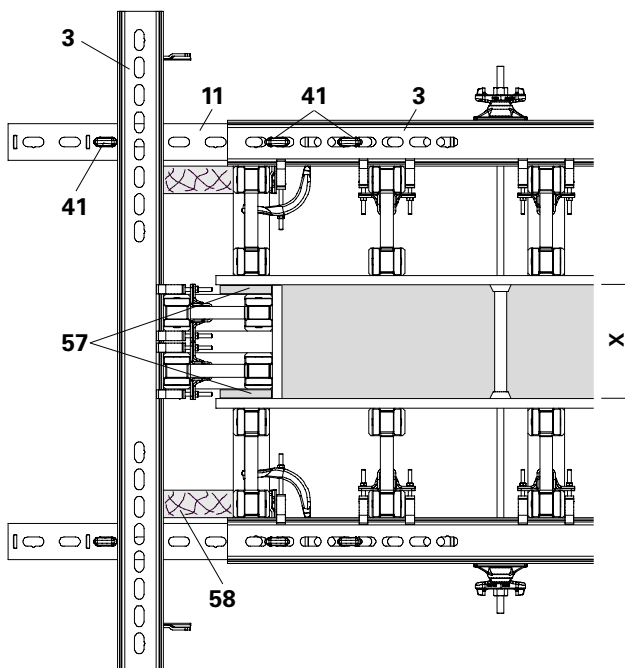


Fig. B9.01

Giunzione fermagetto



Forza di trazione ammissibile 30 kN.

Montaggio

1. Inserire la giunzione fermagetto (56) nel corrente in acciaio SRZ (3) dell'elemento.
2. Con i cunei KZ (41) battere la giunzione fermagetto in trazione e compressione.
3. Avvitare il tirante con la chiave per tiranti fino al fissaggio nella boccola filettata (56.1).
4. Regolare la piastra a dado orientabile interna (50.1) alla dimensione.
5. Posizionare la testata fermagetto prefabbricata contro gli elementi laterali (57).
6. Avvitare la piastra a dado orientabile esterna (50.2) e serrare la testata fermagetto. (Fig. B9.02)

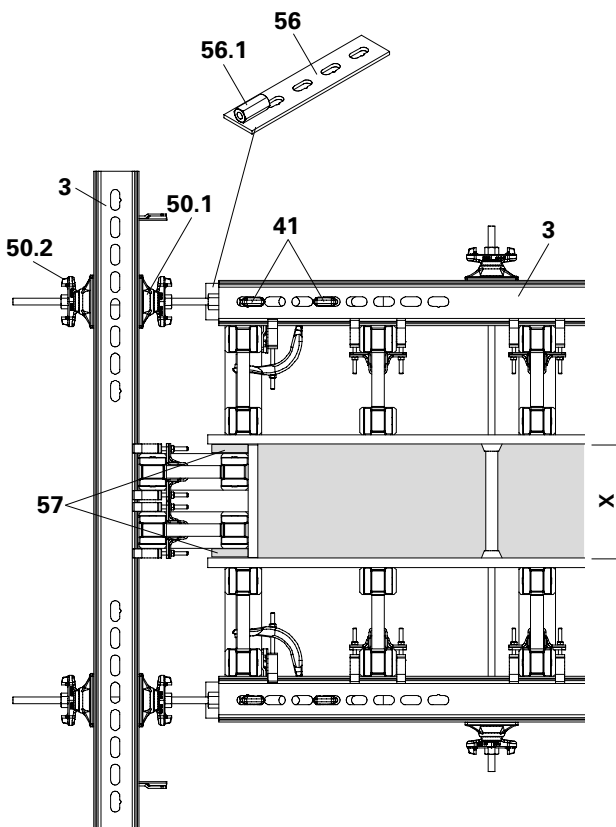


Fig. B9.02

Spessore della parete consentito X per le testate fermagetto consultare le tabelle PERI.

Connettore 24-2 fino a max. 8,00 m

Il numero necessario dei connettori 24-2 (59) dipende dall'altezza dell'elemento.

Esempi per larghezza degli elementi di 2,50 m

$h \leq 5,00$ m: 4 Connettori 24-2

(Fig. B10.01)

$h > 5,00$ m: 8 Connettori 24-2

(Fig. B10.02)

Valori statici

$$M_{\text{amm.}} = 1,73 \text{ kNm}$$

$$Q_{\text{amm.}} = 0$$

oppure

$$M_{\text{amm.}} = 0$$

$$Q_{\text{amm.}} = 5 \text{ kN}$$

$$\frac{M + 0,07 Q}{0,28} + Q \leq 6,2$$

Valori statici durante lo spostamento di elementi VARIO GT 24

$$Z_{\text{amm.}} = 5,7 \text{ kN}$$

$$M = 0$$

$$Q = 0$$

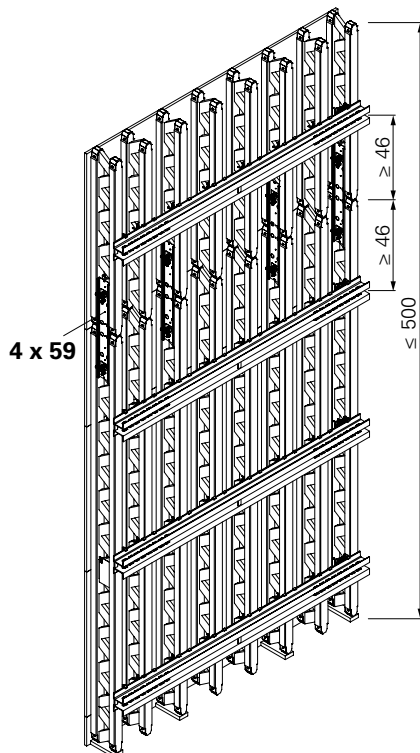


Fig. B10.01

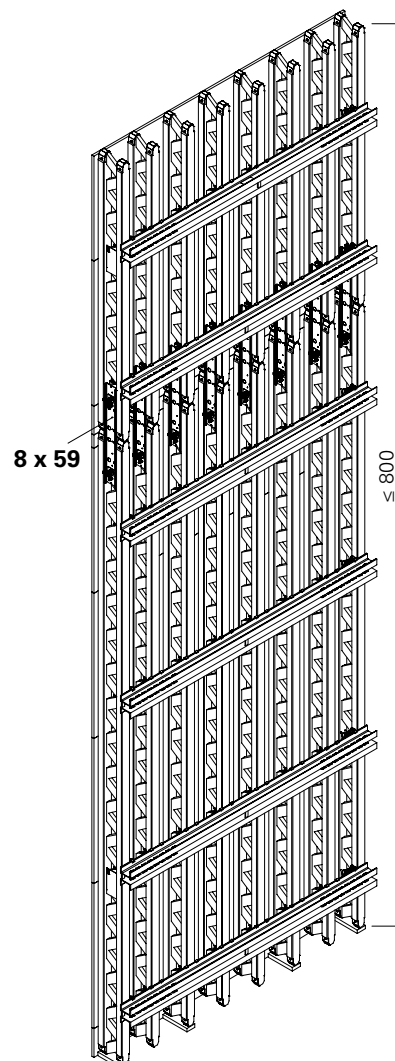


Fig. B10.02

Montaggio sull'elemento orizzontale



Nel caso di elementi estesi, la staffa di sollevamento 24 o l'attacco di sollevamento 24 può essere montato solo sulle travi con il connettore 24-2.

1. Allentare i dadi a tre alette (59.2).
2. Disporre le parti del connettore 24-2 (59.1) a destra e sinistra della griglia di supporto.
3. Collegare entrambe le parti del connettore 24-2 e serrarle con i dadi a tre alette. (Fig. B10.03)

Il collegamento è allineato e resistente alla trazione, alla compressione e alla flessione.

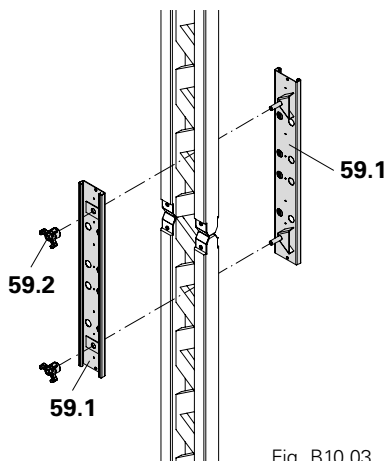


Fig. B10.03

Connettore 24-2 e travetto squadrato fino a max. 60 mm (Fig. B10.06)

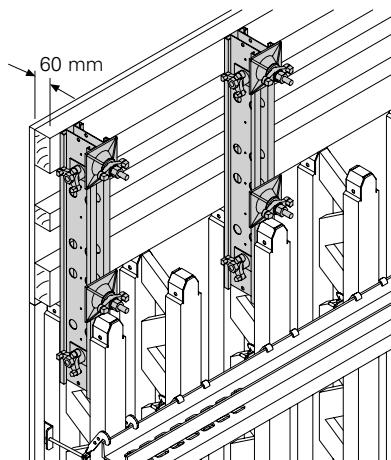


Fig. B10.06

Travi di sovrapposizione fino a max. 11,90 m

Il numero dipende dalla larghezza e dall'altezza dell'elemento, consultare le tabelle PERI.

Con travi di sovrapposizione (2) per altezze fino a 9,80 m.
(Fig. B10.04)

Con travi di sovrapposizione (2) per altezze fino a 11,90 m.
(Fig. B10.05)



Tutte le estensioni devono essere definite in fase di progettazione.

Il montaggio viene realizzato sull'elemento in orizzontale.

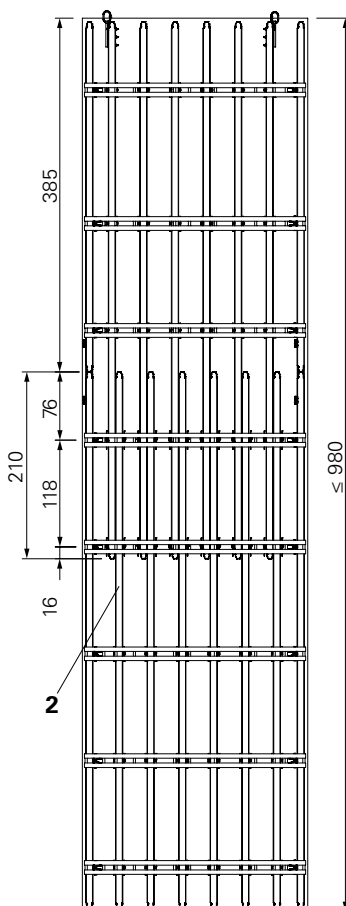


Fig. B10.04

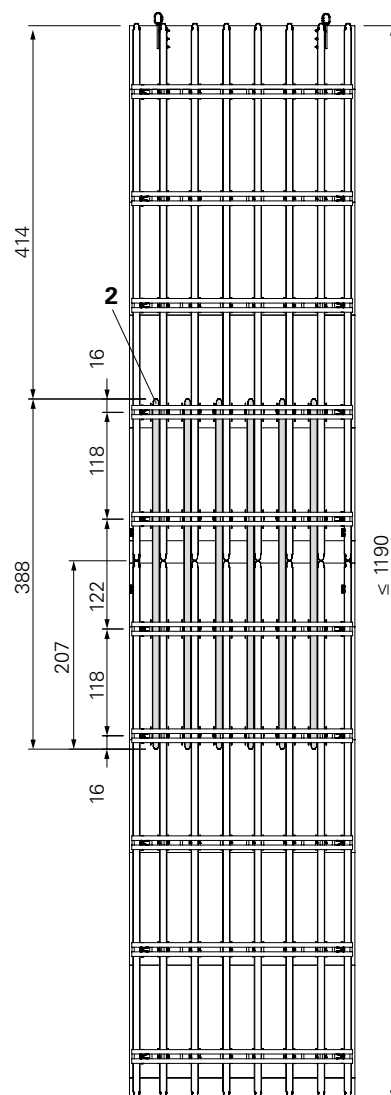


Fig. B10.05

C1 Innesto a parete a T a 90°; getto contro parete esistente

Innesto a parete a T a 90°



In base allo spessore della parete si può inserire il corrente in acciaio SRZ o il corrente in acciaio SRU.

Fare attenzione a:

La compensazione è sempre < 25 cm.

Con compensazione interna

Esempio con spessore di parete di 30 cm.

Parti necessarie:

- 3a** Corrente in acciaio SRZ
- 42** Corrente angolo interno IRZ

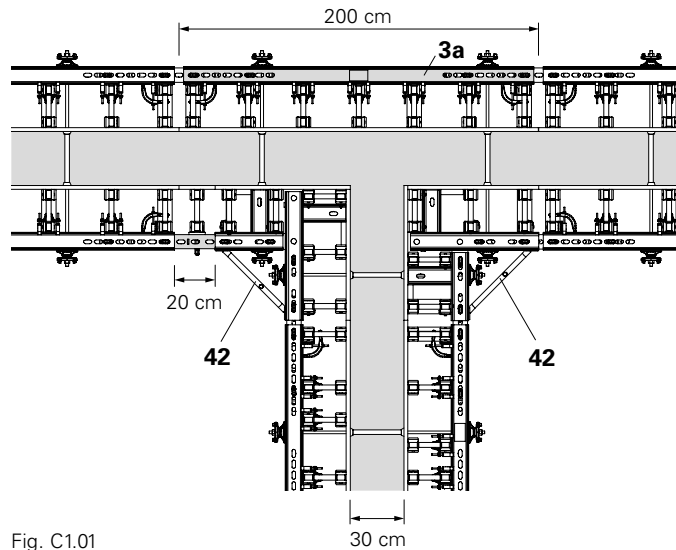


Fig. C1.01

(Fig. C1.01)

Senza compensazione

Esempio con spessore di parete di 30 cm.

Parti necessarie:

- 3b** Corrente in acciaio SRU
- 42** Corrente angolo interno IRZ

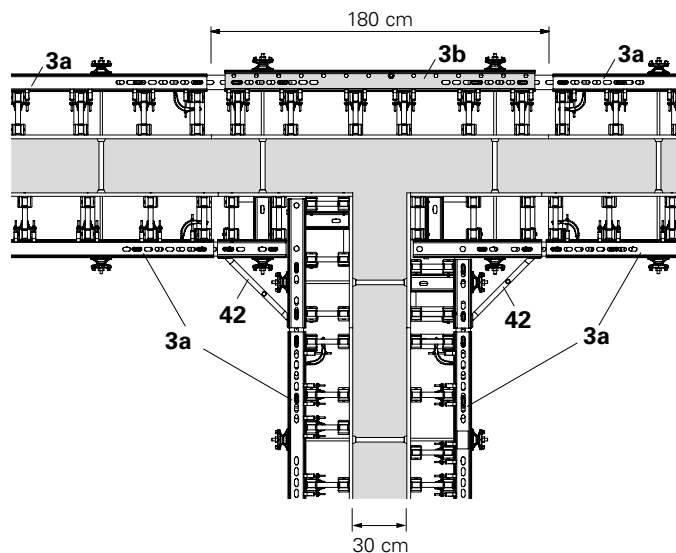


Fig. C1.02

Getto contro parete esistente

Il punto di ancoraggio è sempre dentellato a 62,5 cm.

(Fig. C1.03)

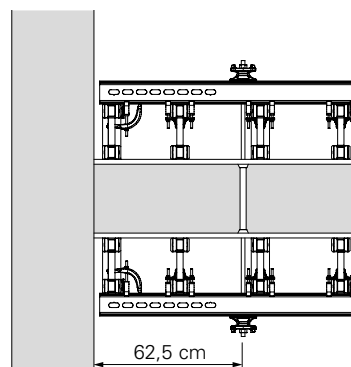


Fig. C1.03

Giunzione a snodo GKZ

Con la giunzione a snodo GKZ (43) gli angoli superiori a 48° sono infinitamente variabili.

(Fig. C2.01)

L'installazione è resa resistente alla trazione e alla compressione con cuneo KZ come sotto B6.

Utilizzo di

- Angoli esterni e interni con spessori di parete standard
- con grandi spessori di pareti, ad esempio nella costruzione di ponti (Fig. C2.02)
- Casseforme poligonali circolari (Fig. C2.03)

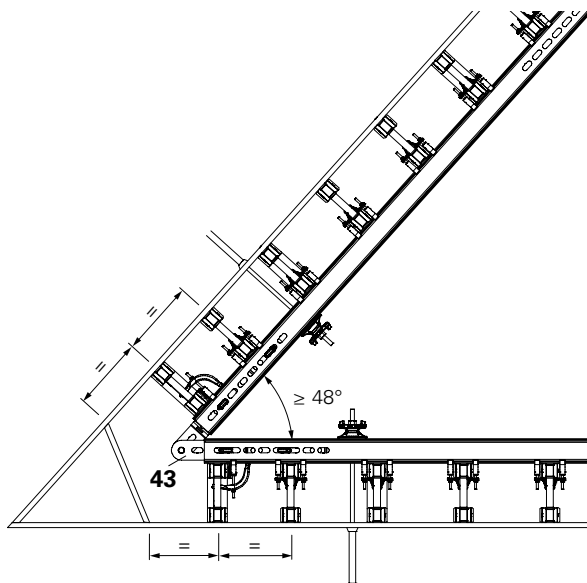


Fig. C2.01



La giunzione a snodo più grande GKZ 76/76 è normalmente installata all'esterno, la più piccola GKZ 60/60 all'interno.

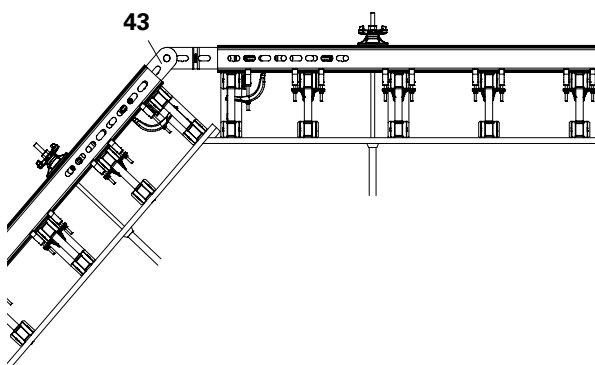


Fig. C2.02

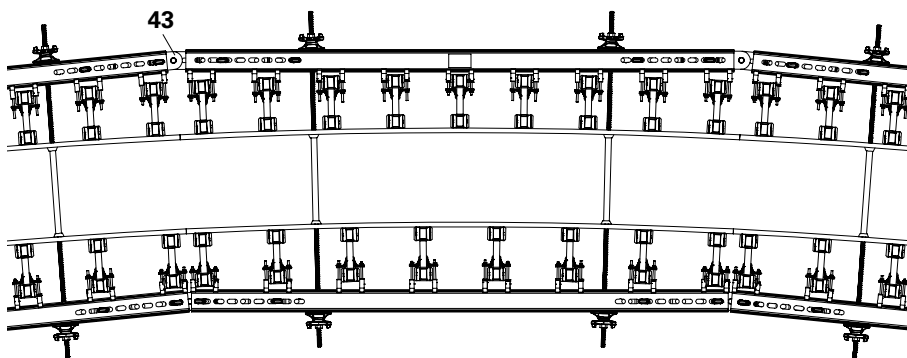


Fig. C2.03

Angolare di chiusura SSE

Per un facile disarmo delle casseforme e in spazi ristretti.

Cassaforma interna composta da:

Elemento con corrente angolo interno specifico per il progetto KRZ, giunzione angolare EKZ e angolare di chiusura SSE (60).

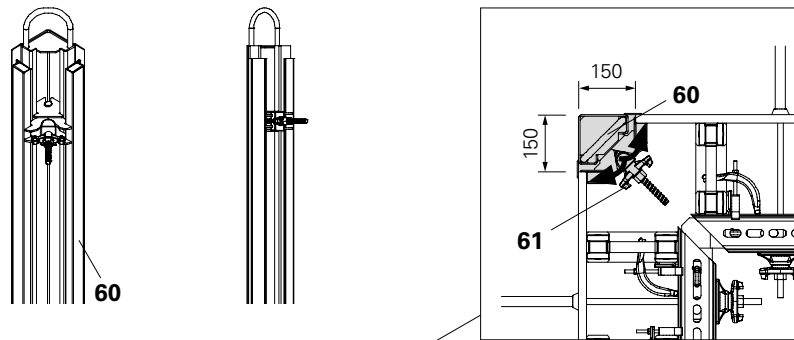


Fig. C3.02

Cassaforma esterna composta da:

Elementi VARIO collegati con la griffa di serraggio SKZ ed il tirante.

Rivestimento

1. Posizionare gli elementi interni e installare l'angolare di chiusura SSE (60) nell'angolo.
2. Serrare i dadi ad alette (61) sul SSE. La superficie della cassaforma è bloccata. (Fig. C3.02)
3. Posizionare la cassaforma esterna, collegarla in diagonale e ancorarla con la griffa di serraggio, il tirante, il dado ad alette e il cuneo KZ. (Fig. C3.01)

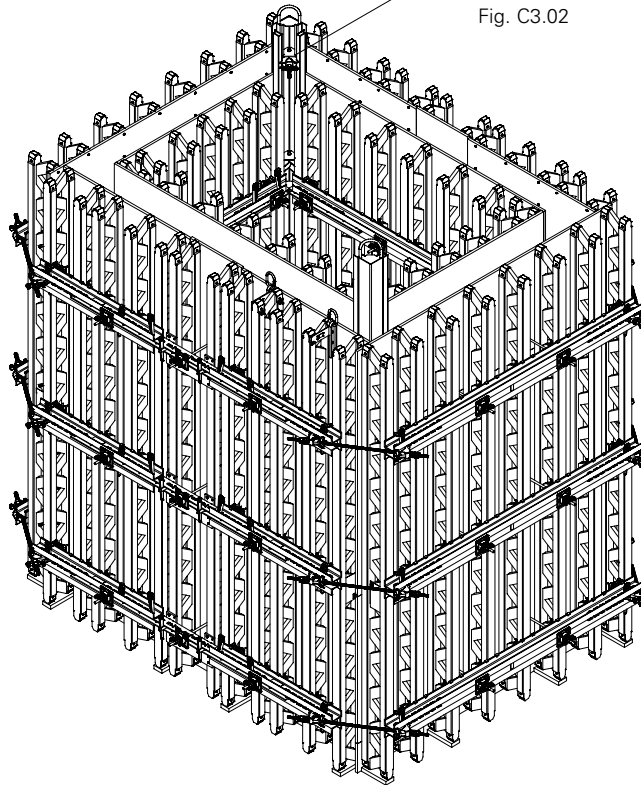


Fig. C3.01

Disarmo

1. Allentare l'ancoraggio e allontanare la cassaforma esterna.
2. Svitare i dadi ad alette (61) sul SSE, spingere in avanti il tirante (62) (martello) e far ruotare le ganasce di serraggio (63) verso l'interno. (Fig. C3.03)
3. Sfilare i cunei, rimuovere la giunzione ad angolo EKZ e gli elementi interni. (Fig. C3.04)
4. Rimuovere gli angolari di chiusura SSE.



In ogni posizione dei correnti sull'elemento interno montare un puntello, ad esempio SLS (64). Questo facilita il distacco dell'elemento interno dal calcestruzzo.

(Fig. C3.04)

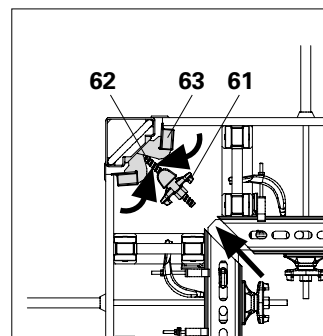


Fig. C3.03

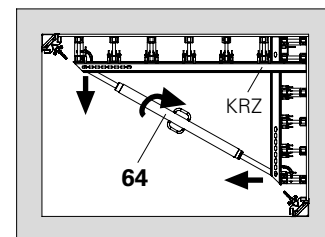


Fig. C3.04

Il corrente in acciaio SRU (75) ha ulteriori funzioni e completa il sistema VARIO in modo resistente alla trazione, ad esempio nell'ingegneria civile o nelle costruzioni speciali.

Caratteristiche:

- Profilo U120 (a)
- Nessuna piastra angolare
- Lunghezze fino a 6 m, con incrementi di 25 cm o 50 cm
- Per le travi di bordo:
 - Nessun sostegno della trave o HBU, ma tacche per il fissaggio della staffa HB (b)
 - Fori di Ø 21 nella griglia di 12,5 cm su tutta la lunghezza per vari collegamenti, ad esempio la giunzione universale UK 70 (c)
 - Fori di collegamento per il corrente d'angolo Vario 24 (d) per la realizzazione di un corrente VARIO
 - Piastre distanziatrici rafforzate solo anteriormente (e) (Fig. D1.01)

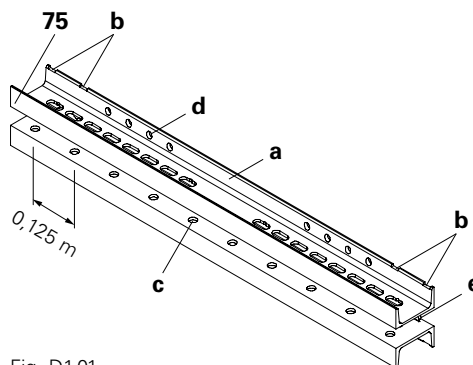


Fig. D1.01

Montaggio

Le punzonature sui fori asolati sono rivolte verso il lato del calcestruzzo.

Collegamento dell'elemento SRU/SRU

Con giunzione VKZ (11) e cuneo KZ (41). La distanza tra i correnti in acciaio SRU (75) è di 3 cm. (Fig. D1.02)

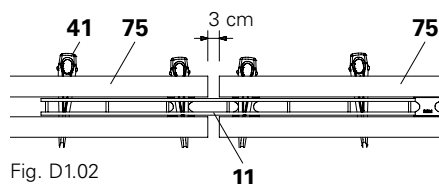


Fig. D1.02

Collegamento dell'elemento SRU/SRZ

Con giunzione VKZ (11) e cuneo KZ (41). La distanza tra i correnti in acciaio SRU (75) e SRZ (3) è di 4 cm. (Fig. D1.03)

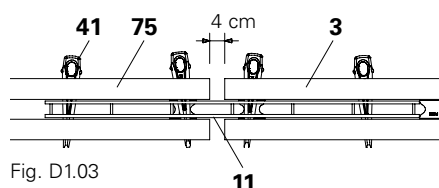


Fig. D1.03

Corrente d'angolo VARIO 24

Il corrente d'angolo VARIO (76) è un collegamento a vite per la successiva costruzione di un corrente in acciaio VSRZ (77) o di una controventatura basculante. (Fig. D1.04 + D1.05)

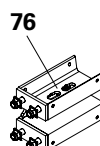


Fig. D1.04

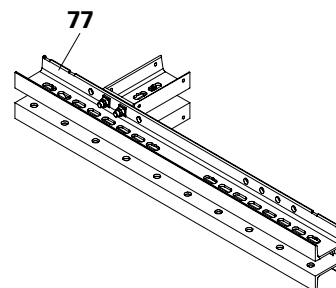


Fig. D1.05

- Per i collegamenti rigidi di correnti in acciaio SRU.
 - Per il collegamento dei puntelli di stabilizzazione, dei cilindri di serraggio e dei puntelli per carichi pesanti SLS.
 - Come fissaggio del puntello per controventature diagonali.
- (Fig. D2.01)

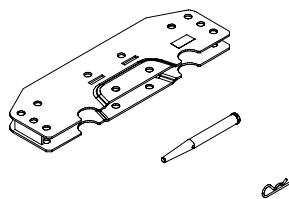


Fig. D2.01

Montaggio

La giunzione universale UK 70 (78) è fissata con quattro perni di fissaggio e una coppia a molla (79).
(Fig. D2.02)



La distanza tra i due perni deve essere di almeno 25 cm.

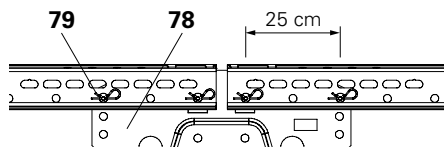


Fig. D2.02

Lista dei materiali per la scala di accesso



Per pilastri VARIO GT 24 alti, montare due scale di accesso!

Scala di accesso A

Con accesso alla piattaforma del calcestruzzo.

Scala di accesso B

Senza sbarco in sommità, solo per la tensione dei tiranti del pilastro.

(Fig. D3.01)

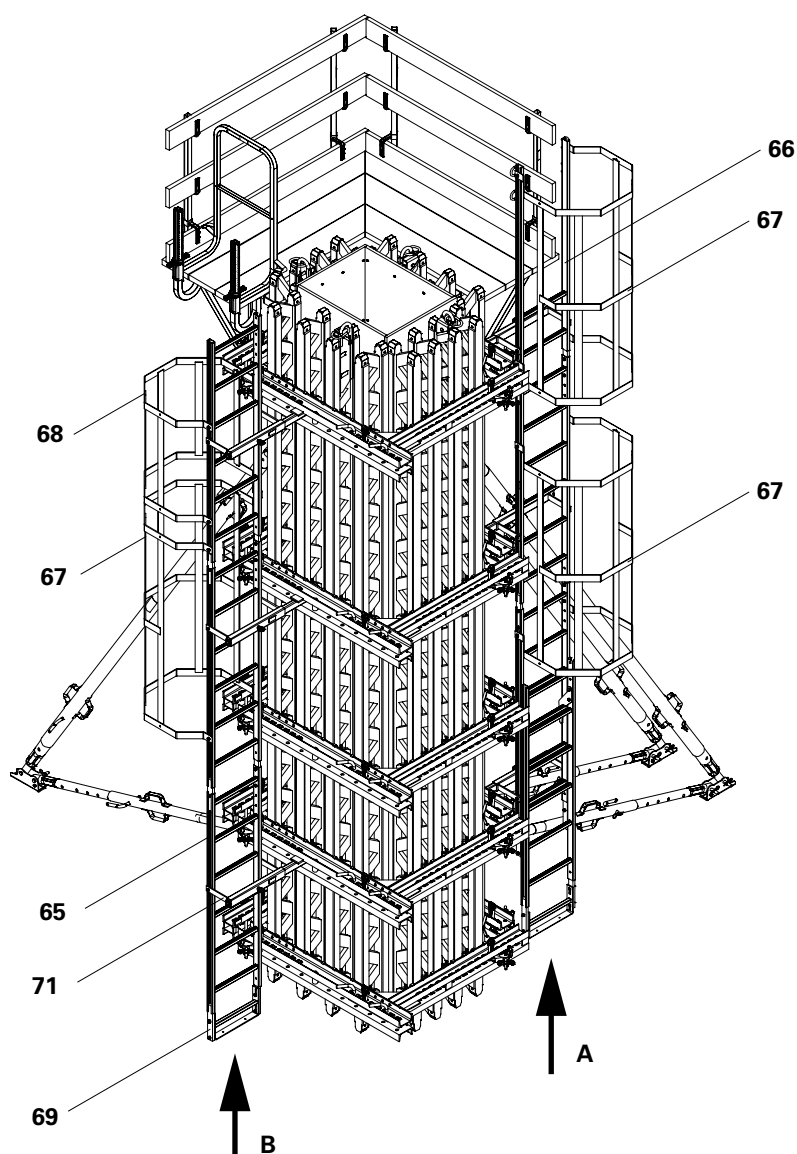


Fig. D3.01

Lista dei materiali per due scale di accesso

Pos.	Art. n°	Denominazione	2,70 – 3,60 m		3,90 – 4,20 m		4,50 – 6,00 m	
			A*	B*	A*	B*	A*	B*
65	051410	Scala accesso 180/6	2	2	2	2	3	3
66	103724	Scala accesso arrivo 180/2	1	0	1	0	1	0
67	051450	Gabbia di protezione 150	0	0	1	1	2	2
68	104132	Gabbia di protezione 75	1	1	1	0	2	1
69	051460	Base terminale scala	1	1	1	1	1	1
70	103718	Agganci trattenuta scala	2	2	2	2	2	2
71	103362	Attacco scala VARIO	2	2	2	2	3	3

A* = Scala di accesso A

B* = Scala di accesso B

Combinazioni di scale

- Scala di accesso A: Scala di accesso arrivo 180/2 (66) e di accesso 180/6 (65).
- Scala di accesso B: 2x scala 180/6 (65).

Premontaggio della scala

Procedere al premontaggio della scala:

1. Allentare e allontanare le viti e i dadi M12 x 40 della scala superiore (66).
2. Collegare le due scale con viti e dadi M12 x 40. (Fig. D3.02)
3. Se la scala inferiore è una scala a gancio:
 - Allentare e rimuovere le viti e i dadi M12 x 25 del gancio trattenuta scala.
 - Fissare i ganci delle scale (70) con viti e dadi M12 x 25 sulla scala nella parte superiore 180/6 (65). (Fig. D3.02)
 - Agganciare i due ganci della scala 180/6 (65) sopra il polo della scala più bassa (65) e tirare verso il basso. (Fig. D3.04)



Controllo visivo dei pioli.
I pioli delle due scale devono essere posizionati alla stessa altezza. (Fig. D3.04)

Base terminale scala

Montaggio delle base della scala:

1. Fissare la base delle scale con viti e dadi M12 x 40 nella parte anteriore della scala 180/6 (65).

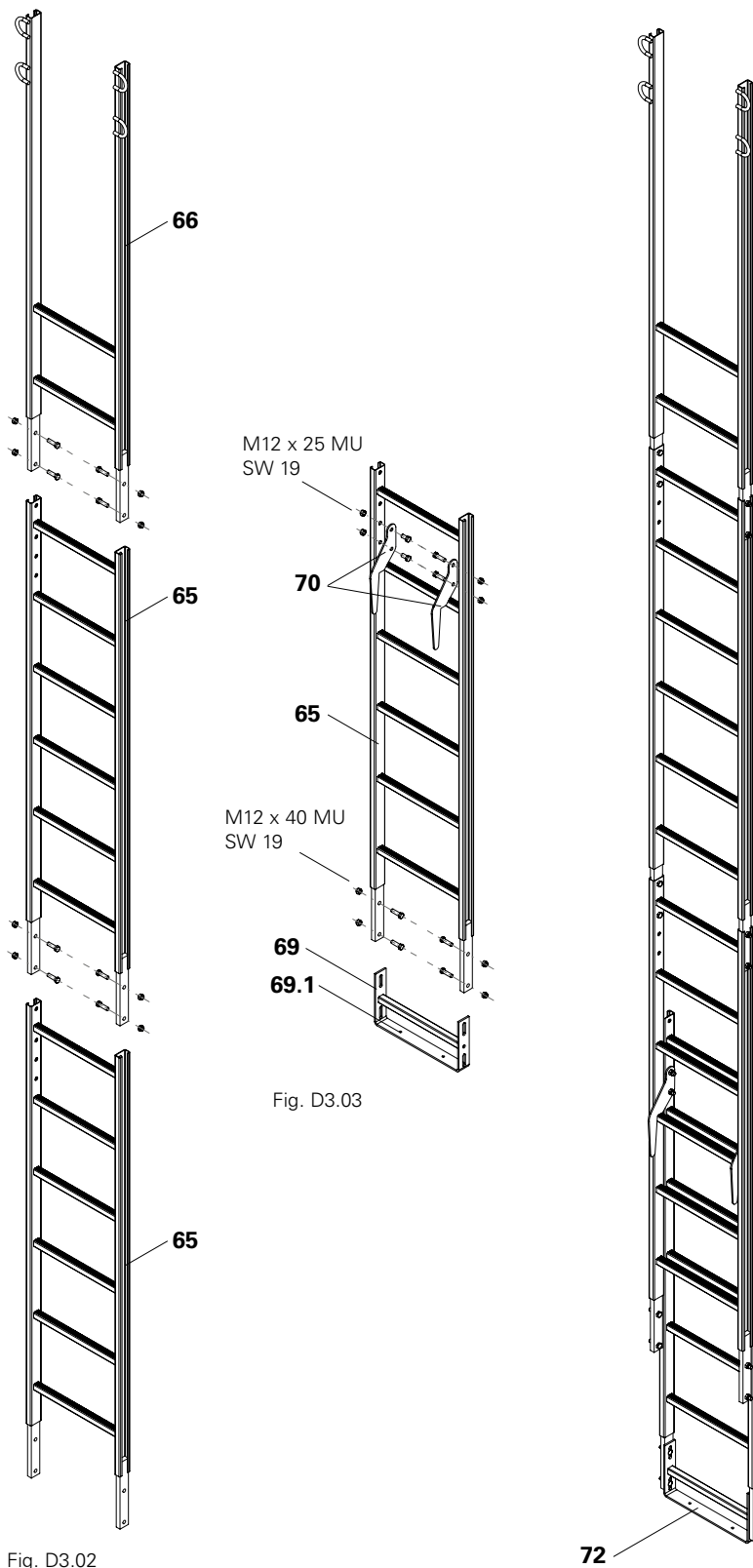


Fig. D3.02

Fig. D3.03

Fig. D3.04

Scala di accesso

Montaggio sulla metà orizzontale della cassaforma.



Per chiudere la cassaforma sulla seconda metà, montare anche una scala di accesso. È senza possibilità di accesso. (Fig. D3.01)

Montaggio

1. Posizionare il collegamento alla scala VARIO (71) sul telaio e fissarlo con bulloni nel puntone dell'elemento. (Fig. D3.05)
2. Procedere al premontaggio della scala:
3. Collegare le scale d'accesso 180/2 (66) con le scale 180/6 (65), M12 x 25 MU, SW 19. A seconda dell'altezza montare altre scale 180/6.
4. Montare la base delle scale (69) e i ganci per le scale (70) nella scala più bassa, SW 19. (Fig. D3.06)
5. Fissare le scale premontate ai collegamenti delle scale con le piastre di montaggio (65.1), SW 19.
6. Fissare la protezione posteriore 75/150 come da progetto con le piastre di bloccaggio. A seconda della situazione, fissare "attraverso i giunti della scala". (Fig. D3.07)

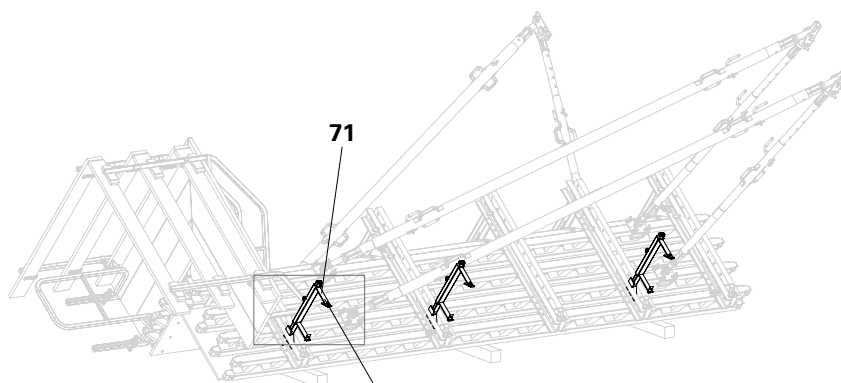


Fig. D3.05

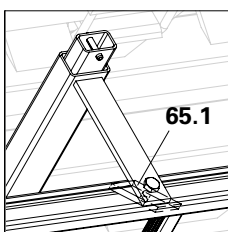


Fig. D3.06a

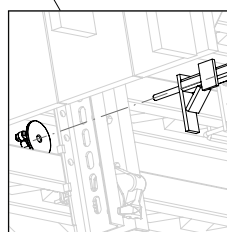


Fig. D3.05a

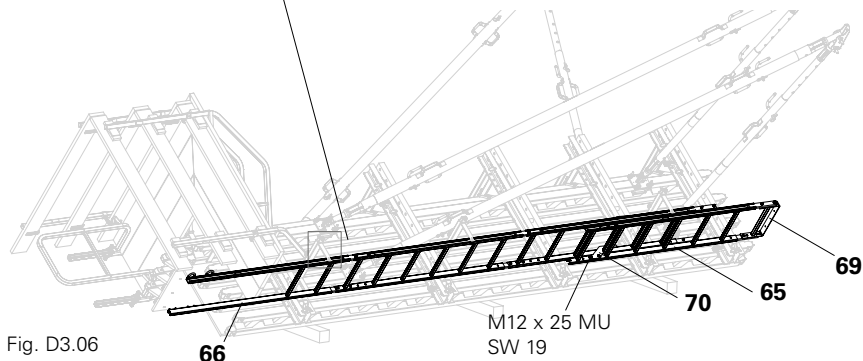


Fig. D3.06

Posizione di vuoto

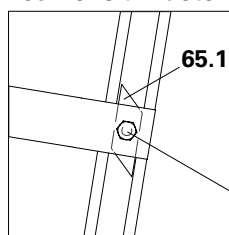


Fig. D3.07a

Posizione di fissaggio

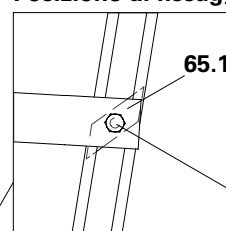


Fig. D3.07b



Controllo visivo delle piastre di fissaggio. La superficie di contatto deve essere a contatto con il profilo della scala.

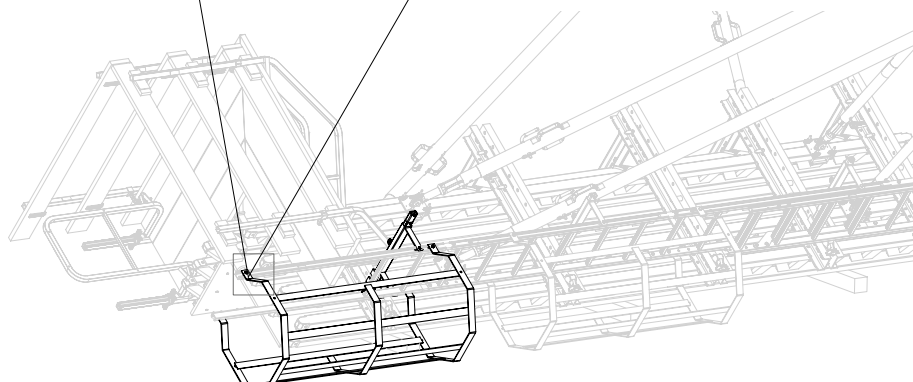


Fig. D3.07

Correnti in acciaio a pilastro

Distanza dei correnti consentita [m] in caso di pressione del calcestruzzo fresco 100 kN/m²

Altezza della cassaforma h [m]	Distanza del puntello di stabilizzazione [m]				
	A	B	C	D	E
2,70	0,46	1,48			
3,00	0,46	1,48			
3,30	0,46	1,18	1,18		
3,60	0,46	1,18	1,48		
3,90	0,46	1,18	1,48		
4,20	0,46	1,18	1,78		
4,50	0,46	1,18	1,78		
4,80	0,31	0,89	1,18	1,48	
5,10	0,31	0,89	1,18	1,78	
5,40	0,31	0,89	0,89	1,18	1,48
5,70	0,31	0,89	0,89	1,18	1,48
6,00	0,31	0,89	0,89	1,18	1,78

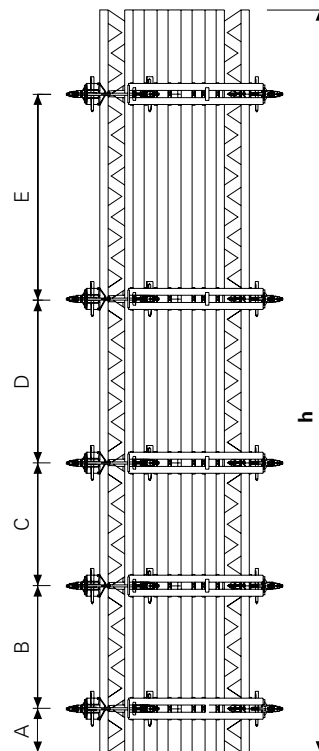
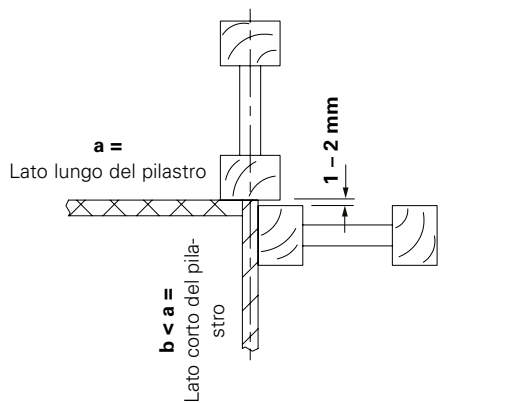


Fig. D3.08

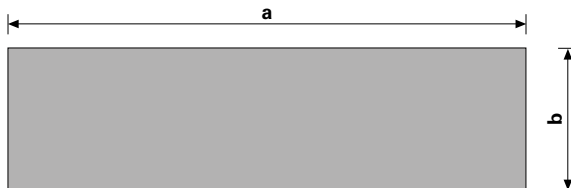
Supporto necessario GT 24 dipendente dalla larghezza del pilastro

Larghezza del pilastro [m]	0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,76	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20
Travi GT 24 per lato	2	2	2	3	4	4	4	4	5	5	5	6



Avvertenza:

Se $a \geq 3 \times b$ non è possibile utilizzare i correnti in acciaio per pilastro SSRZ e i correnti Vario in acciaio per pilastro SVRZ. La facciata del pilastro/parete deve essere rivestita come un setto con due casseforme e due tappi fermagetto.



Distanza dei correnti consentita [m] in caso di pressione del calcestruzzo fresco 100 kN/m²

Cassaforma per pilastri VARIO con correnti in acciaio per pilastro SVRZ 120, U100 in combinazione con correnti in acciaio SRU U120 per sezioni di pilastri continue da 20 x 20 cm fino a 80 x 120 cm.

Esempi di utilizzo

Per la suddivisione delle travi consultare le tabelle PERI.

Con il corrente in acciaio per pilastro SVRZ 120, Art. n° 012050, ed il corrente in acciaio SRU

Per sezioni trasversali dei pilastri da 20 x 20 cm fino a 40 x 80 cm.
SRU 97, Art. n° 103871.

Fig. D3.09a: Esempio con 20 x 20 cm.

Fig. D3.09b: Esempio con 40 x 80 cm.

Avvertenza:

Per evitare fuoriuscite di calcestruzzo dagli angoli, si consiglia di pretensionare la barra di ancoraggio non solo stringendo il dado a due alette, ma anche serrando il cuneo KZ della griffa di serraggio.

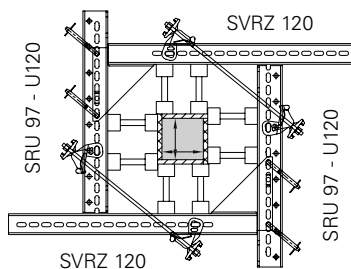


Fig. D3.09a

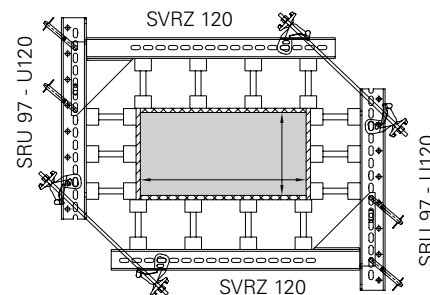


Fig. D3.09b

Con correnti Vario in acciaio per pilastro SVRZ 120, Art.-n. 012050, e corrente in acciaio SRU

Per sezioni trasversali dei pilastri da 40 x 80 cm fino a 70 x 80 cm.
SRU 122, Art. n° 103874.

Fig. D3.10: Esempio con 70 x 80 cm.

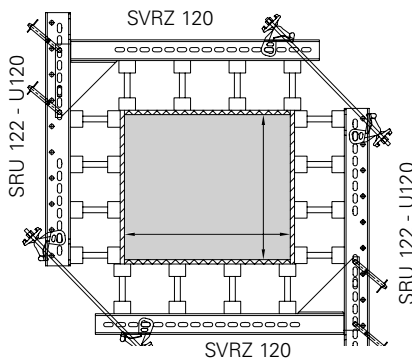


Fig. D3.10

Con correnti Vario in acciaio per pilastro SVRZ 120, Art.-n. 012050, e corrente in acciaio SRU

Per sezioni trasversali delle colonne da 70 x 80 cm fino a 90 x 80 cm.
SRU 147, Art. n° 103877.

Fig. D3.11: Esempio con 90 x 80 cm.

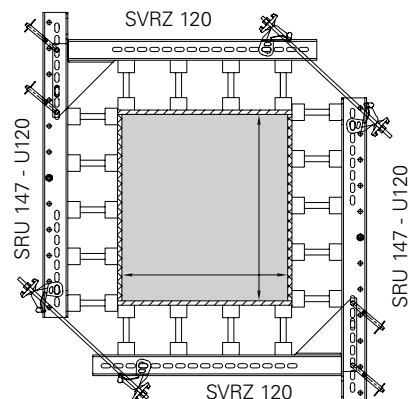


Fig. D3.11

Cassaforma per pareti a trave VARIO GT 24

Istruzioni di montaggio e d'uso per applicazioni standard

Con il corrente in acciaio per pilastro SVRZ 120, Art. n° 012050, ed il corrente in acciaio SRU

Per sezioni trasversali dei pilastri da 90 x 80 cm fino a 120 x 80 cm.
SRU 172, Art. n° 103886.

Fig. D3.12: Esempio con 120 x 80 cm.

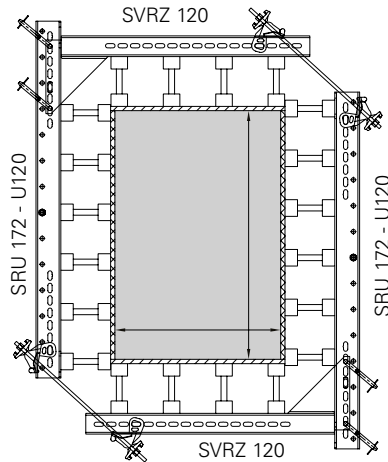


Fig. D3.12

Con il corrente in acciaio per pilastro SSRZ 24-97/85, Art. n° 012150

Per sezioni trasversali dei pilastri da 24 x 24 cm fino a 48 x 60 cm.

Fig. D3.13: Esempio con 24 x 24 cm.

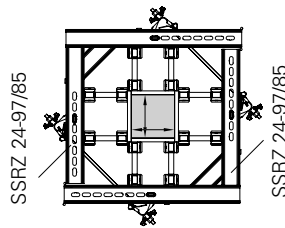


Fig. D3.13

Con il corrente in acciaio per pilastro SSRZ 24-113/101, Art. n° 012160

Per sezioni trasversali dei pilastri da 40 x 40 cm fino a 64 x 76 cm.

Fig. D3.14: Esempio con 60 x 70 cm.

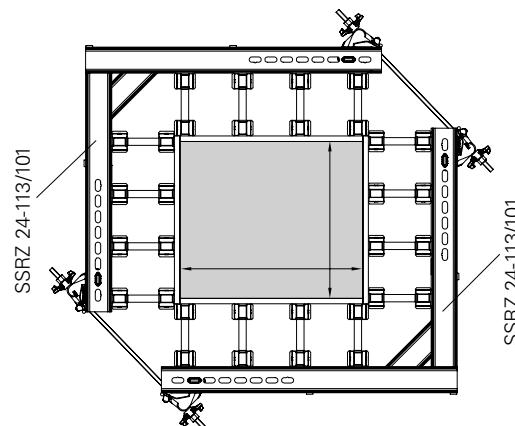
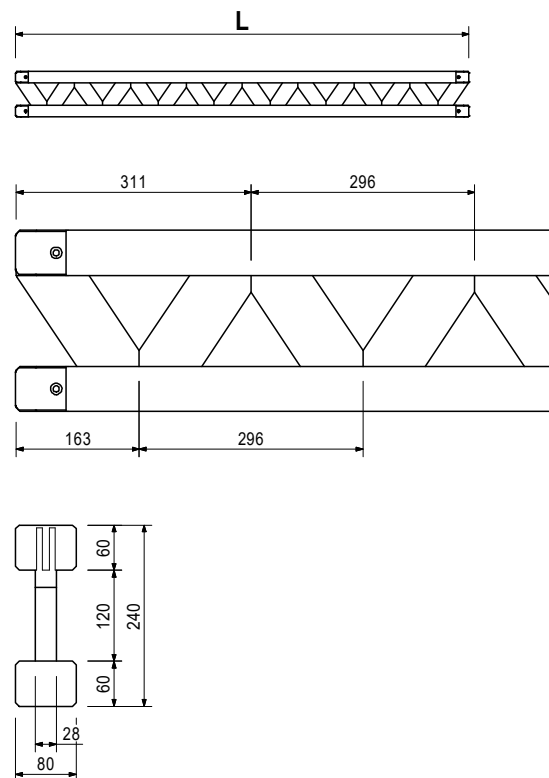
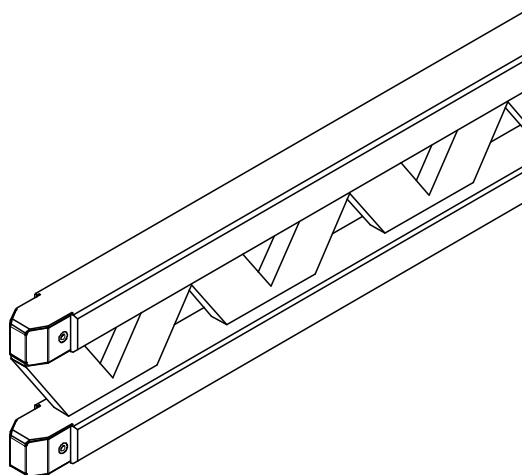


Fig. D3.14

Art. n°	Peso kg		L
075100	5,300	Trave reticolare GT 24	918
075120	7,100	Trave reticolare GT 24, L = 0,90 m	1214
075150	8,900	Trave reticolare GT 24, L = 1,20 m	1510
075180	10,600	Trave reticolare GT 24, L = 1,50 m	1806
075210	12,400	Trave reticolare GT 24, L = 2,10 m	2102
075240	14,200	Trave reticolare GT 24, L = 2,40 m	2398
075270	15,900	Trave reticolare GT 24, L = 2,70 m	2694
075300	17,700	Trave reticolare GT 24, L = 3,00 m	2990
075330	19,500	Trave reticolare GT 24, L = 3,30 m	3286
075360	21,200	Trave reticolare GT 24, L = 3,60 m	3582
075390	23,000	Trave reticolare GT 24, L = 3,90 m	3878
075420	24,800	Trave reticolare GT 24, L = 4,20 m	4174
075450	26,600	Trave reticolare GT 24, L = 4,50 m	4470
075480	28,300	Trave reticolare GT 24, L = 4,80 m	4766
075510	30,100	Trave reticolare GT 24, L = 5,10 m	5062
075540	31,900	Trave reticolare GT 24, L = 5,40 m	5358
075570	33,600	Trave reticolare GT 24, L = 5,70 m	5654
075600	35,400	Trave reticolare GT 24, L = 6,00 m	5950



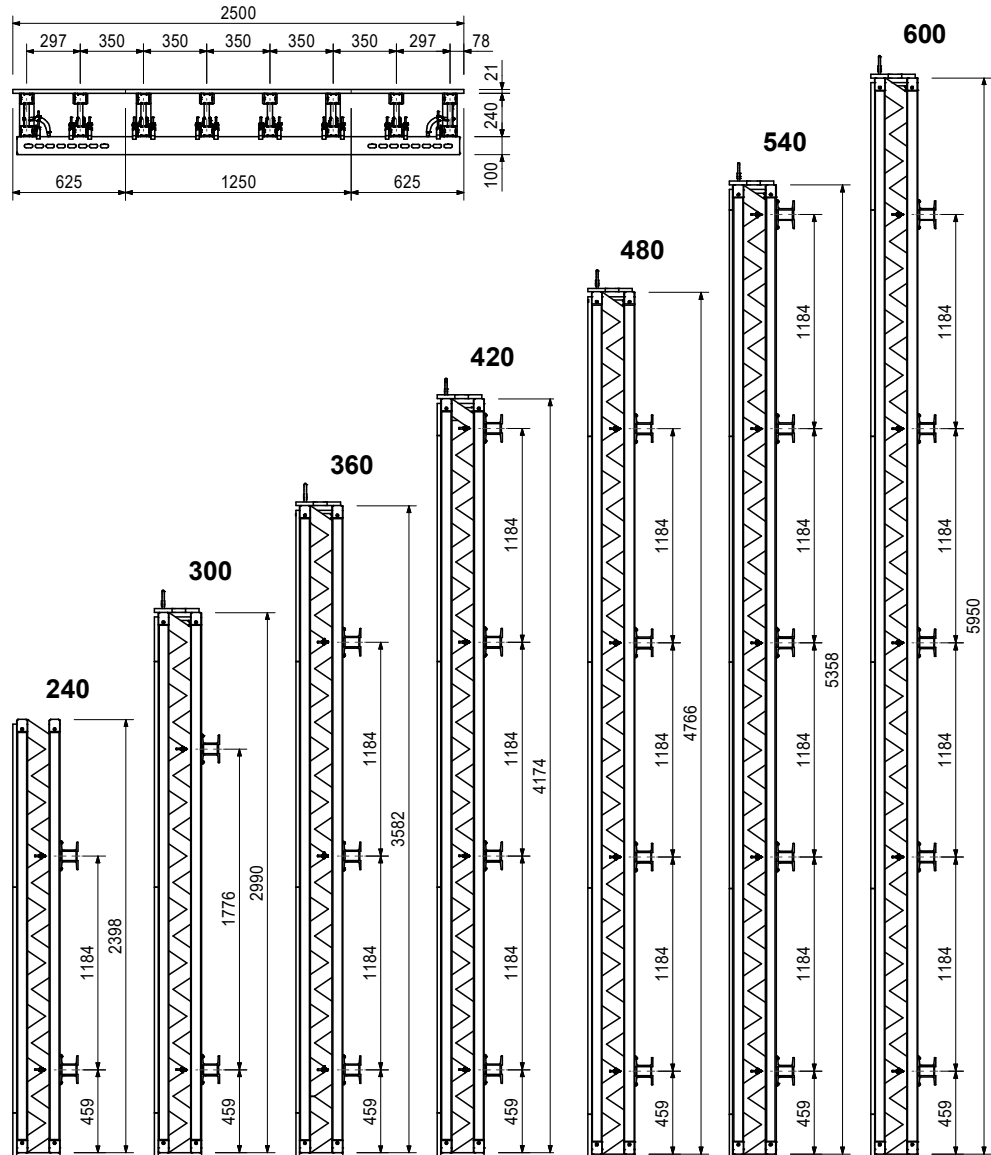
Art. n°	Peso kg
101241	320,000
101242	381,000
101243	489,000
101244	597,000
101245	648,000
101246	756,000
101247	805,000

- Elementi VARIO S b = 2,50 m**
- Elemento VARIO S 250 x 240**
- Elemento VARIO S 250 x 300**
- Elemento VARIO S 250 x 360**
- Elemento VARIO S 250 x 420**
- Elemento VARIO S 250 x 480**
- Elemento VARIO S 250 x 540**
- Elemento VARIO S 250 x 600**

Elementi preassemblati con pannello di rivestimento di 21 mm. Con spessori d'appoggio, tavola di protezione e attaches di sollevamento 24.

Avvertenze

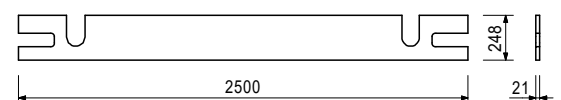
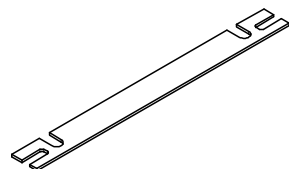
Gli elementi h = 2,40 m sono senza tavola di protezione ed attaches di sollevamento 24.
Capacità di carico ammissibile dal punto di sospensione del carico 700 kg, con un angolo d'inclinazione delle funi della braca rispetto alla verticale $\leq 15^\circ$.



101311	6,170
--------	-------

Tavola di protezione 250

Come chiusura superiore degli elementi standard VARIO GT 24.



Cassaforma per pareti a trave VARIO GT 24



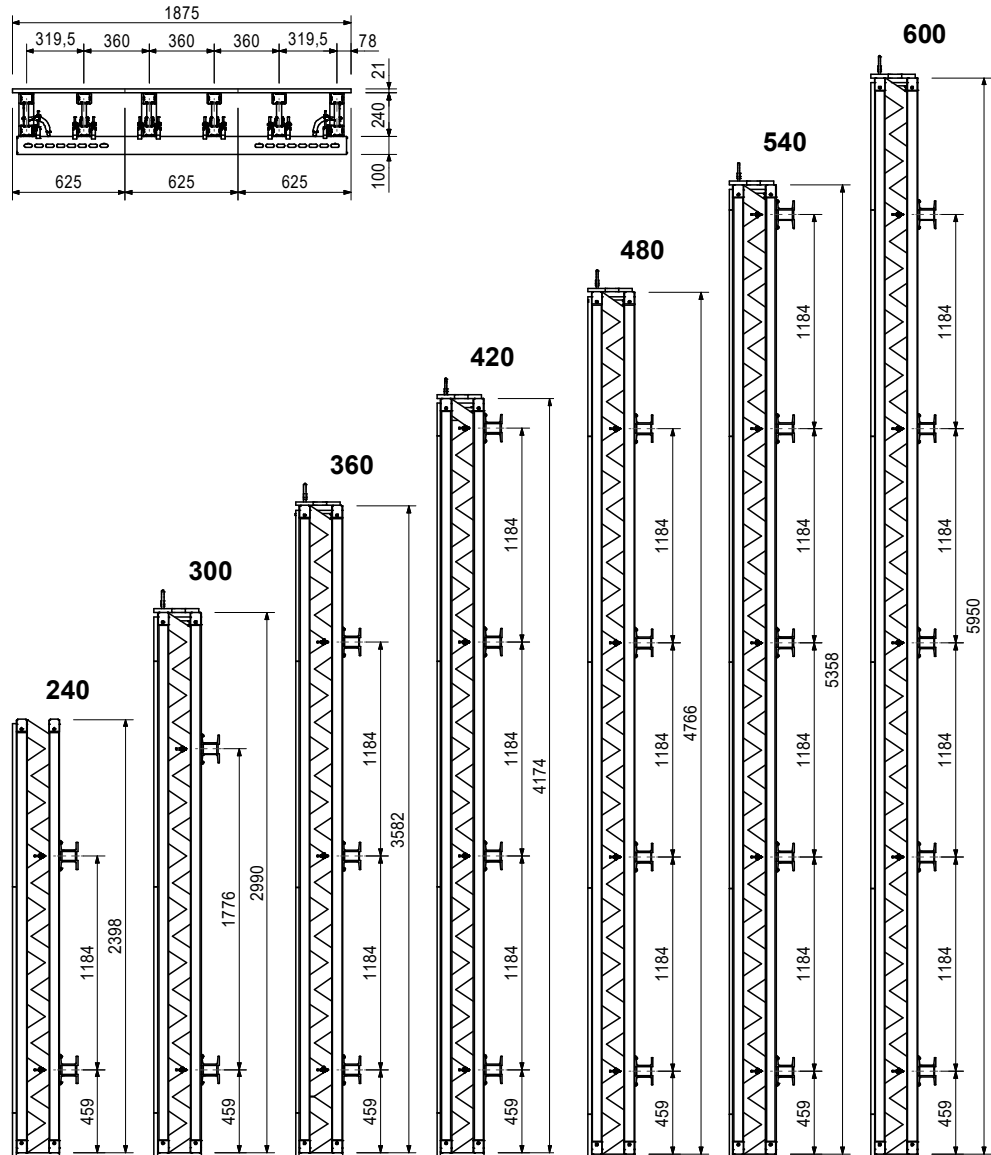
Art. n°	Peso kg
101248	237,000
101249	284,000
101250	364,000
101251	444,000
101252	481,000
101253	562,000
101254	598,000

Elementi VARIO S b = 1,875 m
Elemento VARIO S 1875 x 240
Elemento VARIO S 1875 x 300
Elemento VARIO S 1875 x 360
Elemento VARIO S 1875 x 420
Elemento VARIO S 1875 x 480
Elemento VARIO S 1875 x 540
Elemento VARIO S 1875 x 600

Elementi preassemblati con pannello di rivestimento di 21 mm. Con spessori d'appoggio, tavola di protezione e attaches di sollevamento 24.

Avvertenze

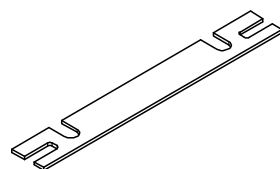
Gli elementi h = 2,40 m sono senza tavola di protezione ed attaches di sollevamento 24.
 Capacità di carico ammissibile dal punto di sospensione del carico 700 kg, con un angolo d'inclinazione delle funi della braca rispetto alla verticale $\leq 15^\circ$.



101318	4,470
--------	-------

Tavola di protezione 1875

Come chiusura superiore degli elementi standard VARIO GT 24.



Cassaforma per pareti a trave VARIO GT 24

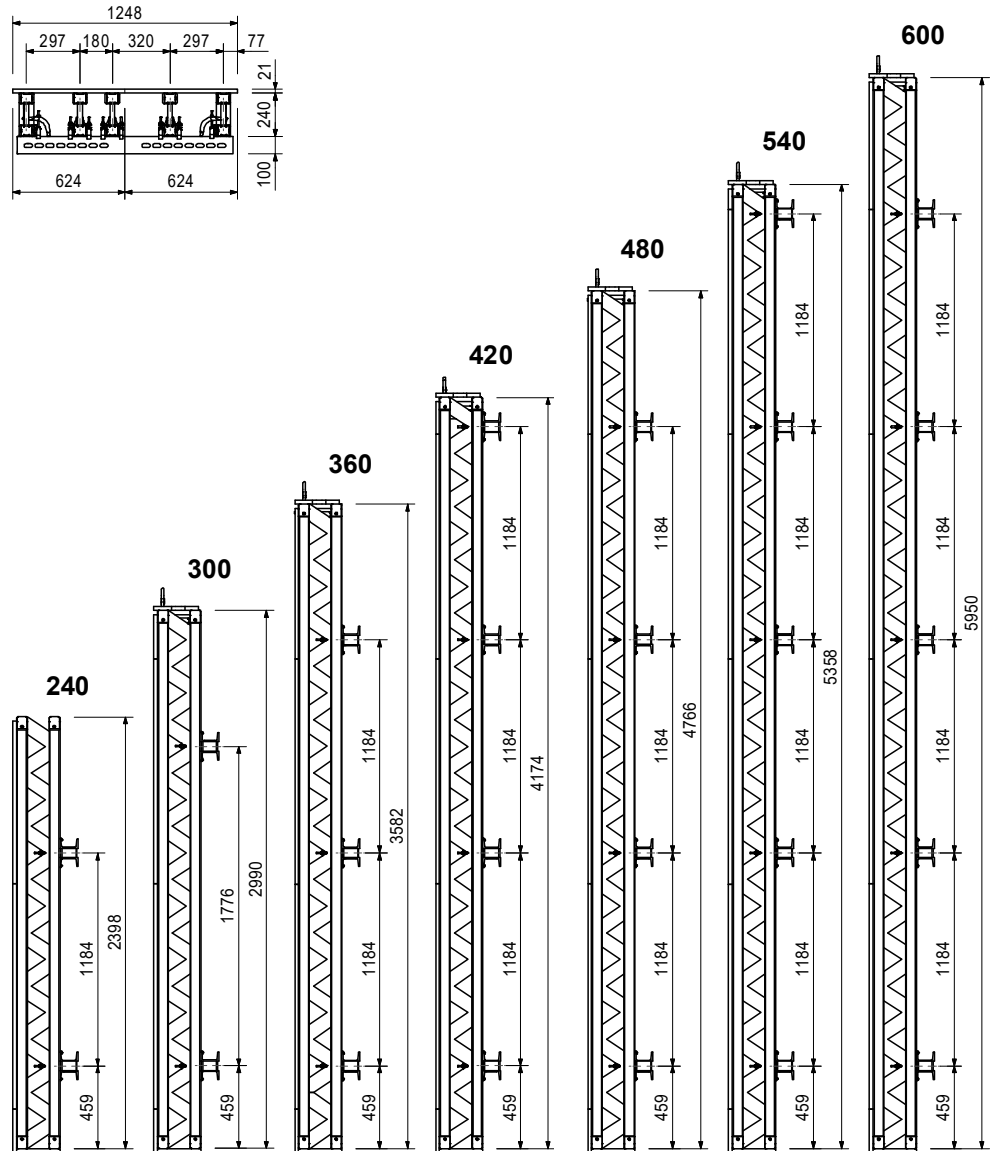
Art. n°	Peso kg
101255	173,000
101256	209,000
101257	267,000
101258	324,000
101259	352,000
101260	410,000
101261	438,000

- Elementi VARIO S b = 1,25 m**
- Elemento VARIO S 125 x 240**
- Elemento VARIO S 125 x 300**
- Elemento VARIO S 125 x 360**
- Elemento VARIO S 125 x 420**
- Elemento VARIO S 125 x 480**
- Elemento VARIO S 125 x 540**
- Elemento VARIO S 125 x 600**

Elementi preassemblati con pannello di rivestimento di 21 mm. Con spessori d'appoggio, tavola di protezione e attaches di sollevamento 24.

Avvertenze

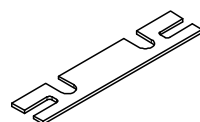
Gli elementi h = 2,40 m sono senza tavola di protezione ed attaches di sollevamento 24.
Capacità di carico ammissibile dal punto di sospensione del carico 700 kg, con un angolo d'inclinazione delle funi della braca rispetto alla verticale $\leq 15^\circ$.



101319	2,860
--------	-------

Tavola di protezione 125

Come chiusura superiore degli elementi standard VARIO GT 24.



Cassaforma per pareti a trave VARIO GT 24



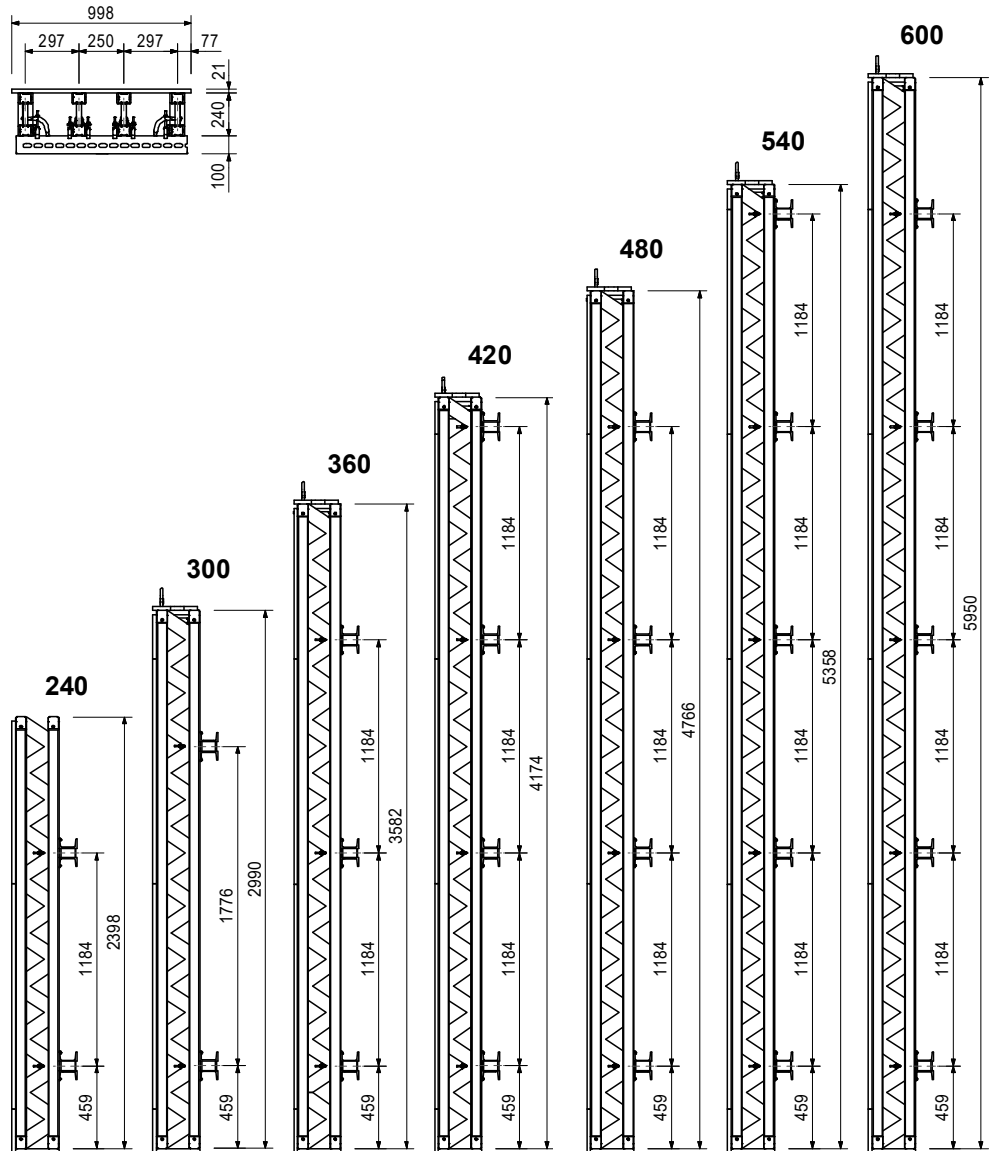
Art. n°	Peso kg
101411	138,000
101410	168,000
101409	214,000
101408	260,000
101407	283,000
101406	329,000
101405	351,000

- Elementi VARIO S b = 1,00 m**
- Elemento VARIO S 100 x 240**
- Elemento VARIO S 100 x 300**
- Elemento VARIO S 100 x 360**
- Elemento VARIO S 100 x 420**
- Elemento VARIO S 100 x 480**
- Elemento VARIO S 100 x 540**
- Elemento VARIO S 100 x 600**

Elementi preassemblati con pannello di rivestimento di 21 mm. Con spessori d'appoggio, tavola di protezione e attaches di sollevamento 24.

Avvertenze

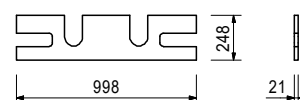
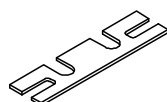
Gli elementi h = 2,40 m sono senza tavola di protezione ed attaches di sollevamento 24.
Capacità di carico ammissibile dal punto di sospensione del carico 700 kg, con un angolo d'inclinazione delle funi della braca rispetto alla verticale $\leq 15^\circ$.



101404	2,230
--------	-------

Tavola di protezione 100

Come chiusura superiore degli elementi standard VARIO GT 24.



Cassaforma per pareti a trave VARIO GT 24



Art. n°	Peso kg
101471	211,000
101470	251,000
101469	325,000
101467	429,000
101465	534,000

Moduli angoli interni VARIO S 75/75

Modulo angolo interno VARIO S 75/75 x 240

Modulo angolo interno VARIO S 75/75 x 300

Modulo angolo interno VARIO S 75/75 x 360

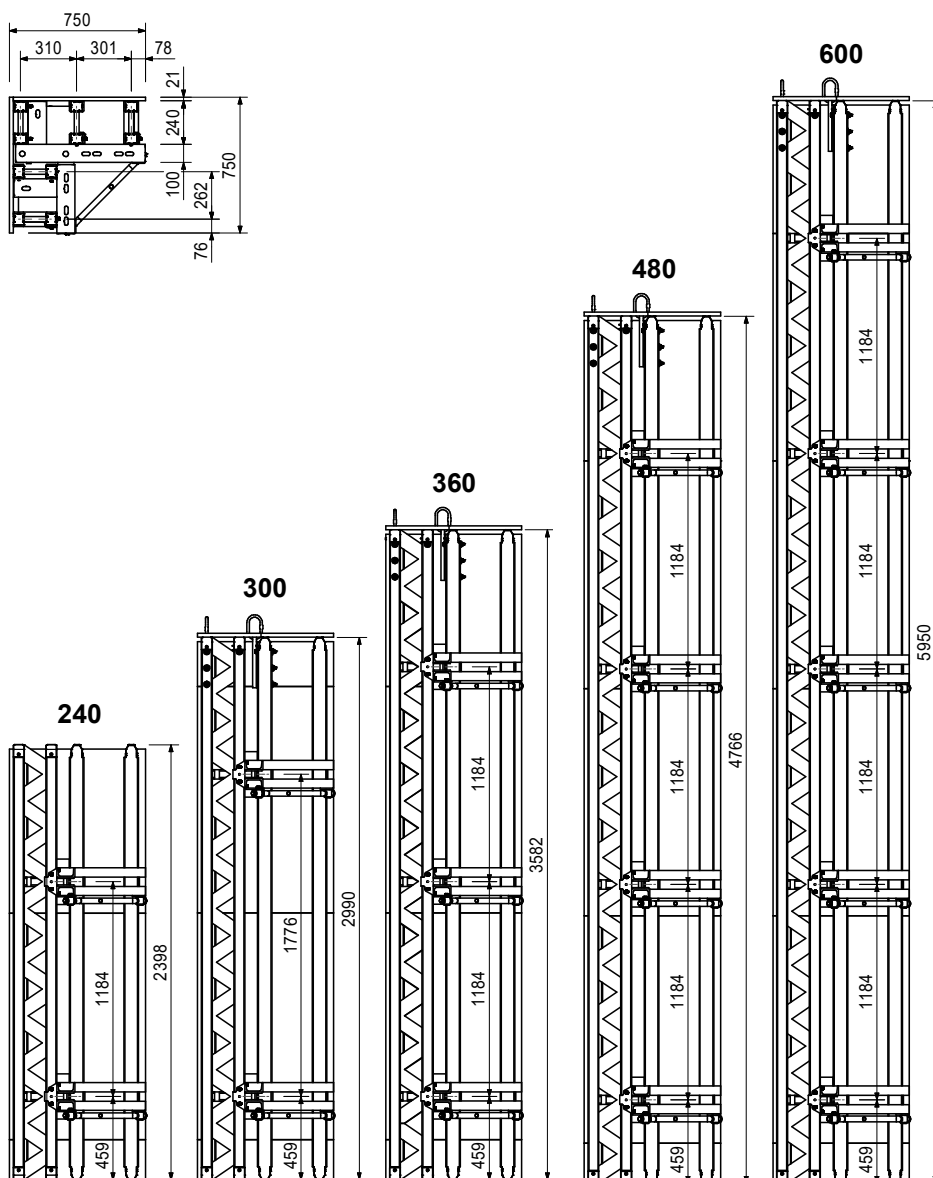
Modulo angolo interno VARIO S 75/75 x 480

Modulo angolo interno VARIO S 75/75 x 600

Elementi preassemblati con pannello di rivestimento di 21 mm. Con spessori d'appoggio, tavola di protezione e attacchi di sollevamento 24.

Avvertenze

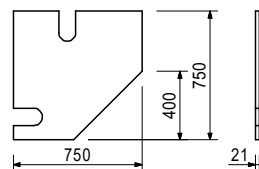
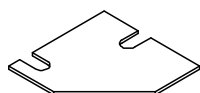
Gli elementi h = 2,40 m sono senza tavola di protezione ed attacchi di sollevamento 24. Capacità di carico ammissibile dal punto di sospensione del carico 700 kg, con un angolo d'inclinazione delle funi della braca rispetto alla verticale $\leq 15^\circ$.



101464	4,730
--------	-------

Tavola di protezione angolo interno IE 75/75

Come chiusura superiore degli elementi standard VARIO GT 24.

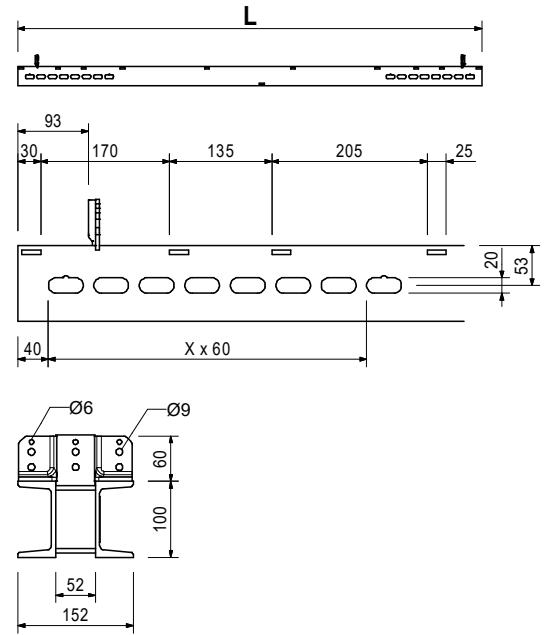
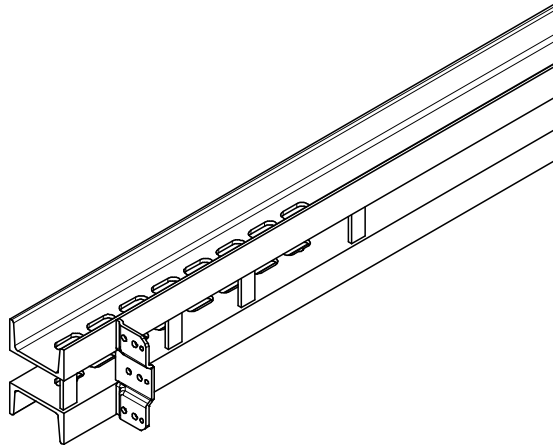


Art. n°	Peso kg
010600	19,800
010030	24,900
010610	30,400
010060	38,300
010070	40,900
010050	51,600
010120	61,500

Corrente in acciaio SRZ U100
Corrente in acciaio SRZ U100, L = 0,95 m
Corrente in acciaio SRZ U100, L = 1,20 m
Corrente in acciaio SRZ U100, L = 1,45 m
Corrente in acciaio SRZ U100, L = 1,825 m
Corrente in acciaio SRZ U100, L = 1,95 m
Corrente in acciaio SRZ U100, L = 2,45 m
Corrente in acciaio SRZ U100, L = 2,95 m
 Correnti in acciaio per elementi VARIO GT 24 e applicazioni speciali.

L
950
1200
1450
1825
1950
2450
2950

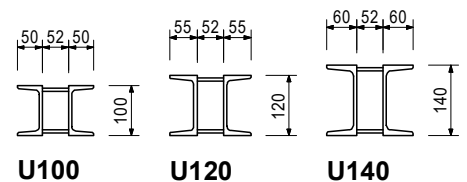
Avvertenze
 Altre lunghezze e grandezze dei profili su richiesta.
Dati tecnici
 U100: $W_y = 82,4 \text{ cm}^3$, $I_y = 412 \text{ cm}^4$.



010080	22,000
010150	28,000
010090	33,000
010350	0,000

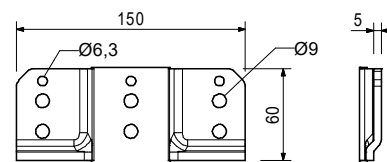
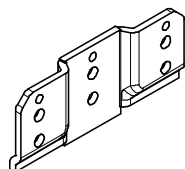
Correnti in acciaio SRZ lunghezza speciale
Corrente in acciaio SRZ U100, lunghezza speciale
Corrente in acciaio SRZ U120, lunghezza speciale
Corrente in acciaio SRZ U140, lunghezza speciale
Foratura speciale SRZ

Dati tecnici
 U100: $W_y = 82,4 \text{ cm}^3$, $I_y = 412 \text{ cm}^4$.
 U120: $W_y = 121,4 \text{ cm}^3$, $I_y = 728 \text{ cm}^4$.
 U140: $W_y = 172,8 \text{ cm}^3$, $I_y = 1210 \text{ cm}^4$.



710001	0,370
--------	-------

Piatto sagomato SRZ
 Per correnti in acciaio SRZ con lunghezza speciale.



Cassaforma per pareti a trave VARIO GT 24

Art. n°	Peso kg
010440	32,100
010420	58,800
010490	0,000
010500	0,000

Correnti in acciaio VARIO VSRZ

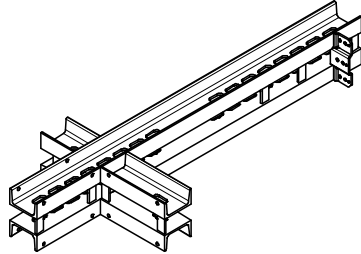
Corrente in acciaio VSRZ-24 VARIO U100, L = 120/12

Corrente in acciaio VSRZ-24 VARIO U100, L = 245/12

Punto di saldatura per VSRZ/12

Punto di saldatura per VSRZ

Corrente in acciaio elementi angolari VARIO GT 24 e applicazioni speciali.

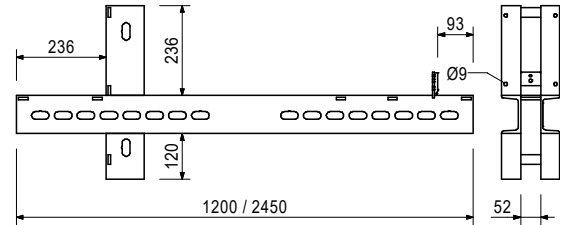


Avvertenze

Altre lunghezze e grandezze dei profili su richiesta.

Dati tecnici

$W_y = 82,4 \text{ cm}^3$, $I_y = 412 \text{ cm}^4$.



010240	22,000
010430	28,000
010250	33,000

Correnti VARIO VSRZ, lunghezza speciale

Corrente VARIO VSRZ U100, lunghezza speciale

Corrente VARIO VSRZ U120, lunghezza speciale

Corrente VARIO VSRZ U140, lunghezza speciale

Avvertenze

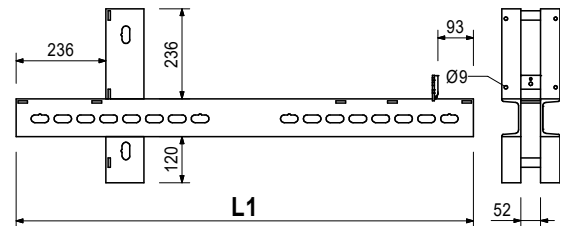
In caso di ordine indicare dimensione L1.

Dati tecnici

U100: $W_y = 82,4 \text{ cm}^3$, $I_y = 412 \text{ cm}^4$.

U120: $W_y = 121,4 \text{ cm}^3$, $I_y = 728 \text{ cm}^4$.

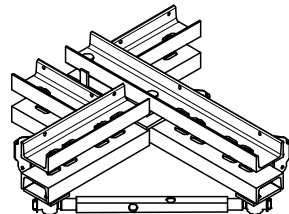
U140: $W_y = 172,8 \text{ cm}^3$, $I_y = 1210 \text{ cm}^4$.



010200	42,300
--------	--------

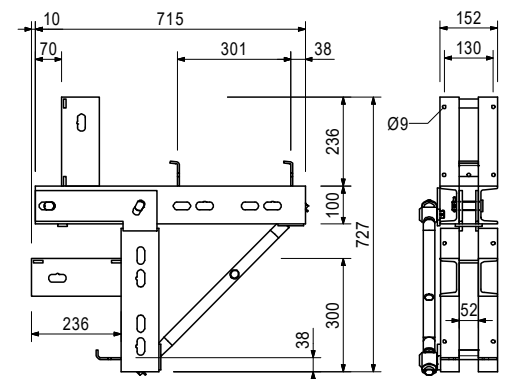
Corrente angolo interno IRZ 75/75

Corrente in acciaio per elementi angolari VARIO GT 24 75 x 75 cm. Consente un facile disarmo.



Dati tecnici

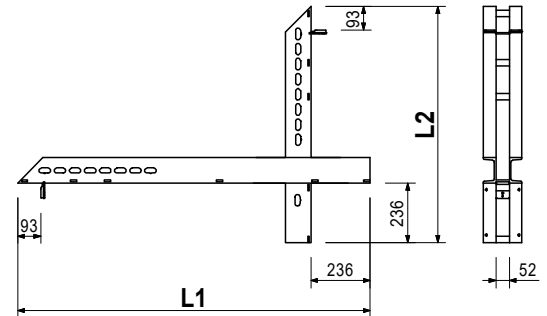
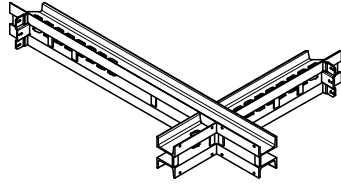
$W_y = 82,4 \text{ cm}^3$, $I_y = 412 \text{ cm}^4$.



Art. n°	Peso kg
010180	22,000
010270	28,000
010190	33,000
010400	0,000

Correnti angolo interno KRZ lunghezze speciali
Corrente KRZ U100, lunghezza speciale
Corrente KRZ U120, lunghezza speciale
Corrente KRZ U140, lunghezza speciale
Punto di saldatura per KRZ
 Corrente in acciaio per elementi VARIO GT 24 per vani di dimensioni ridotte.

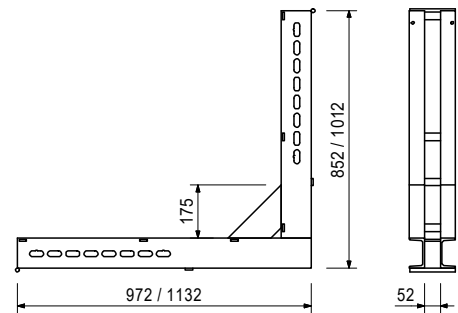
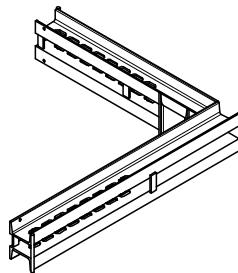
Avvertenze
 In caso di ordine indicare dimensione L1 e L2.
Dati tecnici
 U100: $W_y = 82,4 \text{ cm}^3$, $I_y = 412 \text{ cm}^4$.
 U120: $W_y = 121,4 \text{ cm}^3$, $I_y = 728 \text{ cm}^4$.
 U140: $W_y = 172,8 \text{ cm}^3$, $I_y = 1210 \text{ cm}^4$.



012150	38,700
012160	45,700

Correnti per pilastro SSRZ-24 U100
Corrente per pilastro SSRZ-24 U100, L = 0,97/0,85 m
Corrente per pilastro SSRZ-24 U100, L = 1,13/1,01 m
 Per sezioni trasversali dei pilastri variabili da 24 x 24 cm fino a 48 x 60 cm o da 40 x 40 cm fino a 64 x 76 cm. Profilo U100.

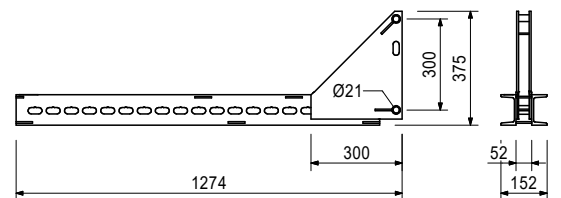
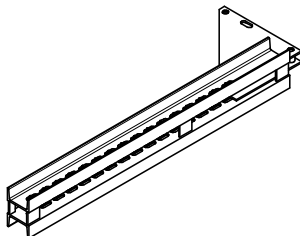
Avvertenze
 Lunghezze speciali e altre dimensioni dei profili su richiesta.



012050	31,300
--------	--------

Corrente per pilastro VARIO SVRZ U100, L = 1,20 m
 Per sezioni trasversali di pilastri variabili fino a 80 x 120 cm in combinazione con il corrente in acciaio SRU. Profilo U100.

Avvertenze
 Lunghezze speciali e altre dimensioni dei profili su richiesta.



Componenti complementari

103871	24,200
103874	30,900
103877	38,100
103886	44,700
037160	0,736
024240	0,805

Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 0,97 m
Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 1,22 m
Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 1,47 m
Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 1,72 m
Perno di bloccaggio $\varnothing 20 \times 205$, zinc.
Cuneo KZ, zinc.

Art. n°	Peso kg	Correnti in acciaio universale SRU	L
103868	18,100	Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 0,72 m	722
103871	24,200	Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 0,97 m	972
103874	30,900	Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 1,22 m	1222
103877	38,100	Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 1,47 m	1472
103886	44,700	Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 1,72 m	1722
103889	52,000	Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 1,97 m	1972
103898	58,600	Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 2,22 m	2222
103892	65,600	Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 2,47 m	2472
103929	72,000	Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 2,72 m	2722
103903	81,000	Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 2,97 m	2972
103906	92,600	Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 3,47 m	3472
103915	106,000	Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 3,97 m	3972
103918	119,000	Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 4,47 m	4472
103922	135,000	Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 4,97 m	4972
103925	146,000	Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 5,47 m	5472
103928	159,000	Corrente in acciaio universale SRU U120, L = 5,97 m	5972

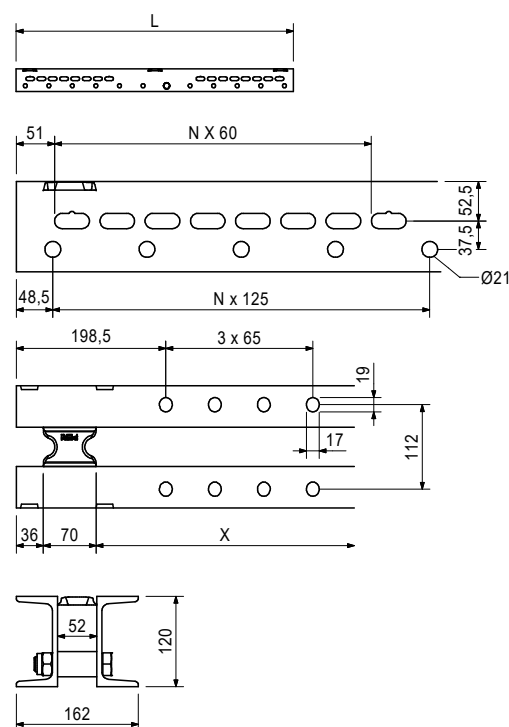
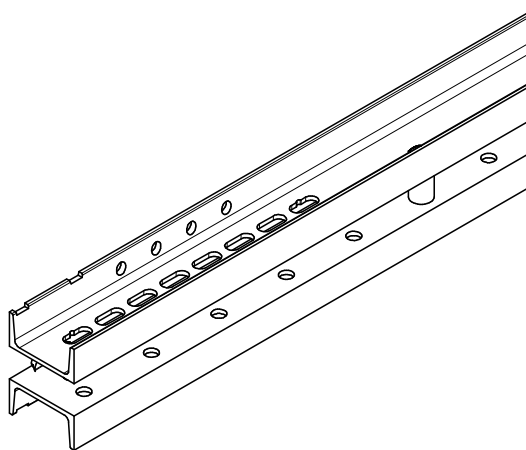
Profilo universale corrente in acciaio U120 come rivestimento per casseforme a travi per pareti e per applicazioni speciali. Con distanziatori regolabili.

Avvertenze

Per il carico consentito consultare le tabelle PERI!

Dati tecnici

U120: $W_y = 121,4 \text{ cm}^3$, $I_y = 728 \text{ cm}^4$.



Cassaforma per pareti a trave VARIO GT 24

Art. n°	Peso kg
103943	157,000

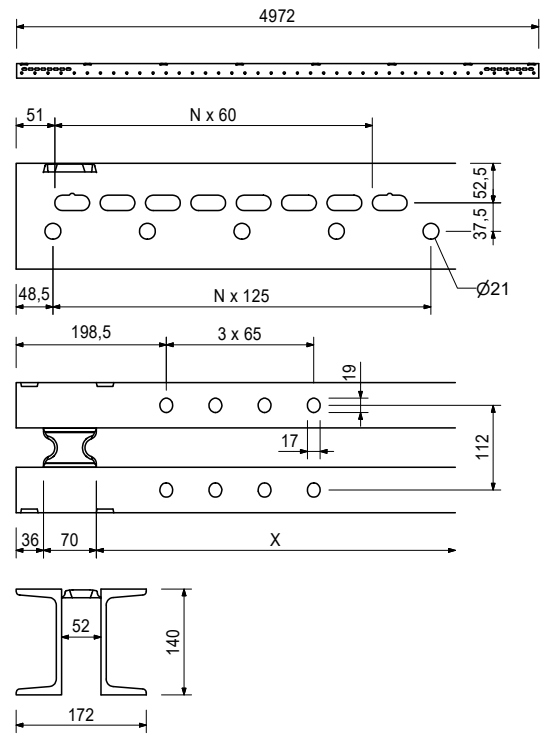
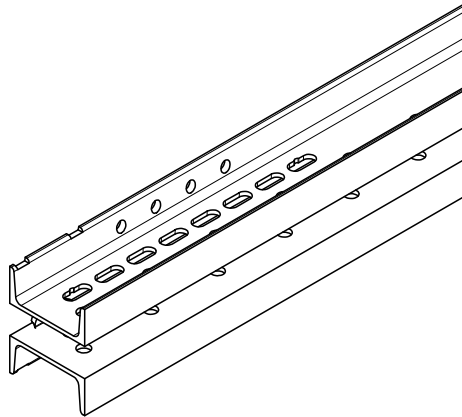
Corrente in acciaio universale SRU U140, L = 4,97 m
 Profilo universale corrente in acciaio U140 come rivestimento per casseforme a travi per pareti e per applicazioni speciali. Con distanziatori regolabili.

Avvertenze

Per il carico consentito consultare le tabelle PERI!

Dati tecnici

U140: $W_y = 172,8 \text{ cm}^3$, $I_y = 1210 \text{ cm}^4$.



104027	7,610
--------	-------

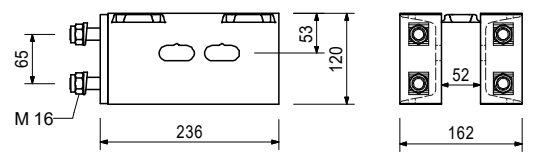
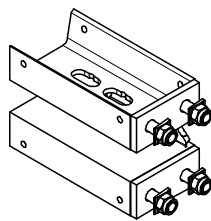
Corrente d'angolo VARIO 24 U120
 Da montare su barre in acciaio SRU.

Completo di

- 4 pz. 710252 Vite ISO 4017 M16 x 50-8.8, zinc.
- 4 pz. 104024 Dado ISO 7040 M16-8, zinc.
- 4 pz. 710880 Rondella DIN 434 18, zinc.

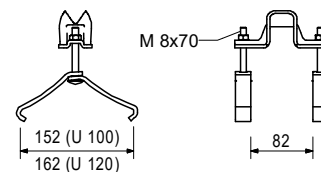
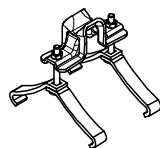
Dati tecnici

U120: $W_y = 121,4 \text{ cm}^3$, $I_y = 728 \text{ cm}^4$.



024070	0,691
--------	-------

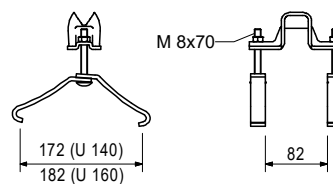
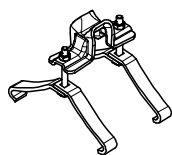
Staffa HB 24-100/120, zinc.
 Per il fissaggio delle travi GT 24 sui correnti in acciaio SRZ, SRU e BR: U100 – U120.



Art. n°	Peso kg
024080	0,735

Staffa HB 24-140/160, zinc.

Per il fissaggio delle travi GT 24 sui correnti in acciaio SRZ, SRU e BR: U140 – U160.



071218	0,000
126228	0,030
710240	0,050
024090	0,005

Accessori per staffa HB

Sostituzione bullone staffa HB, bullone incluso

a testa tonda. Bullone DIN 603 M8 x 70, zinc.

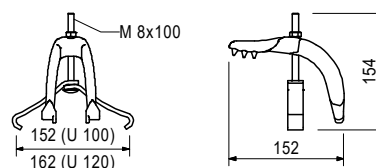
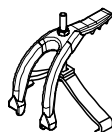
a testa tonda. Bullone DIN 603 M8 x 100 MU, zinc.

Dado ISO 4032 M8-8, zinc.

024600	0,907
--------	-------

Staffa TP HB U100 - U120, zinc.

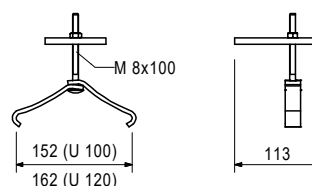
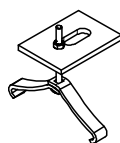
Per il fissaggio della trave al bordo GT 24 sui correnti in acciaio SRZ e SRU con profili U100 – U120.



024630	0,742
--------	-------

Staffa fissaggio trave U100 – U120, zinc.

Per il fissaggio della trave GT 24 all'angolo VARIO.



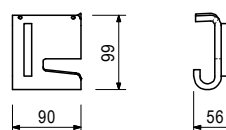
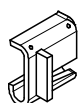
024640	0,923
--------	-------

Staffa rapida 24-100/140, zinc.

Per il fissaggio delle travi GT 24 sui correnti in acciaio SRZ e SRU, profili U100 – U140, all'esterno dei nodi delle travi.

Avvertenze

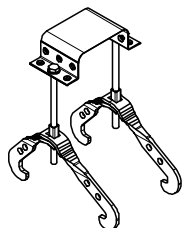
Le travi che sono fissate con la staffa rapida, devono essere avvitate appositamente con il pannello di rivestimento, in caso di utilizzo di accessori per il sollevamento.



Art. n°	Peso kg
104931	0,865
103845	0,893

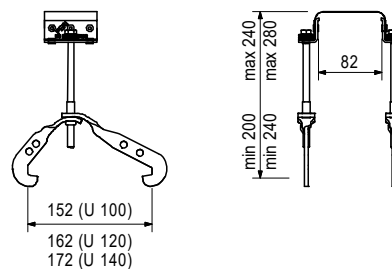
Staffe universali HBU
Staffa universale HBU 20-24
Staffa universale HBU 24-28

Per il fissaggio delle travi GT 24 o VT 20 ai correnti in acciaio SRZ e SRU con profili U100 – U140.



Avvertenze

Le travi possono essere fissate ortogonalmente o in diagonale ai correnti in acciaio e anche fuori nodo.



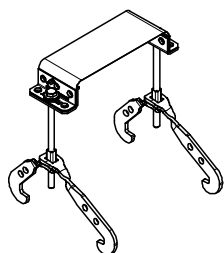
024540	0,005
--------	-------

Componenti complementari
TSS-Torx 6 x 40, zinc.

104930	0,887
104096	0,912

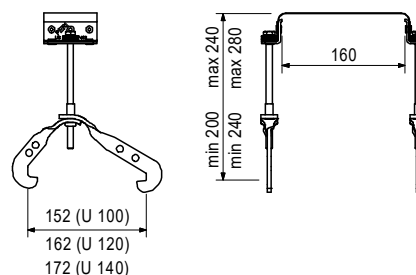
Staffe universali doppie HBUD
Staffa universale doppia HBUD 20-24
Staffa universale doppia HBUD 24-28

Per il fissaggio di 2 travi accoppiate GT 24 o VT 20 ai correnti in acciaio SRZ e SRU con profili U100 – U140.



Avvertenze

Le travi possono essere fissate ortogonalmente o in diagonale ai correnti in acciaio e anche fuori nodo.



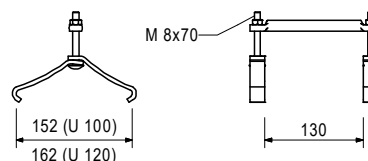
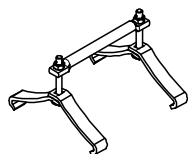
071219	0,000
104929	0,050
107185	0,060
103518	0,060
103844	0,013

Accessori per staffe universali HBU, HBUD
Sostituzione delle viti HBU, HBUD incluse le viti
Vite ISO 4014 M8 x 150-8.8, zinc.
Vite ISO 4014 M8 x 180-8.8, zinc.
Vite ISO 4014 M8 x 190-8.8, zinc.
Boccola filettata HBU/HBUD, zinc.

024860	0,616
--------	-------

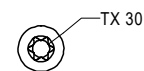
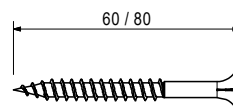
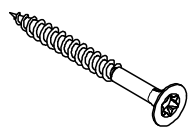
Staffa HB 24 trasversale 150, zinc.

Per il fissaggio delle travi GT 24 fuori nodo ed i travi in legno squadrate sui correnti in acciaio SRZ, SRU e BR: U100 - U120.



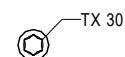
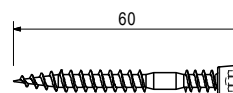
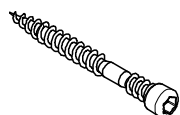
Art. n°	Peso kg	
024470	0,008	TSS-Torx, zinc.
024690	0,008	TSS-Torx 6 x 60, zinc. TSS-Torx 6 x 80, zinc.

Insero per avvitatore Torx TX 30. Autofilettante.

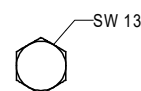
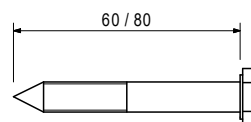
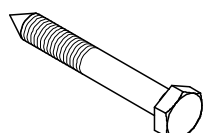


110272	0,006	TSS-Torx 6 x 60, ZKS, zinc.
--------	-------	------------------------------------

Insero per avvitatore TX 30. Autofilettante.



024270	0,023	- Viti a testa esagonale per legno DIN 571
024260	0,027	- Viti per legno DIN 571 8 x 60, zinc. - Viti per legno DIN 571 8 x 80, zinc.



128013	2,100	Avvitatore a batteria ABS 18	Avvertenze
		Cacciavite universale con regolazione elettronica continua della velocità e rotazione destra/sinistra. Include 2 batterie e caricabatterie nella custodia.	Prestare attenzione al manuale d'uso!



072220	0,400	Componenti complementari
072140	0,005	Supporto per SCU 7-9
128016	0,760	Insero per avvitatore Torx TX 30 Batteria di ricambio Li-Ion 18 V

072220	0,400	Accessori avvitatore ABS 18
072140	0,005	Supporto per SCU 7-9 Insero per avvitatore Torx TX 30

Art. n°	Peso kg
128011	1,800

Avvitatore a batteria ASCD 18-W2

Avvitatore a batteria leggero, per lavori liberi, con rotazione in senso orario/antiorario e montaggio da 1/2". Include 2 batterie e caricabatterie nella custodia.



Avvertenze

Prestare attenzione al manuale d'uso!

128016	0,760
--------	-------

Batteria di ricambio Li-Ion 18 V

Da utilizzare con avvitatore a batteria ABS 18 e avvitatore a batteria ASCD 18-W2



Avvertenze

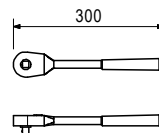
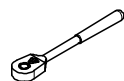
Prestare attenzione al manuale d'uso!

Dati tecnici

Capacità: 4 Ah

072180	0,560
--------	-------

Cricchetto reversibile da 1/2"



030370	1,660
--------	-------

Piastra con dado orientabile DW 15, zinc.

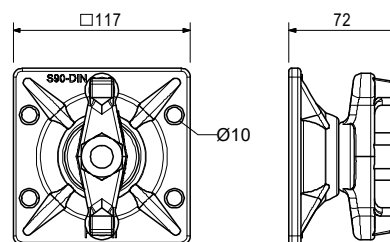
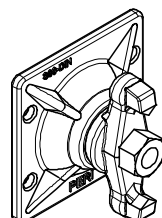
Per l'ancoraggio con tiranti DW 15 e B 15. Con dado orientabile antisfilante. Inclinazione massima dell'ancoraggio di 8°.

Avvertenze

Chiave SW 27.

Dati tecnici

Carico ammissibile 90 kN.

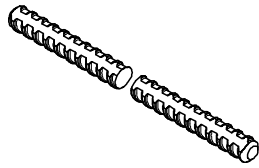


Art. n°	Peso kg
030030	1,440
030050	0,000

Tirante DW 15
Tirante DW 15, Lunghezza speciale
Costo taglio DW 15, B 15

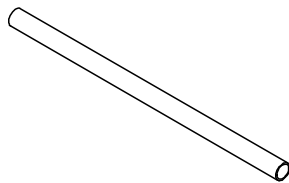
Avvertenze
 Non saldabile. Fare riferimento all'autorizzazione ufficiale.

Dati tecnici
 Forza di trazione ammissibile 90 kN.



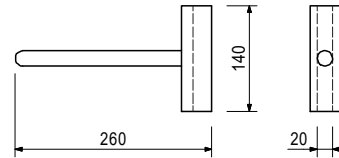
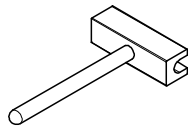
065027	0,359
--------	-------

Tubo distanziatore ruvido DR 22, L = 2,00 m
 Tubo distanziatore in materiale plastico per DW 15, B 15.



031050	1,780
--------	-------

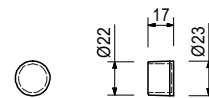
Chiave per tirante 20, zinc.
 Per un facile utilizzo del tirante DW 20.



065036	0,002
--------	-------

Tappo DR 22
 In materiale plastico. Adatto per tubo distanziatore DR 22.

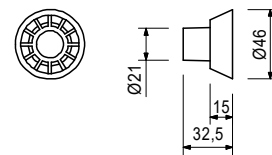
Avvertenze
 Confezione da 1000 pezzi.



065033	0,010
--------	-------

Cono DR 22
 In materiale plastico. Adatto per tubo distanziatore DR 22.

Avvertenze
 Confezione da 500 pezzi.

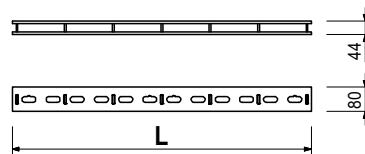
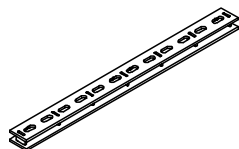


Art. n°	Peso kg
013010	9,000
013020	13,300
013030	19,100
013080	9,000

Giunzioni VKZ
Giunzione VKZ 99
Giunzione VKZ 147
Giunzione VKZ 211
Giunzione VKZ lunghezza speciale
 Per il collegamento dei correnti in acciaio SRZ e SRU.

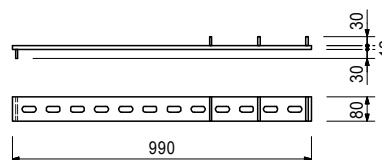
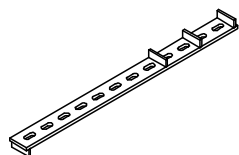
L
990
1470
2110

Dati tecnici
 $W_y = 17,1 \text{ cm}^3$, $I_y = 68,3 \text{ cm}^4$.



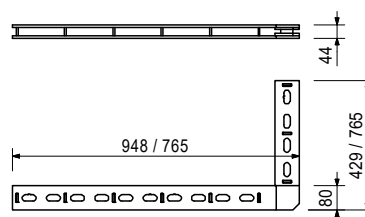
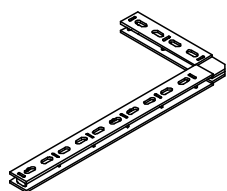
101395	7,110
--------	-------

Giunzione di disallineamento VVKZ 3/99
 Per il collegamento degli elementi VARIO con disallineamento verticale.



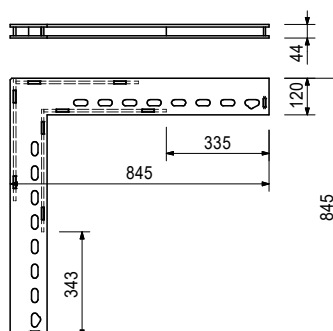
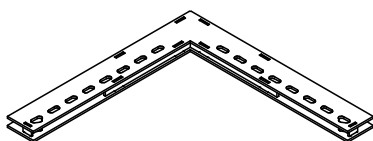
013140	11,900
013130	13,300
103938	8,850
013180	9,000

Giunzioni ad angolo EKZ
Giunzione ad angolo EKZ 95/43
Giunzione ad angolo EKZ 76/76
Giunzione ad angolo EKZ 47/43
Giunzione ad angolo EKZ lunghezza speciale
 Per il collegamento dei correnti in acciaio SRZ e SRU agli angoli.



103850	24,700
--------	--------

Giunzione ad angolo esterna AKZ 85/85
 Per il collegamento dei correnti in acciaio SRZ e SRU agli angoli esterni.



Art. n°	Peso kg
013220	11,500
013210	14,400
013230	9,000

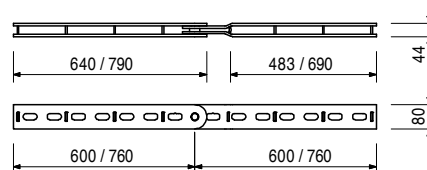
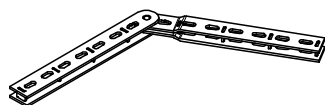
Giunzioni a snodo GKZ

Giunzione a snodo GKZ 60/60

Giunzione a snodo GKZ 76/76

Giunzione a snodo GKZ lunghezza speciale

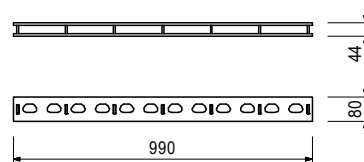
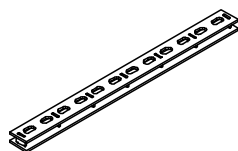
Per il collegamento dei correnti in acciaio SRZ e SRU con angolo minimo di 48°.



102825	8,610
--------	-------

Giunzione VKS 99 calcestruzzo a vista

Per il collegamento degli elementi VARIO GT 24. Consente la compensazione del disallineamento degli elementi di massimo 5 mm.



102945	2,070
--------	-------

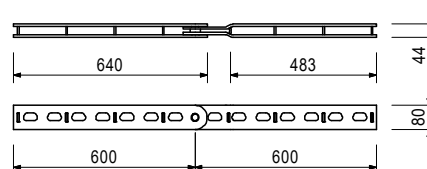
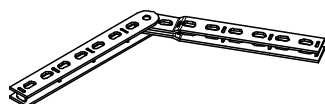
Componenti complementari

Tenditore di registrazione VARIO VRS.

103054	11,200
--------	--------

Giunzione a snodo GKS 60/60 calcestruzzo a vista

Per il collegamento degli elementi VARIO GT 24. Consente la compensazione del disallineamento degli elementi di massimo 5 mm.



102945	2,070
--------	-------

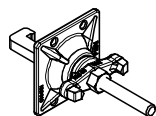
Componenti complementari

Tenditore di registrazione VARIO VRS.

102945	2,070
--------	-------

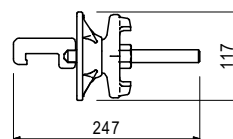
Tenditore di registrazione VARIO VRS.

In collegamento con la giunzione VKS 99 o con la giunzione a snodo GKS 60/60. Per la compensazione del disallineamento degli elementi di massimo 5 mm.



Completo di

1 pz. 030370 Dado a sfera DW 15, zinc.



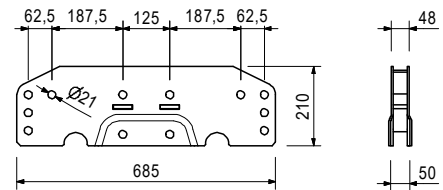
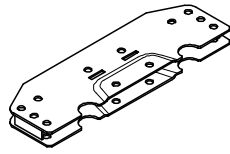
Art. n°	Peso kg
103737	10,800

Giunzione universale UK 70

Per il collegamento rigido dei correnti in acciaio SRU e per il collegamento dei puntelli SLS.

Avvertenze

Per conoscere il carico ammesso fare riferimento alle tabelle PERI.



104031	0,462
018060	0,030

Componenti complementari

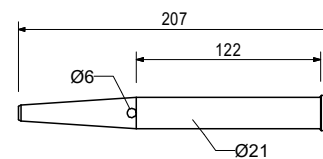
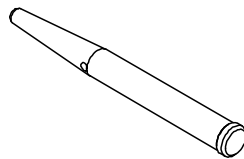
Perni Ø 21 x 120

Inserto a molla 4/1, zinc.

104031	0,462
--------	-------

Perni Ø 21 x 120

per tipi di collegamenti diversi.



018060	0,030
--------	-------

Componenti complementari

Inserto a molla 4/1, zinc.

018060	0,030
--------	-------

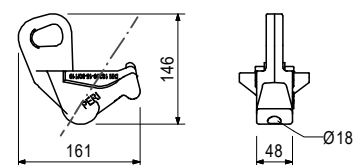
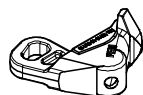
Inserto a molla 4/1, zinc.



024210	2,180
--------	-------

Griffa di serraggio SKZ

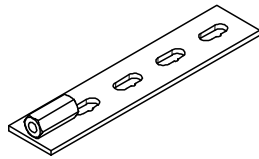
Per il collegamento in corrispondenza dell'angolo esterno con i correnti in acciaio SRZ, SRU, U100 – U140 e giunzioni VARIO.



Art. n°	Peso kg
013240	2,100

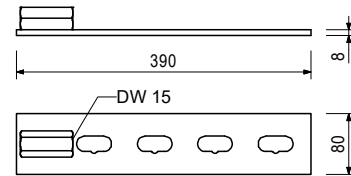
Giunzione fermagetto

per il montaggio di testate fermagetto di VARIO GT 24.



Dati tecnici

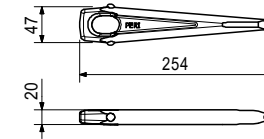
Forza di trazione ammissibile 30,0 kN.



024240	0,805
--------	-------

Cuneo KZ, zinc.

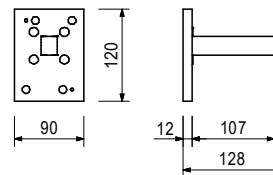
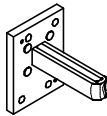
Per il collegamento degli elementi con le giunzioni VARIO o la griffa di serraggio.



024220	1,230
--------	-------

Piastra di collegamento KDP

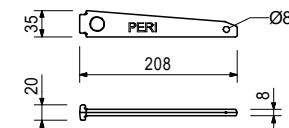
Per il fissaggio delle travi delle compensazioni alle giunzioni VARIO.



024250	0,331
--------	-------

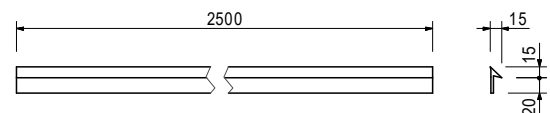
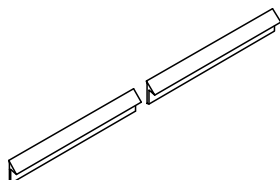
Cuneo K, zinc.

Per la piastra di collegamento KDP, l'attacco per corrente SRZ/SRU e l'attacco per corrente SB-A, B, C.



031200	0,470
--------	-------

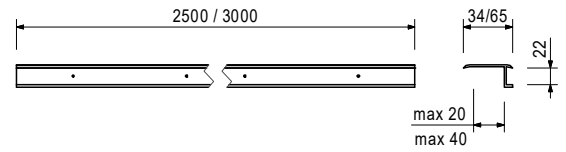
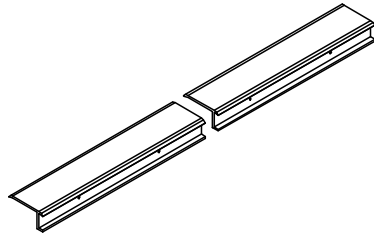
Smusso triangolare, L = 2,50 m



Art. n°	Peso kg
030260	0,500
101706	1,230

Profili coprigiunto per casseforme
Coprigiunto pannelli 21/20, L = 2,50 m
Coprigiunto pannelli 21/40, L = 3,00 m

In materiale plastico per un disarmo più facile nei vani chiusi.



025200	32,200
025210	70,000
025220	105,000
025230	140,000
025240	180,000
025250	35,000

Angolari di chiusura SSE

Angolare di chiusura SSE 1,00 m

Angolare di chiusura SSE 2,00 m

Angolare di chiusura SSE 3,00 m

Angolare di chiusura SSE 4,00 m

Angolare di chiusura SSE 5,00 m

Angolare di chiusura SSE lunghezza speciale

Per un disarmo più facile della cassaforma interna di vani chiusi. Si consiglia di rimuovere l'angolo del vano appena possibile dopo il getto.

L

1000

2000

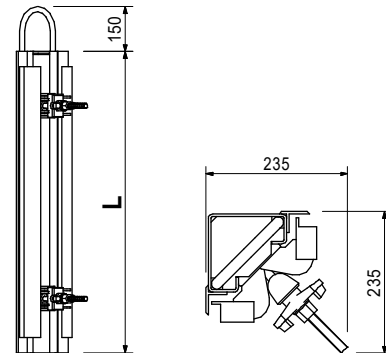
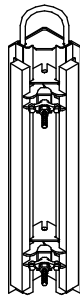
3000

4000

5000

Avvertenze

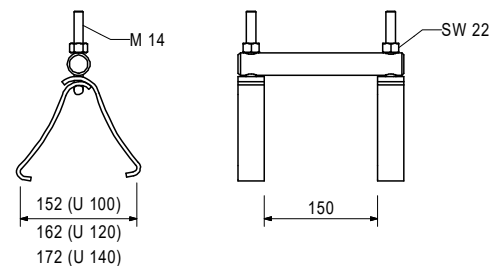
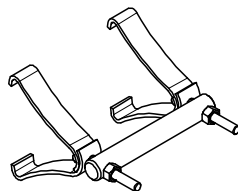
Con l'impiego degli angolari la dimensione del pannello di rivestimento è di 15 cm più corta di quella del vano.



027590	2,400
--------	-------

Staffa a gancio SB -1, 2

Per il fissaggio dei contrafforti SB-1 e SB-2 ai correnti in acciaio SRZ e SRU con profili U100 - U140.



Art. n°	Peso kg
024480	7,040

Connettore 24-2

Per la connessione delle travi GT 24 testa a testa e la sovrapposizione degli elementi VARIO GT 24 fino a massimo 8,00 m d'altezza.

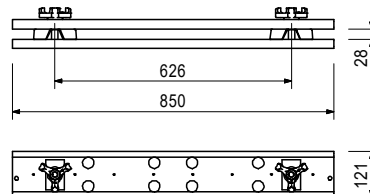


Completo di

2 pz. 030190 Dado a sfera DW 15, zinc.

Avvertenze

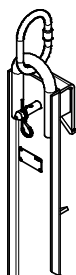
Per conoscere il carico ammesso fare riferimento alle tabelle PERI.



070760	4,650
--------	-------

Staffa di sollevamento 24

Per il sollevamento con la gru degli elementi con la trave GT 24.



Completo di

1 pz. 018050 perni Ø 16 x 65 / 86, zinc.

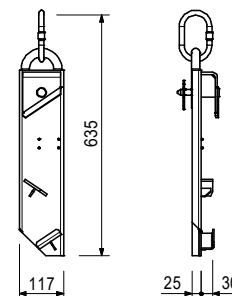
1 pz. 018060 inserto a molla 4/1, zinc.

Avvertenze

Prestare attenzione al manuale d'uso!

Dati tecnici

Portata consentita 700 kg con un angolo d'inclinazione delle funi della braca $\leq 15^\circ$.



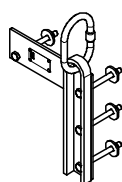
021990	2,780
021980	2,780

Attacchi di sollevamento 24

Attacco di sollevamento 24, destro

Attacco di sollevamento 24, sinistro

Per il sollevamento con la gru degli elementi con la trave GT 24. Avvitare bene alla trave gli occhielli per gru.



Completo di

4 pz. 710138 Vite ISO 4014 M10 x 110-8.8, zinc.

4 pz. 780356 Dado ISO 7042 M10-8, zinc.

4 pz. 710139 Rondella R11 - DIN 440, zinc.

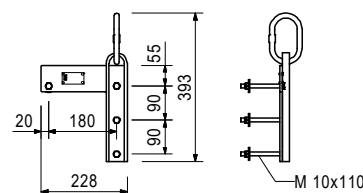
Avvertenze

L'illustrazione mostra l'attacco 24, sinistro.

Prestare attenzione al manuale d'uso!

Dati tecnici

Portata consentita 700 kg con un angolo d'inclinazione delle funi della braca $\leq 15^\circ$ rispetto alla verticale.



Art. n°	Peso kg
111238	19,800

Attacco di sollevamento 2 t / GT 24

Per il sollevamento degli elementi più grandi con la trave GT 24. Regolabile da 230 a 410 mm.

Completo di

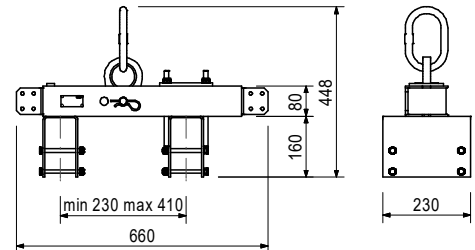
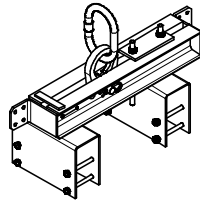
1 pz. 018060 inserto a molla 4/1, zinc.
8 pz. 710138 viti ISO 4014 M10 x 110-8.8, zinc.
8 pz. 780356 Dado ISO 7042 M10-8, zinc.

Avvertenze

Prestare attenzione al manuale d'uso!

Dati tecnici

Portata consentita 2,0 t con un angolo d'inclinazione delle funi della braca $\leq 30^\circ$ rispetto alla verticale.



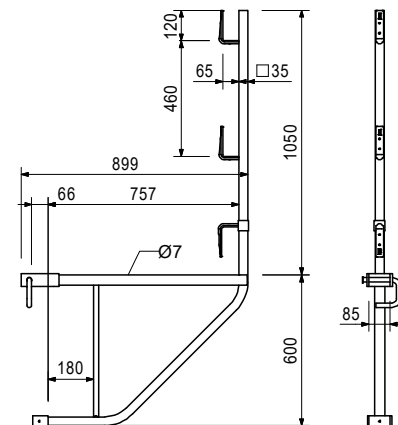
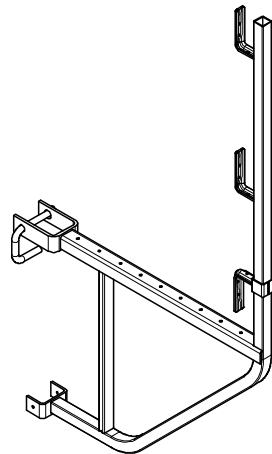
027110	11,000
--------	--------

Mensola di servizio GB 80

Per il montaggio delle passerelle di servizio e di protezione sulle travi GT 24.

Dati tecnici

Carico ammissibile 150 kg/m².
Larghezza d'influenza massima: 1,25 m.

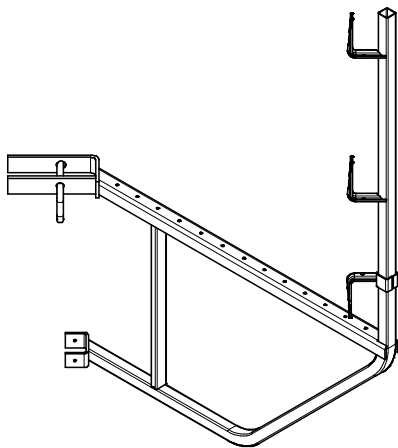


Art. n°	Peso kg
027060	13,800
027070	13,800

Mensole di servizio d'angolo EGB

Mensola di servizio d'angolo EGB 24 – 80 destra Mensola di servizio d'angolo EGB 24 – 80 sinistra

Per il montaggio delle passerelle di servizio sugli elementi con travi GT 24. Con bulloni di sicurezza.



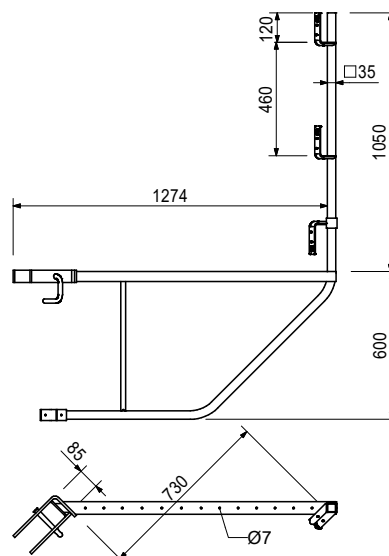
Avvertenze

L'immagine mostra la mensola per ponteggio ad angolo EGB 24 – 80 destra.

Dati tecnici

Carico ammissibile 150 kg/m².

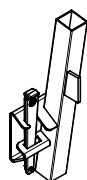
Larghezza d'influenza massima: 1,25 m.



112159	2,120
--------	-------

Attacco parapetto VARIO

Per il montaggio di un montante parapetto sulla trave GT 24.



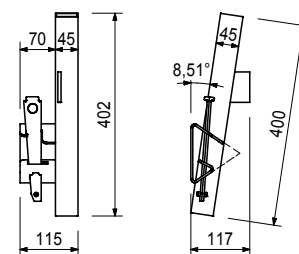
Completo di

1 pz. 024250 Cuneo K, zinc.

1 pz. 780800 Spina elastica ISO 8752 8 x 20, zinc.

Dati tecnici

Larghezza d'influenza massima: 2,00 m.



116292	4,730
--------	-------

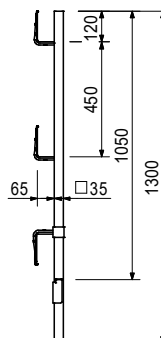
Componenti complementari

Montante parapetto HSGP-2

Art. n°	Peso kg
116292	4,730

Montante parapetto HSGP-2

Come protezione anticaduta da applicare in vari sistemi PERI.



105985	156,000
--------	---------

Piattaforma VARIO 100 x 250 con botola

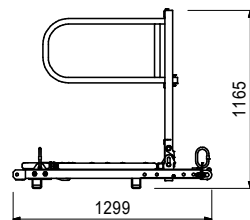
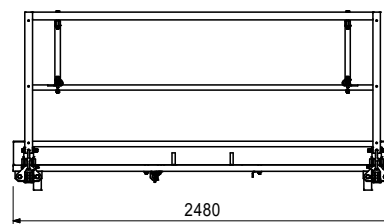
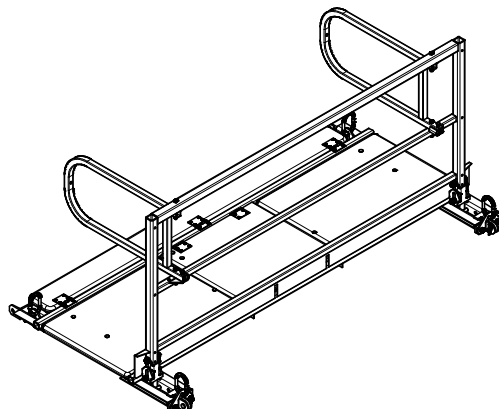
Piattaforma di servizio preassemblata per VARIO GT 24.

Completo di

2 pz. 100813 Parapetto piattaforma VARIO 80

Dati tecnici

Carico ammissibile 150 kg/m².

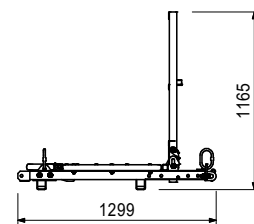
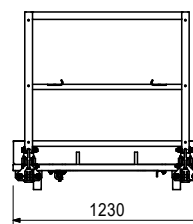
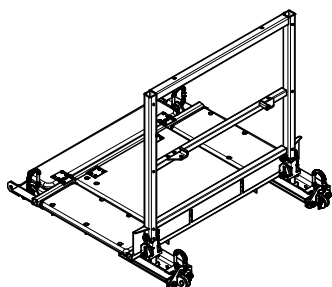


Cassaforma per pareti a trave VARIO GT 24

Art. n°	Peso kg
102415	98,800

Piattaforma VARIO 100 x 125 con botola
Piattaforma di servizio preassemblata per VARIO GT 24.

Dati tecnici
Carico ammissibile 150 kg/m².



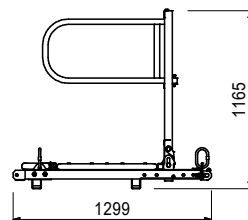
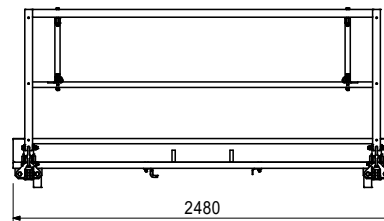
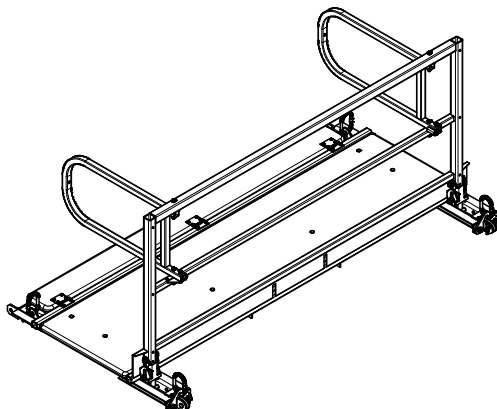
Art. n°	Peso kg
100813	4,980

Componenti complementari
Parapetto piattaforma VARIO 80

Art. n°	Peso kg
105986	155,000

Piattaforma VARIO 100 x 250 senza botola
Piattaforma di servizio preassemblata per elementi VARIO GT 24.

Completo di
2 pz. 100813 Parapetto piattaforma VARIO 80
Dati tecnici
Carico ammissibile 150 kg/m².



Art. n°	Peso kg
102920	115,000
103203	84,900

Piattaforme VARIO senza botola

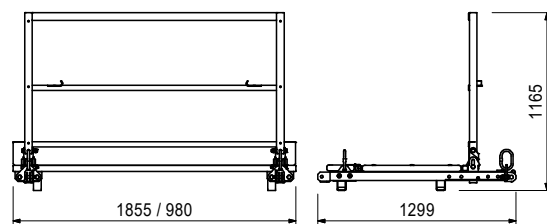
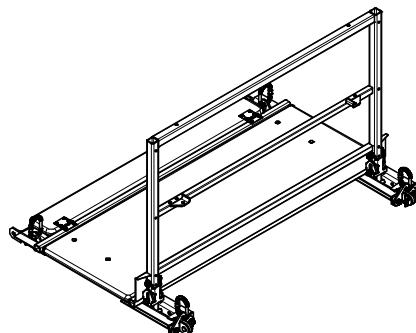
Piattaforma VARIO 100 x 187,5

Piattaforma VARIO 100 x 100

Piattaforma di servizio preassemblata per elementi VARIO GT 24.

Dati tecnici

Carico ammissibile 150 kg/m².



Componenti complementari

100813	4,980
--------	-------

Parapetto piattaforma VARIO 80

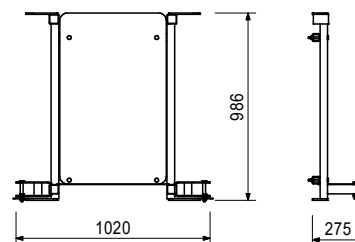
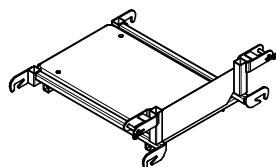
103932	36,300
--------	--------

Piattaforma frontale VARIO

Piattaforma di servizio preassemblata per testate fermagetto VARIO GT 24. 2 pz per ogni testata fermagetto e livello di piattaforme.

Dati tecnici

Carico ammissibile 150 kg/m².



Componenti complementari

103865	22,000
--------	--------

Parapetto per piattaforma d'estremità VARIO

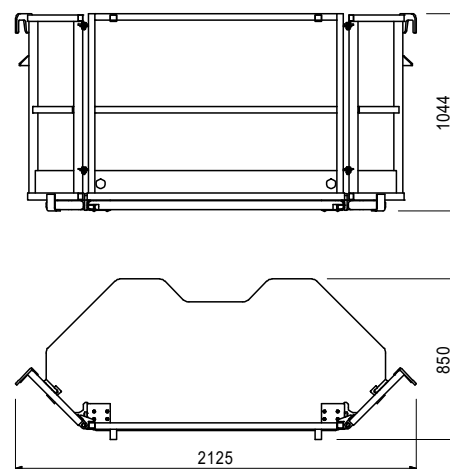
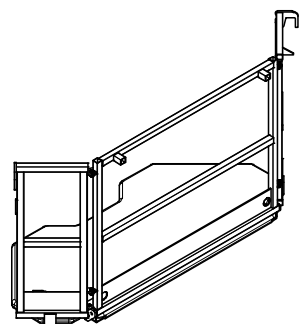
103992	65,600
--------	--------

Piattaforma angolo esterno VARIO

Piattaforma di servizio preassemblata per elementi VARIO GT 24. Piattaforma di raccordo con parapetto laterale ripiegabile. Per angoli esterni da 80° a 100°.

Dati tecnici

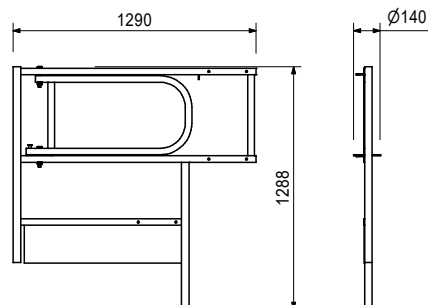
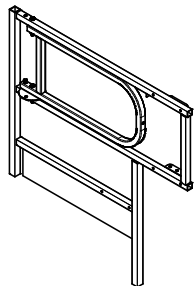
Carico ammissibile 150 kg/m².



Art. n°	Peso kg
103865	22,000

Parapetto per piattaforma d'estremità VARIO

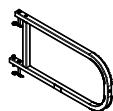
Per il montaggio della piattaforma d'estremità VARIO per spessori di parete fino a 0,50 m. Con parapetto piattaforma VARIO 80.



100813	4,980
--------	-------

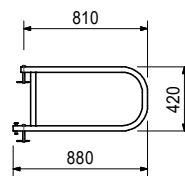
Parapetto piattaforma VARIO 80

Come parapetto laterale in diverse piattaforme PERI. Orientabile.



Completo di

2 pz. 102414 Perno Ø 12 x 105 x 5 x 95-ST, zinc.
2 pz. 018060 inserti a molla 4/1, zinc.



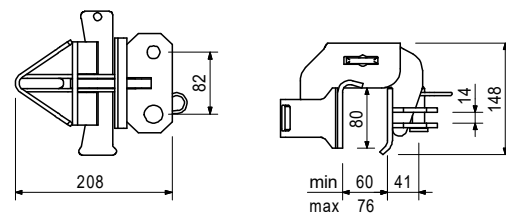
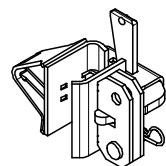
100541	4,020
--------	-------

Attacco piattaforma VARIO

Per collegare la piattaforma VARIO e la relativa diagonale alla trave GT 24.

Completo di

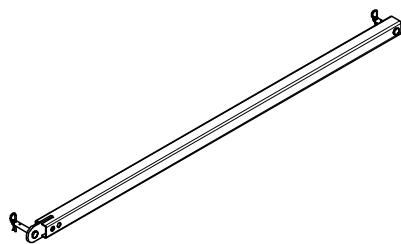
1 pz. 027170 perno Ø 16 x 42, zinc.
1 pz. 018060 inserto a molla 4/1, zinc.



Art. n°	Peso kg
101273	7,780
101269	11,200

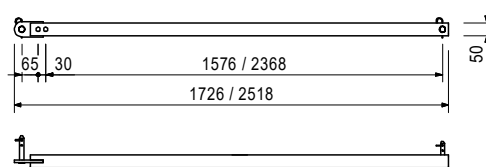
Diagonali piattaforma VARIO
Diagonale piattaforma VARIO 167
Diagonale piattaforma VARIO 246

Per il montaggio dei palchi VARIO. 2 pz. per ogni piattaforma.



Completo di

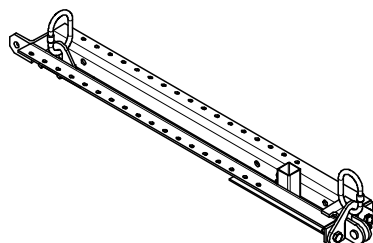
2 pz. 018050 perni Ø 16 x 65 / 86, zinc.
 2 pz. 018060 inserti a molla 4/1, zinc.



105480	16,600
105484	16,600

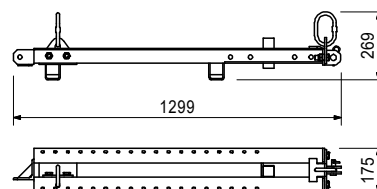
Traversi per piattaforma VARIO
Traverso per piattaforma VARIO, sinistro
Traverso per piattaforma VARIO, destro

Per il montaggio delle piattaforme complementari VARIO GT 24, realizzate con tavole da ponte avvitate al traverso.



Avvertenze

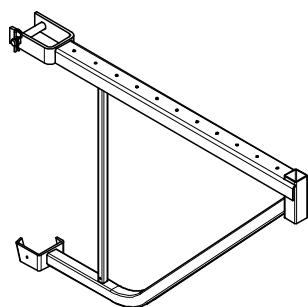
La figura mostra il traverso per piattaforma VARIO, sinistro



105823	9,310
--------	-------

Mensola di servizio VARIO VBK 90

Per il montaggio delle passerelle di servizio sugli elementi con travi GT 24. Con perno di sicurezza e inserto a molla.

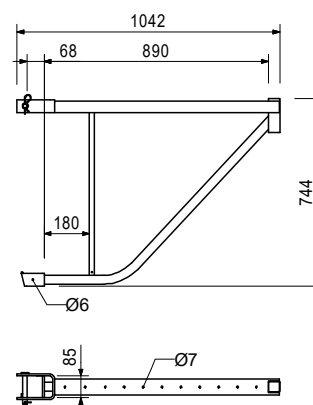


Completo di

1 pz. 106336 perno Ø 20 x 120, zinc.
 1 pz. 018060 inserto a molla 4/1, zinc.

Dati tecnici

Carico ammissibile 150 kg/m².
 Larghezza d'influenza massima 1,25 m.

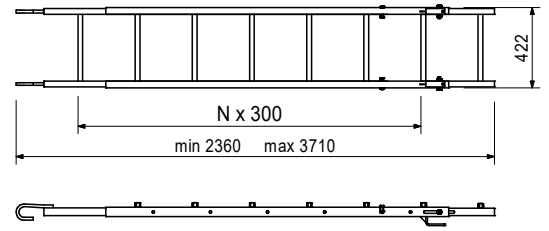
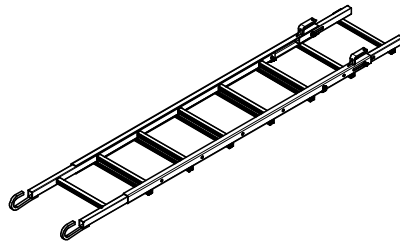


116292	4,730
--------	-------

Componenti complementari
Montante parapetto HSGP-2

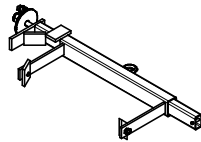
Art. n°	Peso kg
107738	24,100

Scala 240 – 360
Regolabile da 2,40 m a 3,60 m.

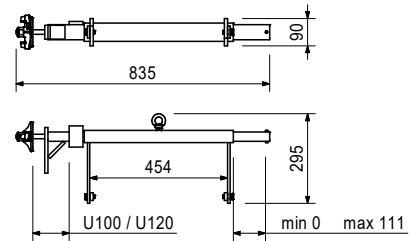


111165	6,080
--------	-------

Attacco scala VARIO, regolabile
Per il collegamento della scala alcorrente in acciaio SRZ e SRU, Profilo U100 – U120.

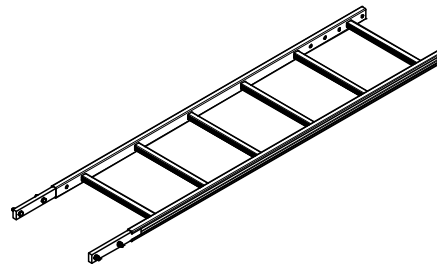


Completo di
2 pz. 710266 Vite ISO 4017 M12 x 25-8.8, zinc.
2 pz. 701763 piastre di fissaggio FI 25 x 10 x 90

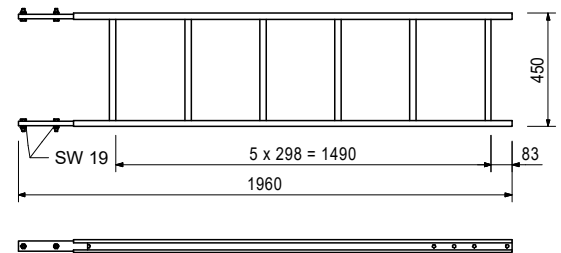


051410	11,700
--------	--------

Scala accesso 180/6, zinc.
Per l'accesso alle casseforme PERI.

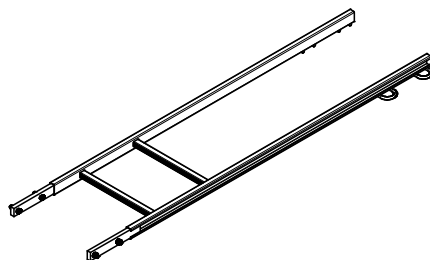


Completo di
4 pz. 710224 Vite ISO 4017 M12 x 40-8.8, zinc.
4 pz. 710381 Dado ISO 7042 M12-8, zinc.

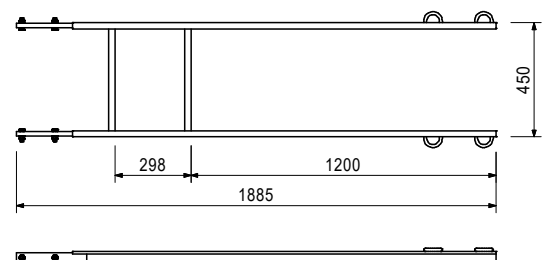


103724	10,400
--------	--------

Scala accesso arrivo 180/2, zinc.
Per l'accesso alle casseforme PERI.



Completo di
4 pz. 710224 Vite ISO 4017 M12 x 40-8.8, zinc.
4 pz. 710381 Dado ISO 7042 M12-8, zinc.



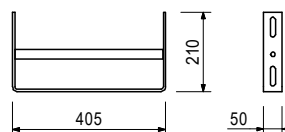
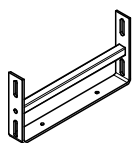
Cassaforma per pareti a trave VARIO GT 24



Art. n°	Peso kg
051460	2,180

Base scala, zinc.

Come attacco scala inferiore e per fissare le scale per evitare lo scivolamento sui ponteggi.



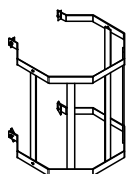
104132	15,600
051450	25,200

Gabbie di protezione, zinc.

Gabbia di protezione 75, zinc.

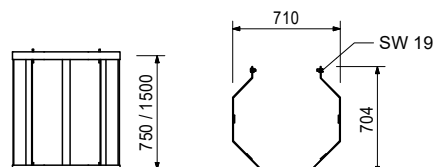
Gabbia di protezione 150, zinc.

Gabbia di protezione per le scale d'accesso PERI.



Completo di

4 pz. 710266 Vite ISO 4017 M12 x 25-8.8, zinc.
4 pz. 701763 piastre di fissaggio FI 25 x 10 x 90



103718	0,684
--------	-------

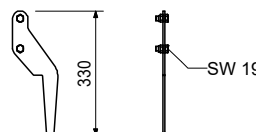
Ganci scala, zinc.

Per regolare la scala inferiore. Utilizzare sempre in coppia.



Completo di

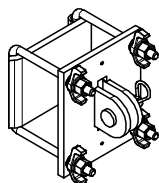
2 pz. 710266 Vite ISO 4017 M12 x 25-8.8, zinc.
2 pz. 710381 Dado ISO 7042 M12-8, zinc.



028050	4,550
--------	-------

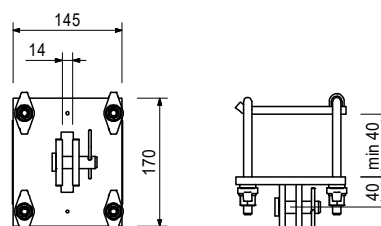
Attacco per trave GT 24, zinc.

Per il fissaggio dei puntelli di stabilizzazione e dei bracci regolabili alla trave GT 24.



Completo di

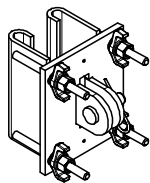
1 pz. 027170 perno Ø 16 x 42, zinc.
1 pz. 018060 inserto a molla 4/1, zinc.



Art. n°	Peso kg
028070	4,680

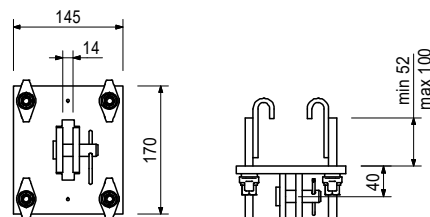
Attacco per trave GT 24/A, zinc.

Per il fissaggio dei puntelli di stabilizzazione e dei bracci regolabili alle travi GT 24 sovrapposte, in corrispondenza del connettore 24-2.



Completo di

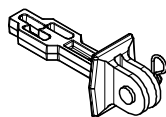
1 pz. 027170 perno Ø 16 x 42, zinc.
1 pz. 018060 inserto a molla 4/1, zinc.



028060	1,940
--------	-------

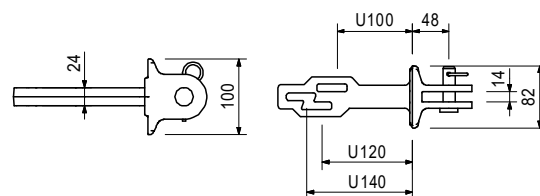
Attacco per corrente SRZ/SRU

Per il fissaggio dei puntelli di stabilizzazione e dei bracci regolabili ai correnti SRZ e SRU U100 – U140.



Completo di

1 pz. 027170 perno Ø 16 x 42, zinc.
1 pz. 018060 inserto a molla 4/1, zinc.



024250	0,331
--------	-------

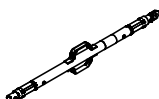
Componenti complementari

Cuneo K, zinc.

117466	10,600
--------	--------

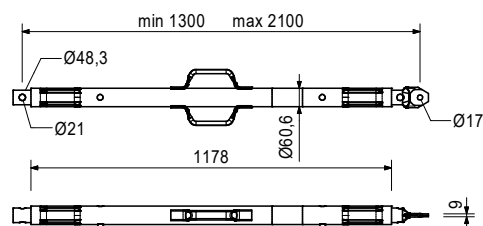
Puntello di stabilizzazione RS 210, zinc.

Lunghezza di estrazione L = 1,30 – 2,10 m
Per la stabilizzazione delle casseforme PERI e parti finite.



Avvertenze

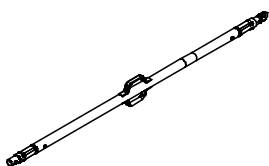
Per conoscere il carico ammesso fare riferimento alle tabelle PERI.



118238	12,200
--------	--------

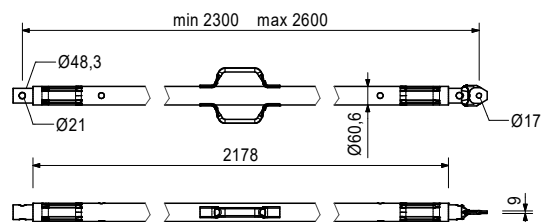
Puntello di stabilizzazione RS 260, zinc.

Lunghezza di estrazione L = 2,30 – 2,60 m
Per la stabilizzazione delle casseforme PERI e parti finite.



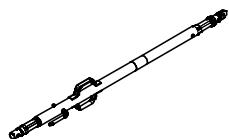
Avvertenze

Per conoscere il carico ammesso fare riferimento alle tabelle PERI.

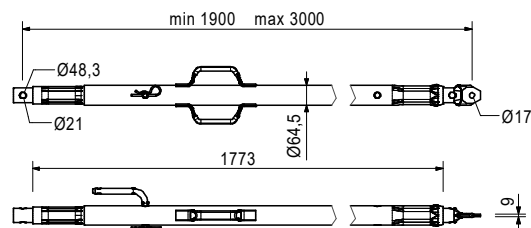


Art. n°	Peso kg
117467	15,500

Puntello di stabilizzazione RS 300, zinc.
 Lunghezza di estrazione L = 1,90 – 3,00 m
 Per la stabilizzazione delle casseforme PERI e parti finite.

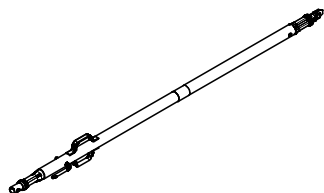


Avvertenze
 Per conoscere il carico ammesso fare riferimento alle tabelle PERI.

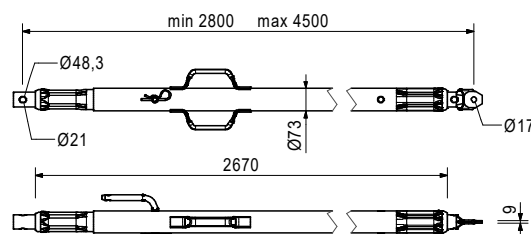


117468	23,000
--------	--------

Puntello di stabilizzazione RS 450, zinc.
 Lunghezza di estrazione L = 2,80 – 4,50 m
 Per la stabilizzazione delle casseforme PERI e parti finite.

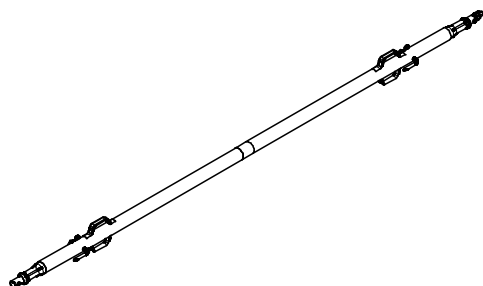


Avvertenze
 Per conoscere il carico ammesso fare riferimento alle tabelle PERI.

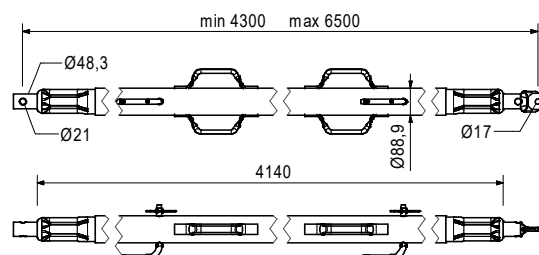


117469	40,000
--------	--------

Puntello di stabilizzazione RS 650, zinc.
 Lunghezza di estrazione L = 4,30 – 6,50 m
 Per la stabilizzazione delle casseforme PERI e parti finite.

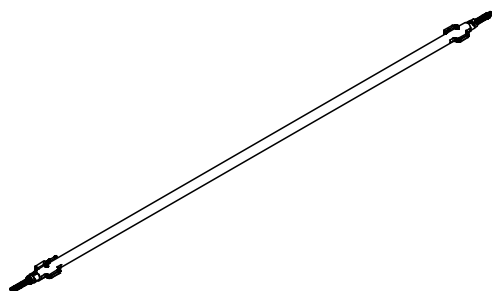


Avvertenze
 Per conoscere il carico ammesso fare riferimento alle tabelle PERI.

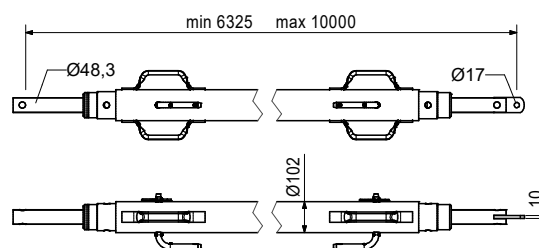


028990	115,000
--------	---------

Puntello di stabilizzazione RS 1000, zinc.
 Lunghezza di estrazione L = 6,40 – 10,00 m
 Per la stabilizzazione delle casseforme PERI.

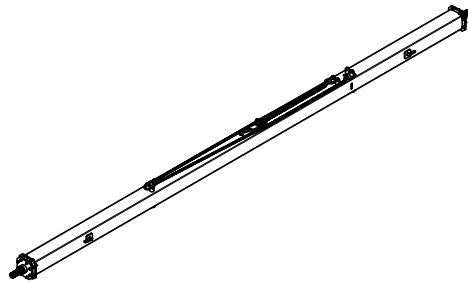


Avvertenze
 Per conoscere il carico ammesso fare riferimento alle tabelle PERI.



Art. n°	Peso kg
103800	271,000

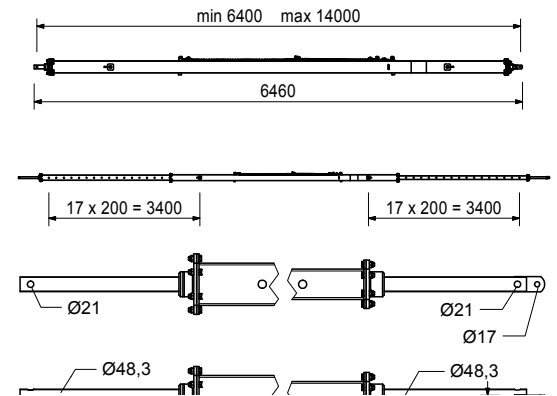
Puntello di stabilizzazione RS 1400, zinc.
 Lunghezza di estrazione L = 6,40 – 14,00 m
 Per la stabilizzazione delle casseforme PERI.



Avvertenze

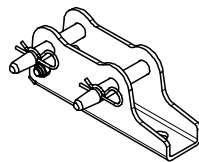
Per conoscere il carico ammesso fare riferimento alle tabelle PERI.

La catena può essere azionata da terra.



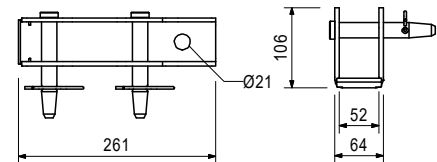
117343	3,250
--------	-------

Piastra base-2 per RS 210 – 1400, zinc.
 Per il montaggio dei puntelli di stabilizzazione RS 210, 260, 300, 450, 650, 1000 e 1400.



Completo di

2 pz. 105400 perni Ø 20 x 140, zinc.
 2 pz. 018060 inserti a molla 4/1, zinc.

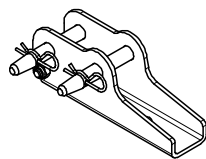


124777	0,210
--------	-------

Componenti complementari
Viti di ancoraggio PERI 14/20 x 130

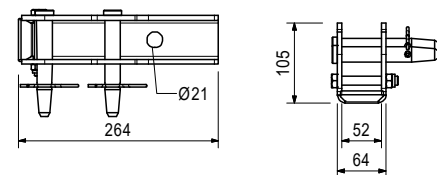
126666	3,070
--------	-------

Piastra base-3 per RS 210 – 1400
 Per il montaggio dei puntelli di stabilizzazione RS 210, 260, 300, 450, 650, 1000 e 1400.



Completo di

2 pz. 105400 perni Ø 20 x 140, zinc.
 2 pz. 018060 inserti a molla 4/1, zinc.
 1 pz. 113063 viti ISO 4014 M12 x 80-8.8, zinc.
 1 pz. 113064 Dado esagonale ISO 7040-M12-8-G, zinc.



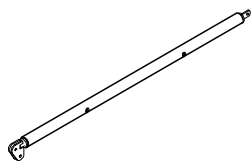
124777	0,210
--------	-------

Componenti complementari
Viti di ancoraggio PERI 14/20 x 130

Art. n°	Peso kg
028010	17,900

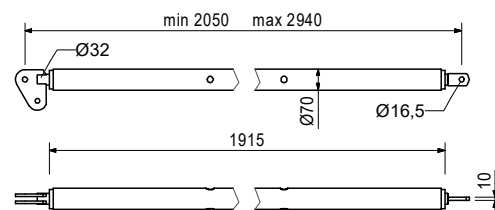
Puntelli di stabilizzazione RSS I

Lunghezza di estrazione L = 2,05 – 2,94 m
Per la stabilizzazione delle casseforme PERI.



Avvertenze

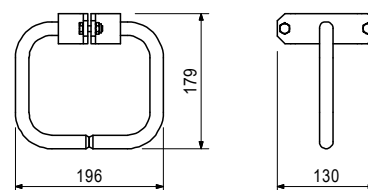
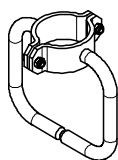
Per conoscere il carico ammesso fare riferimento alle tabelle PERI.



113397	1,600
--------	-------

Maniglia RSS / AV

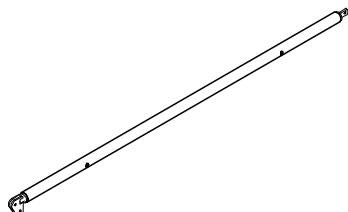
Maniglia da avvitare ai puntelli di stabilizzazione RSS I, RSS II, RSS III e ai bracci regolabili AV 210 e AV 190, completa di 2 viti e dadi M8.



028020	22,000
--------	--------

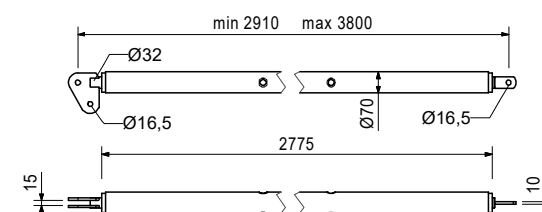
Puntelli di stabilizzazione RSS II

Lunghezza di estrazione L = 2,91 – 3,80 m
Per la stabilizzazione delle casseforme PERI.



Avvertenze

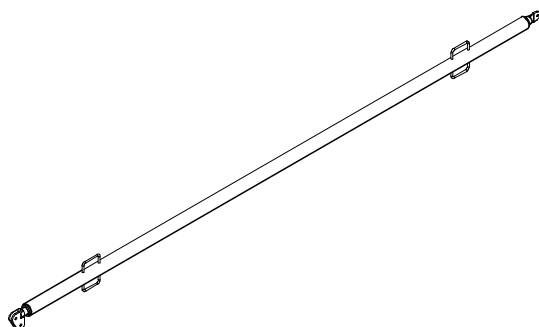
Per conoscere il carico ammesso fare riferimento alle tabelle PERI.



028030	38,400
--------	--------

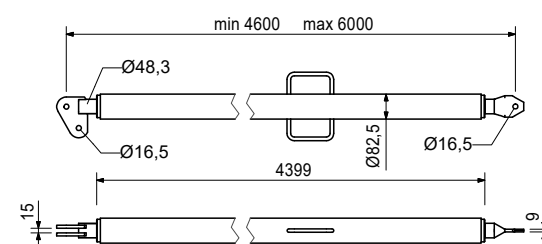
Puntelli di stabilizzazione RSS III

Lunghezza di estrazione L = 4,60 – 6,00 m
Per la stabilizzazione delle casseforme PERI.



Avvertenze

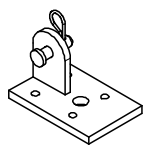
Per conoscere il carico ammesso fare riferimento alle tabelle PERI.



Art. n°	Peso kg
106000	1,820

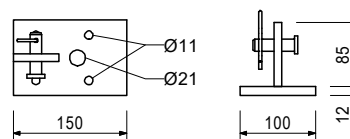
Piastra base-2 RSS, zinc.

Per il fissaggio dei puntelli di stabilizzazione RSS.



Completo di

1 pz. 027170 perno Ø 16 x 42, zinc.
1 pz. 018060 inserto a molla 4/1, zinc.



Componenti complementari

124777	0,210
--------	-------

Viti di ancoraggio PERI 14/20 x 130

057087	3,720
057088	4,410

Braccio regolabile AV Braccio regolabile AV 82 Braccio regolabile AV 111

Per la stabilizzazione dei sistemi di casseforme PERI.

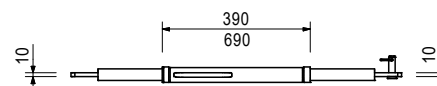
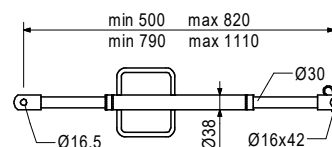
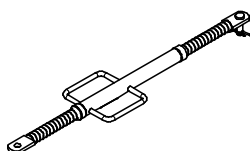
min. L	max. L
500	820
790	1110

Completo di

1 pz. 027170 perno Ø 16 x 42, zinc.
1 pz. 018060 inserto a molla 4/1, zinc.

Avvertenze

Per conoscere il carico ammesso fare riferimento alle tabelle PERI.



028110	5,180
--------	-------

Braccio regolabile AV 140

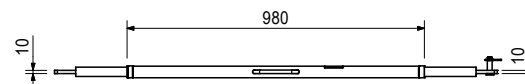
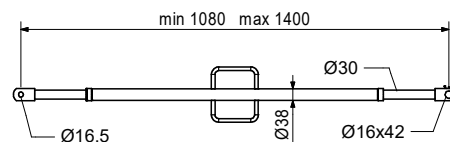
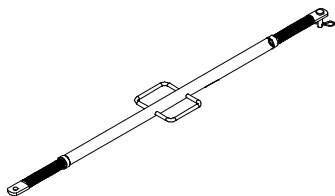
Lunghezza di estrazione L = 1,08 – 1,40 m
Per la stabilizzazione delle casseforme PERI.

Completo di

1 pz. 027170 perno Ø 16 x 42, zinc.
1 pz. 018060 inserto a molla 4/1, zinc.

Avvertenze

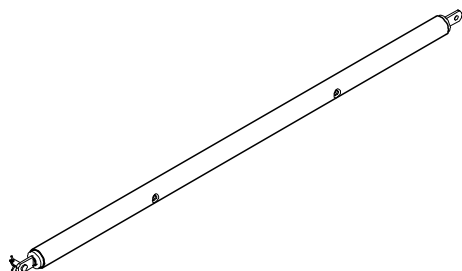
Per conoscere il carico ammesso fare riferimento alle tabelle PERI.



Art. n°	Peso kg
028120	17,000

Braccio regolabile AV RSS III

Lunghezza di estrazione L = 2,03 – 2,92 m
Per la stabilizzazione delle casseforme PERI.

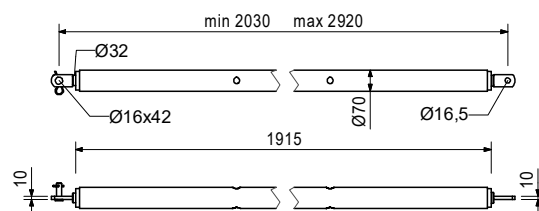


Completo di

1 pz. 027170 perno Ø 16 x 42, zinc.
1 pz. 018060 inserto a molla 4/1, zinc.

Avvertenze

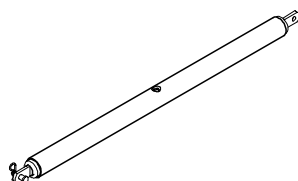
Per conoscere il carico ammesso fare riferimento alle tabelle PERI.



108135	12,900
--------	--------

Braccio regolabile AV 210

Lunghezza di estrazione L = 1,28 – 2,10 m
Per la stabilizzazione delle casseforme PERI.

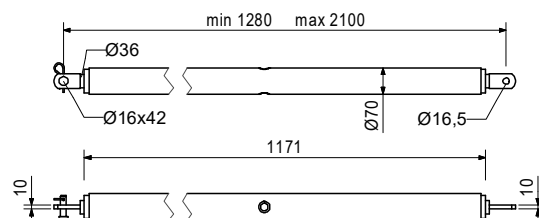


Completo di

1 pz. 027170 perno Ø 16 x 42, zinc.
1 pz. 018060 inserto a molla 4/1, zinc.

Avvertenze

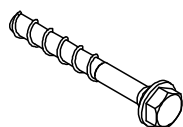
Per conoscere il carico ammesso fare riferimento alle tabelle PERI.



124777	0,210
--------	-------

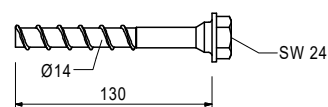
Viti di ancoraggio PERI 14/20 x 130

Per il fissaggio temporaneo a strutture in cemento armato.



Avvertenze

Osservare attentamente il foglio di caratteristiche fornito da PERI.
Foro Ø 14 mm.



**Il sistema ottimale
per ogni progetto
ed esigenza**



Casseforme per pareti



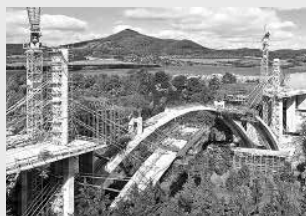
Casseforme per pilastri



Casseforme per solai



Sistemi di ripresa



Casseforme per ponti



Casseforme per gallerie



Impalcature di sostegno



Impalcature di servizio



Ponteggi di facciata



Ponteggi per l'industriale



Scale a torre



Coperture temporanee



Sistemi di sicurezza



**Accessori indipendenti
dai sistemi**



Servizi



PERI S.r.l.
Casseforme Impalcature Ingegneria
 Via G. Pascoli 1/E
 20060 Basiano (MI)
 Tel. +39 02.950 78-1
 Fax +39 02.95 76 19-14
 info@peri.it
 www.peri.it

